

RECIPIENTES ELEVADORES DE CONDENSADOS LIPO

DESCRIPCIÓN

Los recipientes elevadores de condensado de la serie ADCA LIPO están diseñados para su instalación en sistemas de vapor y condensado. Se utilizan especialmente en líneas de condensado en las que el condensado debe transportarse sin provocar golpes de ariete ni ruido y elevarse a tuberías de condensado elevadas.

Cuando el condensado se eleva a una red principal de condensado elevada, el vapor instantáneo que se forma en la salida de la trampa de vapor se condensa debido al contacto repentino con el condensado a una temperatura mucho más baja. Las burbujas de vapor implosionan, reduciendo su volumen al pasar al estado líquido. Entonces se forma repentinamente un vacío que tira violentamente del condensado circundante, lo que provoca golpes de presión y golpes de ariete.

El LIPO evita que se produzca este fenómeno, manteniendo un colchón de aire y vapor flash en la parte superior del recipiente de elevación para absorber estos golpes, mientras que en la parte inferior el condensado actúa como líquido de sellado. El condensado que fluye dentro del LIPO es así empujado por la presión interior hacia las tuberías principales de condensado elevadas.

OPCIONES: Orificio de inspección para tamaño 4" y DN 100.

APLICACIONES: Elevación del condensado a las líneas de condensado.

MODELOS

DISPONIBLES: LIPOS – acero carbono.
LIPOSS – acero inoxidable.

DIMENSIONES: 1/2" a 4"; DN 15 a DN 100.

CONEXIONES: Bridas EN 1092-1 PN 16 o PN 40.
Bridas ASME B16.5 Clase 150.

INSTALACIÓN: Instalación horizontal. Entrada horizontal y salida vertical.
Véase IMI - Instrucciones de instalación y mantenimiento.



MATERIALES		
DESIGNACIÓN	LIPOS	LIPOSS
Cuerpo	P235GH / 1.0325	AISI 316 / 1.4401
Cabeza	P265GH / 1.0425	AISI 316 / 1.4401
Tubo de entrada / salida	P235GH / 1.0325	AISI 316 / 1.4401
Bridas EN	P250GH / 1.0460	AISI 316 / 1.4401
Bridas ASME	ASTM A105 / 1.0432	AISI 316 / 1.4401
Componentes internos	P235GH / 1.0460; AISI 316 / 1.4401	AISI 316 / 1.4401

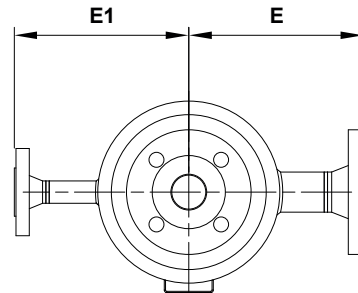
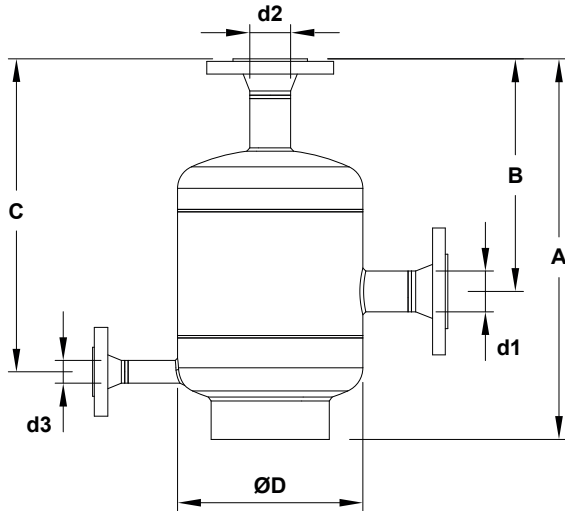
MARCADO CE – GRUPO 2 (PED – Directiva europea)		
PS 12 bar	PS 18 bar	Categoría
1/2" a 2" DN 15 a 50	DN 15 a 50	1 (Con marca CE)
2 1/2" a 4" DN 65 a 100	DN 65 a 100	2 (Con marca CE)

CONDICIONES LIMITANTES		
	PN 16 / CLASE 150	PN 40
PS – Presión máx. admisible	12 bar	18 bar
TS – Temp. máxima admisible	250 °C	250 °C

Temperatura mínima de funcionamiento: -10 °C.

Código de diseño: AD-Merkblatt.

Observación: Otras condiciones bajo pedido.



DIMENSIONES (mm)

TAMAÑO	A	B	C	ØD	d1	d2	d3	E	E1	PESO (kg)
1/2" – DN 15	384	240	325	170	DN 15	DN 15	DN 15	180	180	9
3/4" – DN 20	384	240	325	170	DN 20	DN 20	DN 15	180	180	10
1" – DN 25	384	240	325	170	DN 25	DN 25	DN 15	180	180	11
1 1/4" – DN 32	450	275	375	220	DN 32	DN 32	DN 20	210	210	18,5
1 1/2" – DN 40	450	275	375	220	DN 40	DN 40	DN 20	210	210	19
2" – DN 50	450	275	375	220	DN 50	DN 50	DN 20	210	210	21
2 1/2" – DN 65	630	425	540	275	DN 65	DN 65	DN 20	240	240	35
3" – DN 80	630	400	540	275	DN 80	DN 80	DN 20	240	240	38
4" – DN 100	660	400	545	400	DN 100	DN 100	DN 20	350	350	74

INSTALACIÓN TÍPICA

