

PURGEURS DE VAPEUR THERMODYNAMIQUES DT42/2

DESCRIPTION

Les purgeurs à disque thermodynamique DT42/2 sont compacts, légers et faciles à installer. Ils sont appropriés pour les systèmes à haute pression et les applications de traçage de vapeur. Ces purgeurs n'ont qu'une seule pièce mobile et offrent une large plage de fonctionnement, sans réglage.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Décharge intermittente.
Fonctionne à la vapeur surchauffée.
Le siège et le disque peuvent être facilement remplacés sur site sans retirer le purgeur de la ligne.
Résistants aux coups de bélier et aux vibrations.
Nettoyage facile du filtre.

OPTIONS: Couvercle d'isolation.
Vanne de purge.

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

MODÈLES

DISPONIBLES: DT42/2 – acier au carbone.

DIMENSIONS: 1/2" à 1" – DN 15 à DN 25.

CONNEXIONS: Taraudée femelle ISO 7 Rp ou NPT.
À brides EN 1092-1 PN 40 ou PN 63.
À brides ASME B16.5 Classe 150 ou 300.
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11.
Soudure bout à bout (BW) ASME B16.25 sur demande.

INSTALLATION: Installation horizontale ou verticale.
Voir IMI – instructions d'installation et entretien.



MARQUAGE CE - GROUPE 2
(PED – Directive européenne)

| PN 63 | Catégorie |
|------------------------|-----------|
| 1/2" à 1" – DN 15 à 25 | SEP |

CONDITIONS LIMITES DU CORPS

| À BRIDES PN 40 * | À BRIDES PN 63 * | À BRIDES CLASSE 150 ** | À BRIDES CLASSE 300 ** | TEMPÉRATURE ASSOCIÉE |
|---------------------|---------------------|------------------------|------------------------|----------------------|
| PRESSION ADMISSIBLE | PRESSION ADMISSIBLE | PRESSION ADMISSIBLE | PRESSION ADMISSIBLE | |
| 40 bar | 63 bar | 19,3 bar | 50 bar | 50 °C |
| 35 bar | 55,5 bar | 15,8 bar | 45,1 bar | 150 °C |
| 30,4 bar | 48 bar | 12,1 bar | 41,8 bar | 250 °C |
| 27,4 bar | 43,5 bar | 10,2 bar | 38,9 bar | 300 °C |

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 42 bar; TMO – Température maximale de fonctionnement: 300 °C.

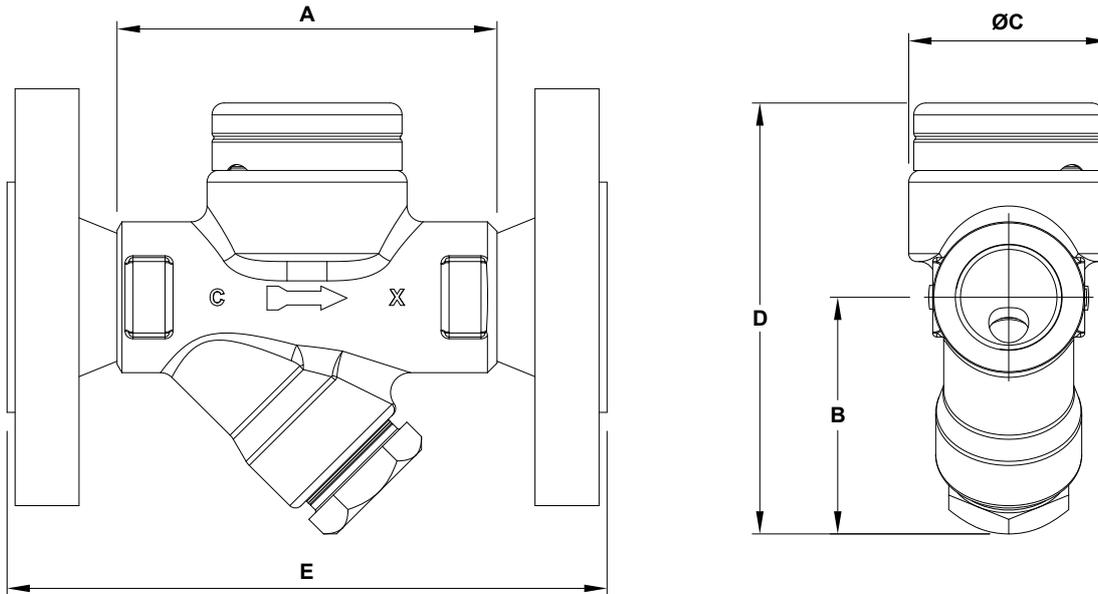
* Selon la norme EN 1092-1:2018; ** Selon la norme EN 1759-1:2004.

Conditions limites du corps PN 63 ou inférieur, selon le type de raccordement adopté. Classement PN 63 pour version taraudée, SW et BW.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

| MODÈLE | DIAMÈTRE | PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar) | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------------|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 30 | 35 | 42 |
| DT42/2 | 1/2" – DN 15 | 180 | 250 | 300 | 380 | 430 | 500 | 550 | 590 | 620 | 690 | 730 | 770 | 820 |
| DT42/2 | 3/4" – DN 20 | 320 | 450 | 530 | 600 | 690 | 720 | 810 | 850 | 900 | 930 | 950 | 980 | 1040 |
| DT42/2 | 1" – DN 25 | 320 | 450 | 530 | 600 | 690 | 720 | 810 | 850 | 900 | 930 | 950 | 980 | 1040 |

Pression minimale de fonctionnement: 0,25 bar; Contre-pression maximale de fonctionnement: 80% de la pression amont.



DIMENSIONS (mm)

| DIAMÈTRE | TARAUDÉE / SW | | | | | PN 40 | | PN 63 | | CLASSE 150 | | CLASSE 300 | |
|--------------|---------------|----|----|-----|------------|-------|------------|-------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | A | B | ØC | D | POIDS (kg) | E | POIDS (kg) | E | POIDS (kg) | E | POIDS (kg) | E | POIDS (kg) |
| 1/2" – DN 15 | 95 | 60 | 50 | 104 | 1,3 | 150 | 2,8 | 150 | 3,7 | 150 | 2,4 | 150 | 2,8 |
| 3/4" – DN 20 | 95 | 60 | 50 | 104 | 1,2 | 150 | 3,3 | 150 | 5,2 | 150 | 2,8 | 150 | 3,6 |
| 1" – DN 25 | 95 | 60 | 50 | 110 | 1,5 | 160 | 4 | 160 | 6,5 | 160 | 3,6 | 160 | 4,5 |

MATÉRIAUX

| POS. N° | DESIGNATION | MATÉRIEL |
|---------|--------------------------|---|
| 1 | Corps | P250GH / 1.0460 |
| 2 | Couvercle | AISI 304 / 1.4301; AISI 303 / 1.4305 |
| 3 | * Joint | Acier inoxydable / Graphite |
| 4 | * Siège | Acier inoxydable trempé |
| 5 | * Disque du robinet | Acier inoxydable trempé |
| 8 | * Tube | AISI 304 / 1.4301 |
| 9 | * Élément filtrant | AISI 304 / 1.4301 |
| 10 | * Joint | Acier inoxydable / Graphite |
| 11 | * Couvercle du filtre | A105 / 1.0432 |
| 12 | ** Couvercle d'isolation | AISI 304 / 1.4301 |

* Pièces détachées disponibles; ** Optionnel.

