

PURGEURS UNIVERSELS À FLOTTEUR ET THERMOSTATIQUES FLT25 (Fonte GS ; 1" – DN 25)

DESCRIPTION

Les purgeurs de vapeur à flotteur fermé avec évent d'air intégré de la série ADCA FLT25 sont conçus pour assurer une évacuation modulée des condensats, garantissant un transfert de chaleur maximal dans le système.

Les applications typiques comprennent les aérothermes, les échangeurs de chaleur, les sécheurs, les cuves à double enveloppe et autres applications où une évacuation continue des condensats est essentielle.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Décharge modulante des condensats à la température de saturation de la vapeur.

Le fonctionnement n'est pas affecté par des variations brusques ou importantes de charge et de pression.

Pas d'accumulation de condensat.

Excellente évacuation de l'air grâce à l'évent intégré.

Le sens d'écoulement peut être facilement modifié en repositionnant le corps par rapport au mécanisme et au couvercle.

OPTIONS:

- Raccords d'équilibrage (évent) et de vidange.
- SLR – Déblocage du verrouillage vapeur.
- HVV – Vanne de purge manuelle.
- BDV – Vanne de purge.
- AFZ – Dispositif antigel.
- FLL – Levier de levage du flotteur.
- VB21M – Casse-vide.

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

MODÈLES

DISPONIBLES: FLT25-4,5, FLT25-10 et FLT25-14 – fonte GS.

DIMENSIONS: 1"; DN 25.

RACC.:

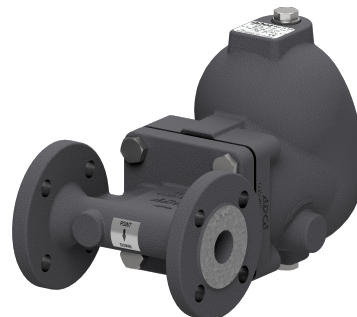
- Fileté femelle ISO 7 Rp ou NPT.
- À brides EN 1092-1/-2 PN 16.
- À brides ASME B16.42 Classe 150.

INSTALLATION:

- Installation horizontale ou verticale en ligne.
- Installation horizontale ou verticale en angle.
- Voir l'IMI – Notice d'installation et de maintenance.

ΔPMX:

- FLT25-4,5 – 4,5 bar
- FLT25-10 – 10 bar
- FLT25-14 – 14 bar



MARQUAGE CE – GROUPE 2 (DIRECTIVE EUROPÉENNE – PED)

PN 16	CATÉGORIE
1" – DN 25	SEP

LIMITES D'UTILISATION DU CORPS

À BRIDES PN 16 *	CLASSE DE BRIDES 150 **	TEMPERATURE ASSOCIÉE
PRESS. ADM.	PRESS. ADM.	
16 bar	16 bar	100 °C
15,5 bar	14,8 bar	150 °C
14,7 bar	13,9 bar	200 °C
13,9 bar	12,1 bar	250 °C

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 14 bar.

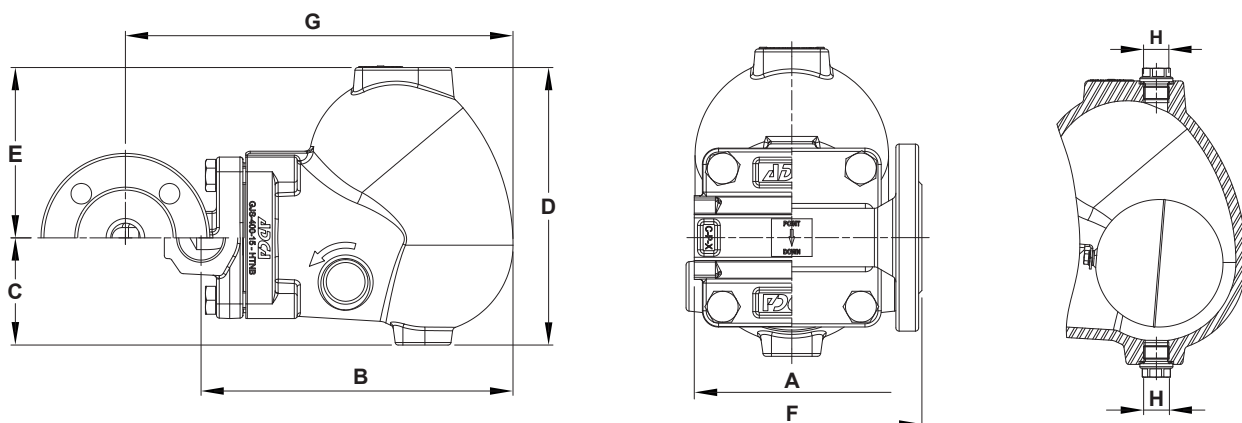
TMO – Température max. de fonctionnement: 250 °C.

* Selon EN 1092-2:2018; ** Selon ASME B16.42.

Conditions limites du corps PN 16 ou inférieures, selon le type de raccordement adopté. Classement PN 16 pour les versions filetés.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

MODÈLE	DIMENSION	PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar)								
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14
FLT25-4,5	1" – DN 25	900	1250	1490	1630	2490	–	–	–	–
FLT25-10	1" – DN 25	445	610	705	850	1285	1670	1820	–	–
FLT25-14	1" – DN 25	335	445	515	600	885	1150	1350	1500	1610

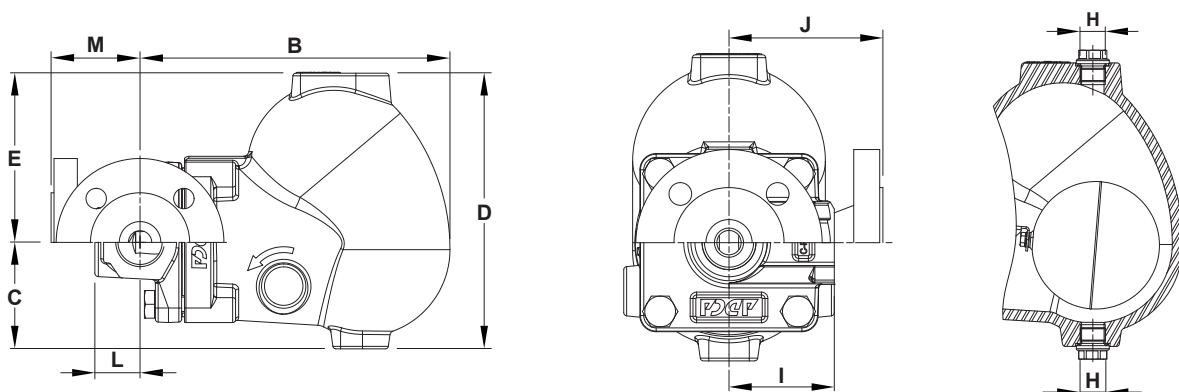


Conception en ligne

DIMENSIONS – CONCEPTION EN LIGNE (mm)

DIMENSION	FILETÉ							PN 16			CLASSE 150		
	A	B	C	D	E	H *	POIDS (kg)	F	G	POIDS (kg)	F	G	POIDS (kg)
1" – DN 25	120	212	73	189	116	3/8"	8,9	160	264	12	160	264	11,9

* En standard, sur les versions à brides EN ou à taraudage femelle ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Sur les versions à brides ASME ou à taraudage femelle NPT, ces raccords sont taraudés femelles NPT.



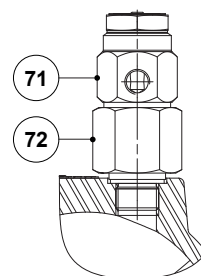
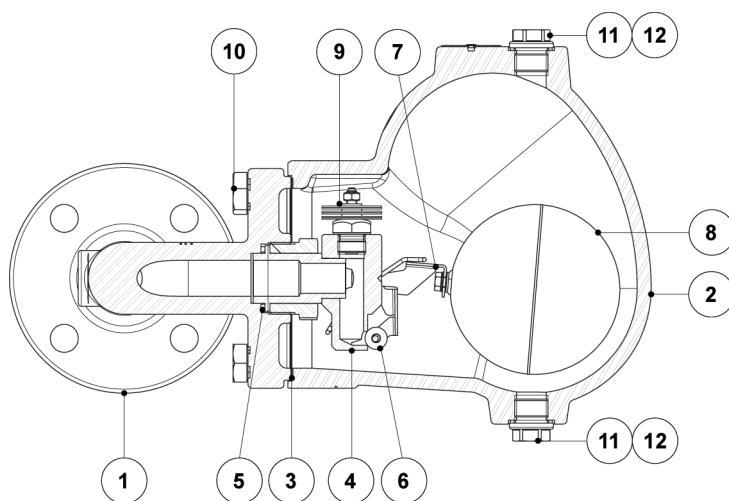
Conception en angle

DIMENSIONS – CONCEPTION EN ANGLE (mm)

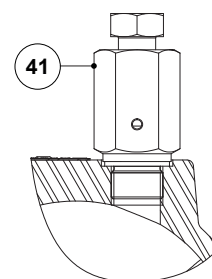
DIMENSION	FILETÉ								PN 16			CLASSE 150		
	B	C	D	E	H *	I	L	POIDS (kg)	J	M	POIDS (kg)	J	M	POIDS (kg)
1" – DN 25	212	73	189	116	3/8"	65	31	8,4	95	61	11	100	66	10,5

* En standard, sur les versions à brides EN ou à taraudage femelle ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Sur les versions à brides ASME ou à taraudage femelle NPT, ces raccords sont taraudés femelles NPT.

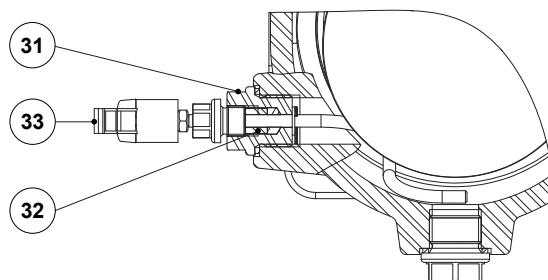
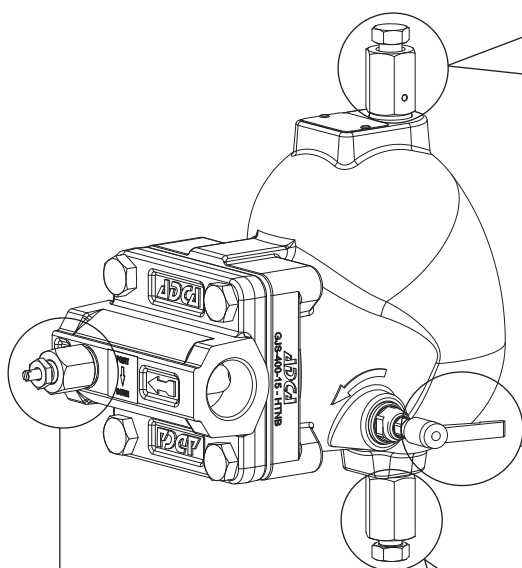
MATÉRIAUX



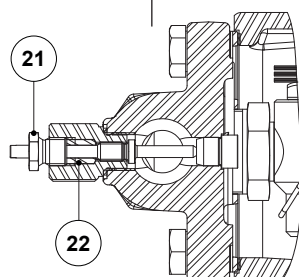
*Casse-vidé optionnel
(VB21M)*



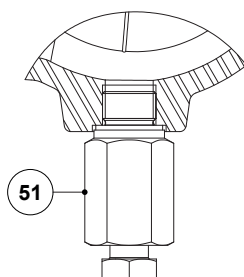
*Vanne de purge manuelle
optionnelle (HVV)*



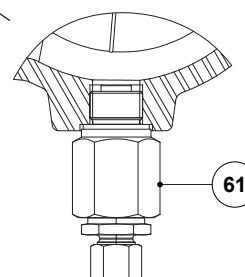
*Levier de levage du
flotteur optionnel (FLL)*



*Débloccage optionnel du
verrouillage vapeur (SLR)*



*Vanne de purge optionnelle (BDV);
Manuelle*



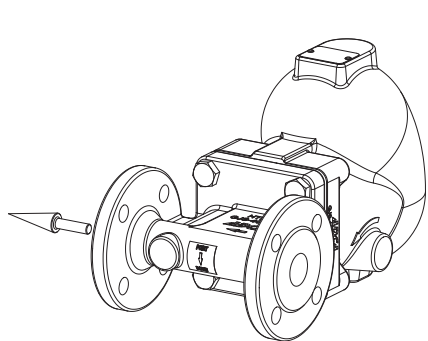
*Dispositif antigel optionnel (AFZ);
Automatique*

MATÉRIAUX

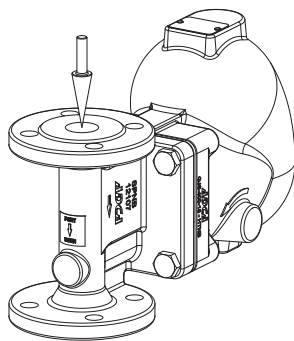
POS. No.	DESIGNATION	MATÉRIAU
1	Corps (en ligne à brides)	GJS-400-15 / 0.7040
	Corps (en ligne fileté)	P250GH / 1.0460
	Corps (à angle)	P250GH / 1.0460
2	Couvercle	GJS-400-15 / 0.7040
3	* Joint	Acier inoxydable / Graphite
4	* Siège	AISI 303 / 1.4305
5	* Joint	Cuivre
6	* Bille de vanne	AISI 316 / 1.4401
7	* Levier	AISI 304 / 1.4301
8	* Flotteur	AISI 304 / 1.4301
9	* Purgeur d'air automatique	Acier inoxydable; Bimétallique
10	Boulon	Acier zingué
11	Obturateur	AISI 316L / 1.4404
12	** Joint	Cuivre; AISI 304 / 1.4301
21	Débloccage du verrouillage vapeur	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Garniture	Graphite
31	Mécanisme du levier	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	Garniture	Graphite
33	Levier	Plastique
41	Vanne de purge manuelle	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Vanne de purge	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Dispositif antigel	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Casse-vide	AISI 303 / 1.4305
72	Connecteur	AISI 316L / 1.4404

* Pièces détachées disponibles; ** Ne s'applique pas dans la version NPT.

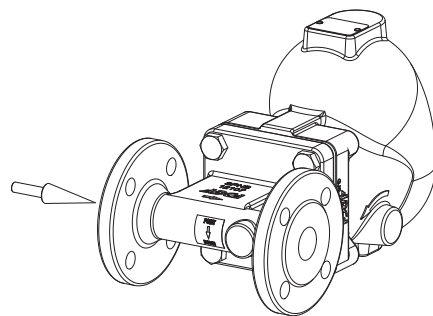
DIRECTION DE DÉBIT



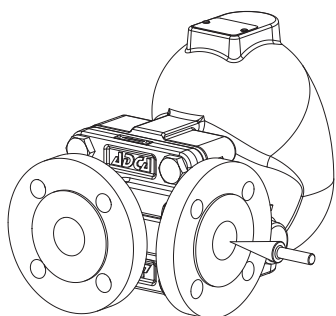
IR – Horizontale de droite à gauche



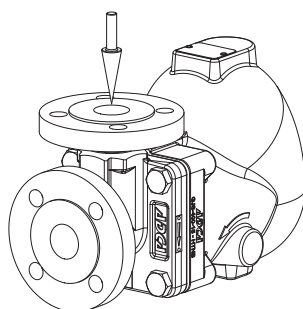
IT – Vertical de haut en bas



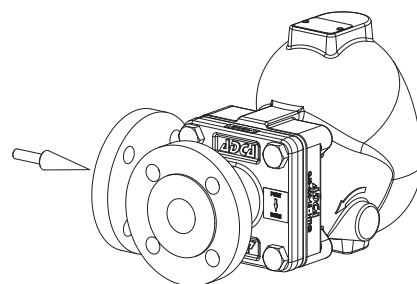
IL – Horizontal de gauche à droite



AR – En angle de droite vers l'avant



AT – En angle du haut vers l'avant



AL – En angle de gauche vers l'avant

CODES DE COMMANDE FLT25											
MODÈLE	A25	2	V	XX	X	X	IR	A	25		
FLT25 – Fonte GS	A25										
PRESSION DIFFÉRENTIELLE MAXIMALE ADMISSIBLE (ΔPMX)											
4,5 bar		2									
10 bar		3									
14 bar		4									
PURGEUR D’AIR AUTOMATIQUE											
Purgeur d'air bimétallique (standard)			V								
Aucune			X								
RACCORDEMENTS DU COUVERCLE											
Aucune					XX						
Raccordements filetés 3/8" supérieur/inférieur avec bouchons (obligatoires si options sélectionnées)					10						
OPTIONS											
Le cas échéant, codes de commande spécifiques. Veuillez consulter la documentation correspondante											
SLR – DÉBLOCAGE DU VERROUILLAGE VAPEUR											
Aucune						X					
Avec déblocage du verrouillage vapeur monté						S					
FLL – LEVIER DE LEVAGE DU FLOTTEUR											
Aucune							X				
Levier de levage sur le côté droit (vu de face du corps du purgeur)								R			
Levier de levage sur le côté gauche (vu de face du corps du purgeur)									L		
DIRECTION DE DÉBIT											
Horizontal en ligne de droite à gauche (standard)									IR		
Horizontal en ligne de gauche à droite										IL	
Vertical en ligne de haut en bas										IT	
En angle de droite vers l'avant										AR	
En angle de gauche vers l'avant										AL	
En angle du haut vers l'avant										AT	
RACCORDEMENTS DE TUYAUTERIE											
Fileté femelle ISO 7 Rp										A	
Fileté femelle NPT										C	
À brides EN 1092-2 PN 16										L	
À brides ASME B16.42 Classe 150										U	
DIMENSION											
1" ou DN 25										25	
CONSTRUCTION SPÉCIALE / OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES											
Une description complète doit être fournie et validée en cas de construction non standard										E	