

PURGEURS À FLOTTEUR FERMÉ FLT25 (Fonte SG ; 1" – DN 25)

DESCRIPTION

Le FLT25 est une série de purgeurs de vapeur à flotteur et thermostatiques avec évent d'air intégré, conçus pour une évacuation modulée du condensat, assurant un transfert de chaleur maximal dans le système.

Les applications typiques comprennent les aérothermes, les échangeurs de chaleur, les sécheurs, les cuves à double enveloppe et d'autres applications où l'évacuation continue est essentielle.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Purge instantanée des condensats à la température de saturation de la vapeur.

Le fonctionnement n'est pas affecté par des variations de pression.

Pas d'accumulation de condensat.

Excellente évacuation de l'air grâce à l'évent intégré.

La direction du flux peut être facilement modifiée en repositionnant le corps par rapport au mécanisme et au couvercle.

OPTIONS:

- Connexions pour aération et drainage.
- SLR – Anti-bouchon de vapeur.
- HVV – Vanne de purge manuelle.
- BDV – Vanne de purge.
- AFZ – Dispositif antigel.
- FLL – Levier de levage du flotteur.
- VB21M – Casse-vide.

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

MODÈLES

DISPONIBLES: FLT25-4,5 , 10 et 14 – fonte SG.

DIMENSIONS: 1"; DN 25.

CONNEXIONS: Taraudée femelle ISO 7 Rp ou NPT.
À brides EN 1092-1/-2 PN 16.
À brides ASME B16.42 Classe 150.

INSTALLATION: Installation horizontale ou verticale en ligne.
Installation horizontale ou verticale en angle.
Voir IMI – Instructions d'installation et d'entretien.

ΔPMX:

- FLT25-4,5 – 4,5 bar
- FLT25-10 – 10 bar
- FLT25-14 – 14 bar



MARQUAGE CE - GROUPE 2 (PED - Directive européenne)	
PN 16	Catégorie
1" – DN 25	SEP

CONDITIONS LIMITES DU CORPS		
À BRIDES PN 16 *	À BRIDES CLASSE 150 **	TEMPERATURE ASSOCIÉE
PRESSION ADMISSIBLE	PRESSION ADMISSIBLE	
16 bar	16 bar	100 °C
15,5 bar	14,8 bar	150 °C
14,7 bar	13,9 bar	200 °C
13,9 bar	12,1 bar	250 °C

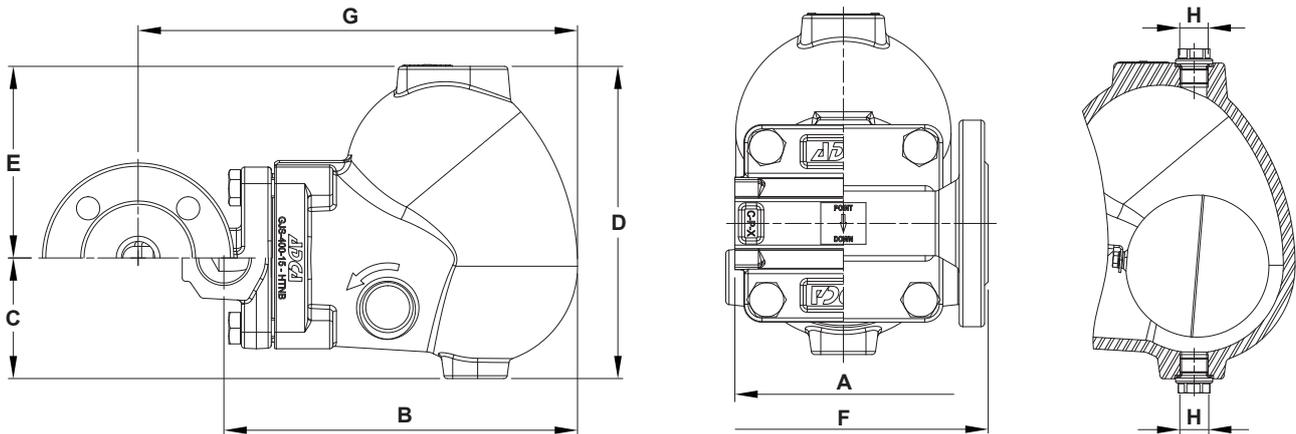
PMO – Pression maximale de fonctionnement: 14 bar.

TMO – Température max. de fonctionnement: 250 °C.

* Selon EN 1092-2:2018; ** Selon ASME B16.42.

Conditions limites du corps PN 16 ou inférieures, selon le type de connexion adopté. Classement PN 16 pour les versions taraudées.

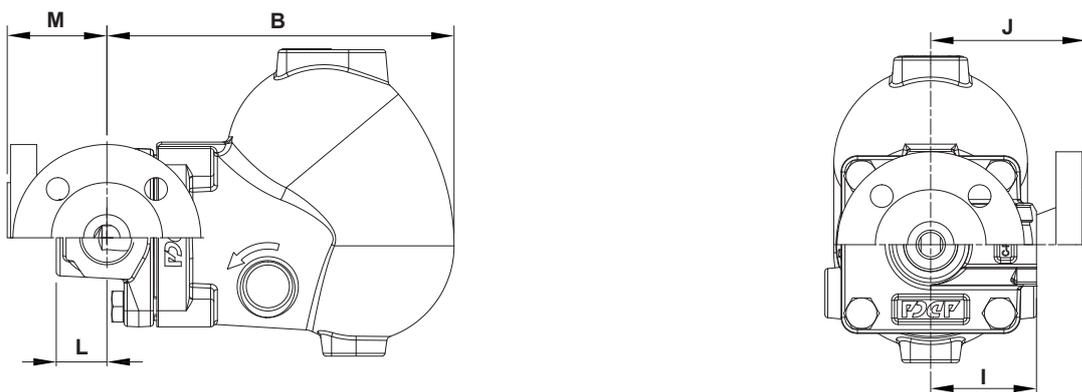
CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)										
MODÈLE	DIAMÈTRE	PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar)								
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14
FLT25-4,5	1" – DN 25	900	1250	1490	1630	2490	–	–	–	–
FLT25-10	1" – DN 25	445	610	705	850	1285	1670	1820	–	–
FLT25-14	1" – DN 25	335	445	515	600	885	1150	1350	1500	1610



Conception en ligne

DIMENSIONS – CONCEPTION EN LIGNE (mm)													
DIAMÈTRE	TARAUDÉE							PN 16			CLASSE 150		
	A	B	C	D	E	H *	POIDS (kg)	F	G	POIDS (kg)	F	G	POIDS (kg)
1" – DN 25	120	212	73	189	116	3/8"	8,9	160	264	12	160	264	11,9

* En standard, dans les versions avec brides EN ou raccords taraudés femelles ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Dans les versions avec des brides ASME ou taraudés femelles NPT, ces raccords sont taraudé femelle NPT.

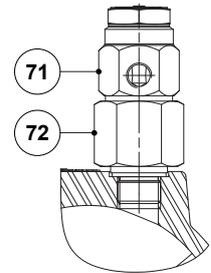
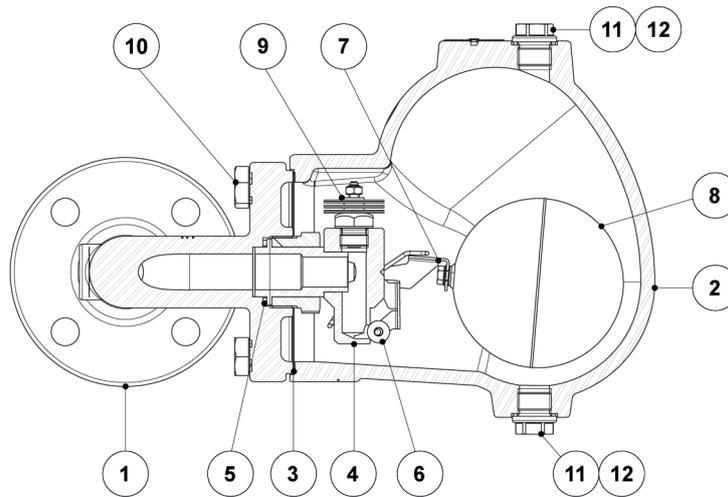


Conception en angle

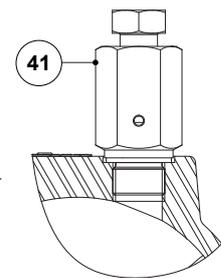
DIMENSIONS – CONCEPTION EN ANGLE (mm)														
DIAMÈTRE	TARAUDÉE								PN 16			CLASSE 150		
	B	C	D	E	H *	I	L	POIDS (kg)	J	M	POIDS (kg)	J	M	POIDS (kg)
1" – DN 25	212	73	189	116	3/8"	65	31	8,4	95	61	11	100	66	10,5

* En standard, dans les versions avec brides EN ou raccords taraudés femelles ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Dans les versions avec des brides ASME ou taraudés femelles NPT, ces raccords sont taraudé femelle NPT.

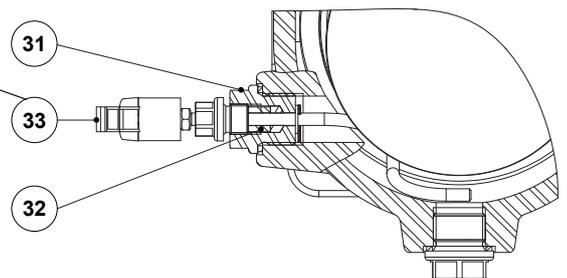
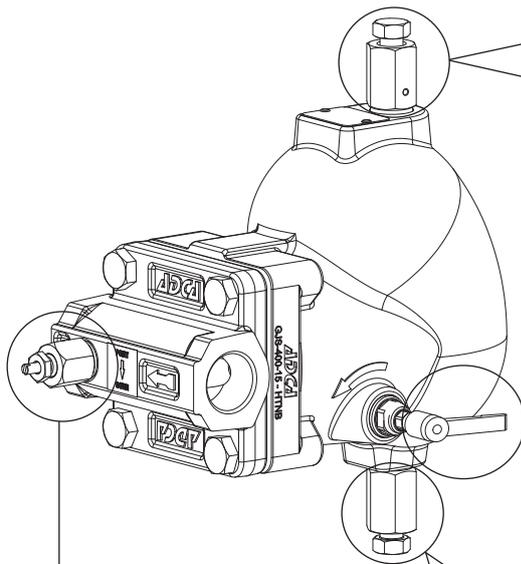
MATÉRIAUX



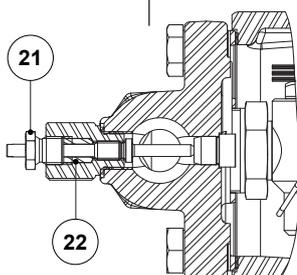
Casse-vide en option
(VB21M)



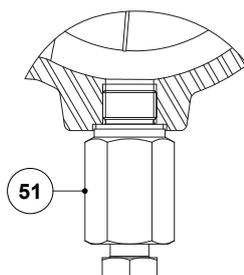
Vanne de purge manuelle
en option (HVV)



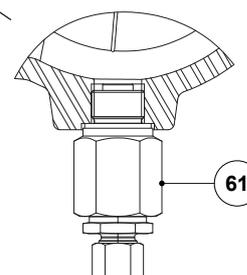
Levier de levage du flotteur en option (FLL)



Anti-bouchon de vapeur
en option (SLR)



Vanne de purge en option (BDV);
Manuel



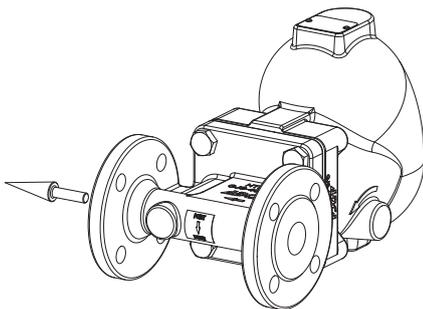
Dispositif antigel en option (AFZ);
Automatique

MATÉRIAUX

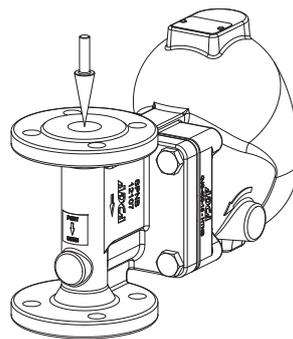
POS. N°	DESIGNATION	MATÉRIEL
1	Corps (à brides en ligne)	GJS-400-15 / 0.7040
	Corps (tarauté en ligne)	P250GH / 1.0460
	Corps (à angle)	P250GH / 1.0460
2	Couvercle	GJS-400-15 / 0.7040
3	* Joint	Acier inoxydable / Graphite
4	* Siège	AISI 303 / 1.4305
5	* Joint	Cuivre
6	* Vanne à boule	AISI 316 / 1.4401
7	* Levier	AISI 304 / 1.4301
8	* Flotteur	AISI 304 / 1.4301
9	* Évent automatique	Acier inoxydable; Bimétallique
10	Boulons	Acier zingué
11	Bouchon	AISI 316L / 1.4404
12	** Joint	Cuivre; AISI 304 / 1.4301
21	Anti-bouchon de vapeur	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Emballage	Graphite
31	Mécanisme du levier	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	Emballage	Graphite
33	Levier	Plastique
41	Vanne de purge manuelle	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Vanne de purge	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Dispositif antigel	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Casse-vide	AISI 303 / 1.4305
72	Connecteur	AISI 316L / 1.4404

* Pièces détachées disponibles; ** Ne s'applique pas dans la version NPT.

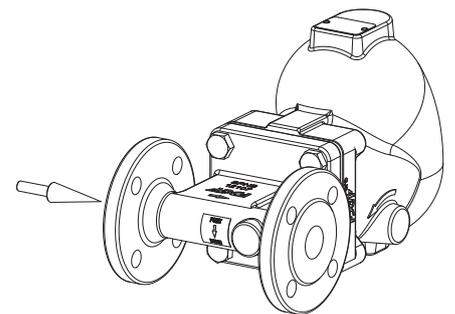
DIRECTION DU FLUX



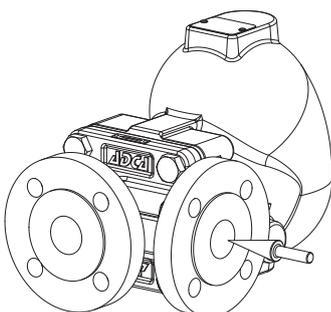
IR - Horizontal de droite à gauche



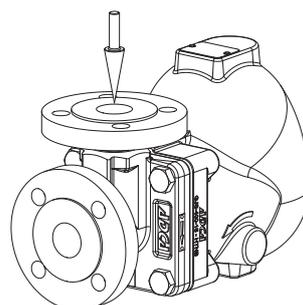
IT - Vertical de haut en bas



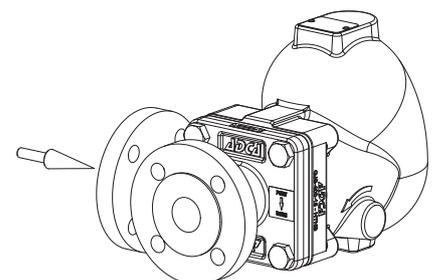
IL - Horizontal de gauche à droite



AR - En angle de la droite vers l'avant



AT - En angle du haut vers l'avant



AL - En angle de la gauche vers l'avant

CODES DE COMMANDE FLT25										
Modèle	A25	2	V	XX	X	X	IR	A	25	
FLT25	A25									
Pression différentielle maximale admissible (ΔPMX)										
4,5 bar		2								
10 bar		3								
14 bar		4								
Purgeur d'air automatique										
Purgeur d'air bimétallique (standard)			V							
Aucune			X							
Connexions du couvercle										
Aucune						XX				
3/8" raccords filetés en haut et en bas, fermés par des bouchons (obligatoire si des options sont envisagées)						10				
Options										
Si l'un de ces éléments a des codes de commande spécifiques, veuillez vous référer à la documentation appropriée.										
SLR - Anti-bouchon de vapeur										
Aucune									X	
Avec dispositif de libération de vapeur assemblé									S	
FLL - Levier de levage du flotteur										
Aucune									X	
Levier de levage sur le côté droit (face au corps du purgeur)									R	
Levier de levage sur le côté gauche (face au corps du purgeur)									L	
Direction du flux										
Installation horizontale en ligne de droite à gauche (standard)										IR
Installation horizontale en ligne de gauche à droite										IL
Installation verticale en ligne de haut en bas										IT
En angle de la droite vers l'avant										AR
En angle de la gauche vers l'avant										AL
En angle du haut vers l'avant										AT
Raccordements de tuyauterie										
Taraudée femelle ISO 7 Rp										A
Taraudée femelle NPT										C
À brides EN 1092-2 PN 16										L
À brides ASME B16.42 Class 150										U
Diamètre										
1" ou DN 25										25
Construction spéciale / Options supplémentaires										
Une description complète doit être fournie et validée en cas de construction non standard.										E