

KUGELSCHWIMMER-KONDENSATABLEITER FLT25 (Sphäroguss ; 1" – DN 25)

BESCHREIBUNG

Der ADCA FLT25 ist ein Schwimmer- und thermostatischer Kondensat ableiter mit integriertem Entlüfter, der für den modulierenden Abfluss von Kondensat ausgelegt ist, um eine maximale Wärmeübertragung im System zu gewährleisten.

Typische Anwendungen sind Warmetauscher, Trockner, ummantelte Behälter und andere Anwendungen, bei denen ein kontinuierlicher Abfluss unerlässlich ist.

WESENTLICHE MERKMALE

- Modulierende Ableitung von Kondensat bei Dampftemperatur.
- Unempfindlich gegen plötzliche Last- oder Druckschwankungen.
- Kein Kondensatrückstau.
- Hervorragender Luftabfluss durch den integrierten Entlüfter.
- Einfache Anpassung der Durchflussrichtung durch andere Positionierung des Anschlussgehäuses zum Mechanismus.

- OPTIONEN:
- Anschlüsse für Pendelleitung und Entwässerung.
 - SLR – Differenzdruckregler.
 - HVV – Handentlüftungsventil.
 - BDV – Abblaseventil.
 - AFZ – Frostschutzventil.
 - FLL – Anlüfthebel Kugelschwimmer.
 - VB21M – Vakuumbrecher.

EINSATZ FÜR: Gesättigter und überhitzter Dampf.

LIEFERBARE MODELLE: FLT25-4,5, FLT25-10 and FLT25-14 – Sphäroguss.

GRÖSSEN: 1"; DN 25.

ANSCHLÜSSE: Innengewinde ISO 7 Rp oder NPT.
Flansch EN 1092-1/-2 PN 16.
Flansch ASME B16.42 Klasse 150.

EINBAULAGE: Durchgangsform, horizontaler oder vertikaler Einbau.
Eckausführung, horizontaler oder vertikaler Einbau.
Siehe IMI – Einbau- und Betriebsanleitung.

ΔPMX: FLT25-4,5 – 4,5 bar
FLT25-10 – 10 bar
FLT25-14 – 14 bar



CE MARKIERUNG – GRUPPE 2 (DGRL – Europäische Richtlinie)	
PN 16	Kategorie
1" – DN 25	SEP

GEHÄUSE-EINSATZGRENZEN		
FLANSCH PN 16 *	FLANSCH KLASSE 150 **	BEZUGSTEM- PERATUR
ZUL. DRUCK	ZUL. DRUCK	
16 bar	16 bar	100 °C
15,5 bar	14,8 bar	150 °C
14,7 bar	13,9 bar	200 °C
13,9 bar	12,1 bar	250 °C

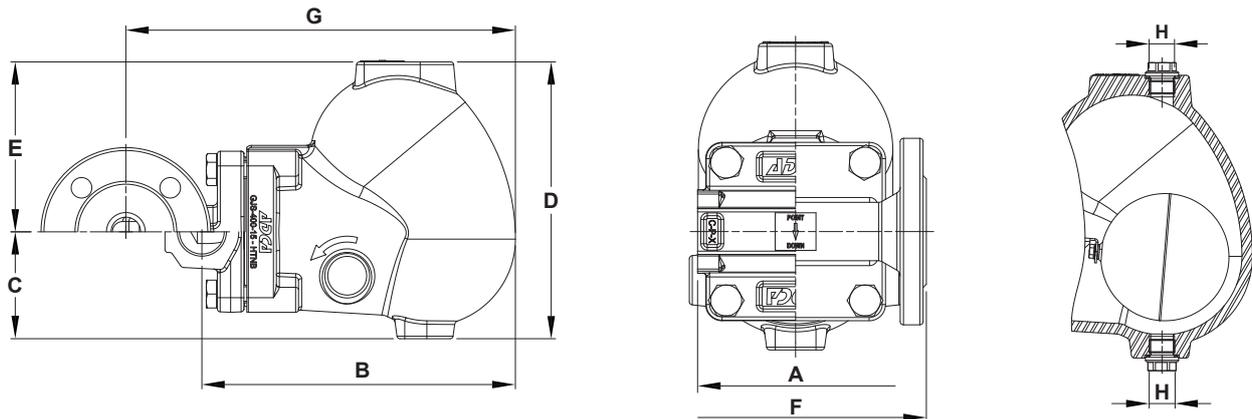
PMO – Maximaler Betriebsdruck: 14 bar.

TMO – Maximale Betriebstemperatur: 250 °C.

* Gemäß EN 1092-2:2018; ** Gemäß ASME B16.42.

Gehäusefestigkeit entsprechend PN 16 oder weniger, abhängig von der Anschlussart. Einstufung für PN 16 Gewinde.

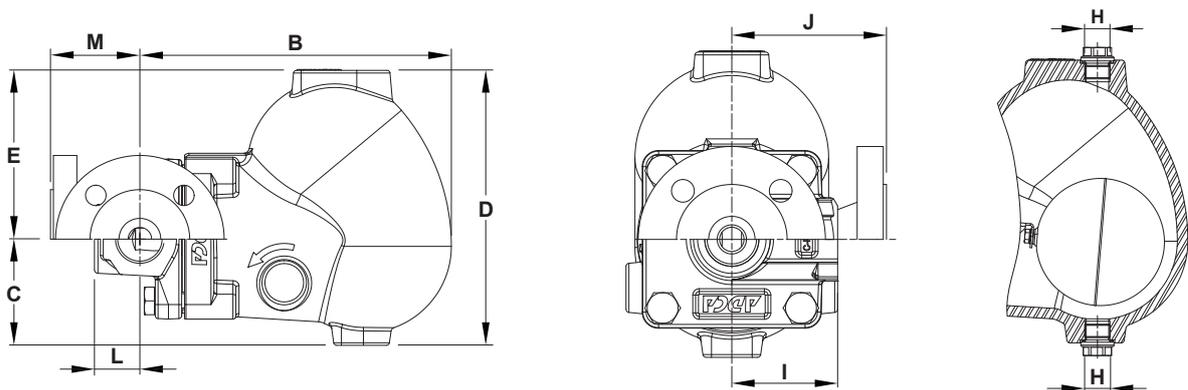
DURCHSATZ (kg/h)										
MODELL	NENNWEITE	DIFFERENZDRUCK (bar)								
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14
FLT25-4,5	1" – DN 25	900	1250	1490	1630	2490	–	–	–	–
FLT25-10	1" – DN 25	445	610	705	850	1285	1670	1820	–	–
FLT25-14	1" – DN 25	335	445	515	600	885	1150	1350	1500	1610



Inline-Konstruktion

ABMESSUNGEN – INLINE-KONSTRUKTION (mm)													
NENNWEITE	GEWINDE							PN 16			KLASSE 150		
	A	B	C	D	E	H *	GEW. (kg)	F	G	GEW. (kg)	F	G	GEW. (kg)
1" – DN 25	120	212	73	189	116	3/8"	8,9	160	264	12	160	264	11,9

* Bei den Ausführungen mit EN-Flanschen oder ISO 7 Rp-Innengewinde sind diese Anschlüsse standardmäßig als ISO 228-Innengewinde ausgeführt. Bei den Ausführungen mit ASME-Flanschen oder NPT-Innengewinde diese Anschlüsse mit NPT-Innengewinde versehen.

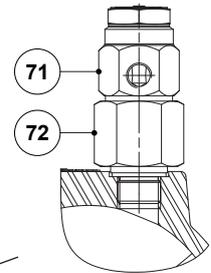
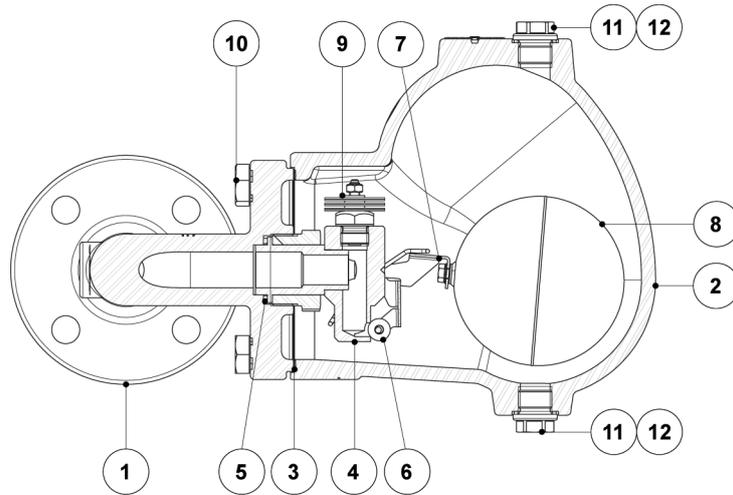


Abgewinkeltes Konstruktion

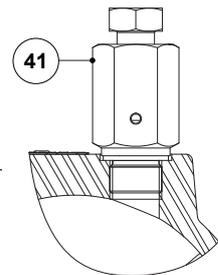
ABMESSUNGEN – ABGEWINKELTES KONSTRUKTION (mm)														
NENNWEITE	GEWINDE								PN 16			KLASSE 150		
	B	C	D	E	H *	I	L	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)
1" – DN 25	212	73	189	116	3/8"	65	31	8,4	95	61	11	100	66	10,5

* Bei den Ausführungen mit EN-Flanschen oder ISO 7 Rp-Innengewinde sind diese Anschlüsse standardmäßig als ISO 228-Innengewinde ausgeführt. Bei den Ausführungen mit ASME-Flanschen oder NPT-Innengewinde diese Anschlüsse mit NPT-Innengewinde versehen.

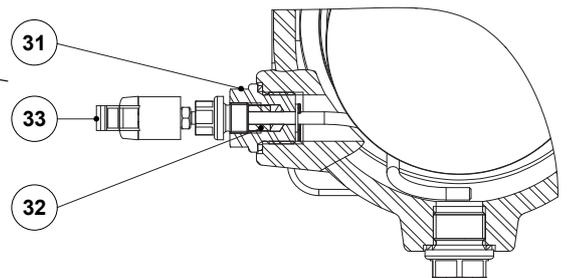
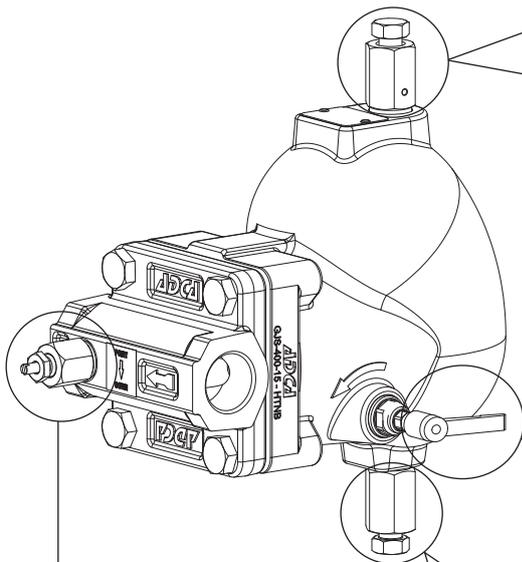
WERKSTOFFE



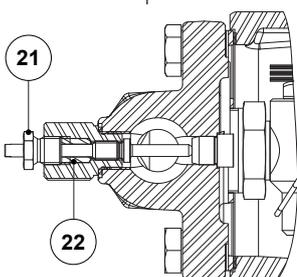
Optionaler Vakuumbrecher (VB21M)



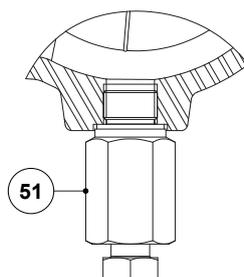
Optionales Manuelles Entlüftungsventil (HVV)



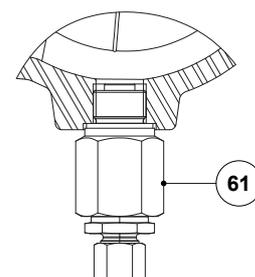
Optionaler Anlüfthebel Kugelschwimmer (FLL)



Optional Bypass-Ventil gegen Dampfabschluss (SLR)



Optionales Abblaseventil (BDV); Manuell



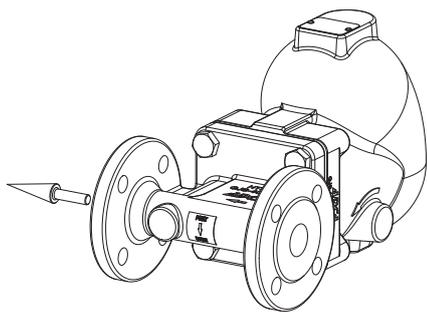
Optionale Frostschutteinrichtung (AFZ); Automatisch

WERKSTOFFE

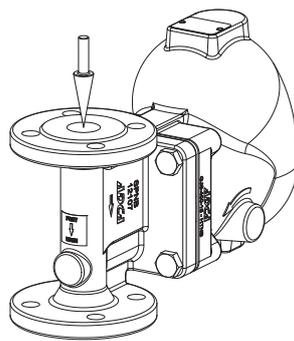
POS. Nr	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF
1	Gehäuse (Flanschausführung)	GJS-400-15 / 0.7040
	Gehäuse (Muffenausführung)	P250GH / 1.0460
	Gehäuse (Eckausführung)	P250GH / 1.0460
2	Deckel	GJS-400-15 / 0.7040
3	* Dichtung	Edelstahl / Graphit
4	* Sitz	AISI 303 / 1.4305
5	* Dichtung	Kupfer
6	* Ventilkugel	AISI 316 / 1.4401
7	* Hebel	AISI 304 / 1.4301
8	* Schwimmer	AISI 304 / 1.4301
9	* Automatisch Entlüfter	Edelstahl; Bimetallisch
10	Schraube	Verzinkter Stahl
11	Kegel	AISI 316L / 1.4404
12	** Dichtung	Kupfer; AISI 304 / 1.4301
21	Differenzdruckregler	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Packung	Graphit
31	Hebelmechanismus	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	Packung	Graphit
33	Hebel	Kunststoff
41	Handentlüftungsventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Abblaseventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Frostschutzventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Vakuumbrecher	AISI 303 / 1.4305
72	Anschlussverschraubung	AISI 316L / 1.4404

* Verfügbare Ersatzteile; ** Nicht verfügbar in der NPT-Version.

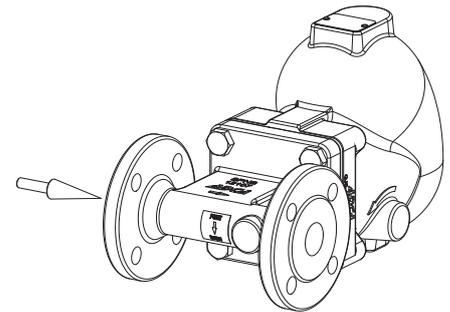
DURCHFLUSSRICHTUNG



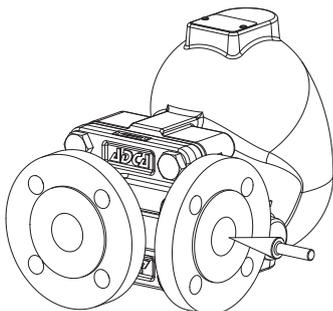
IR - Horizontal von rechts nach links



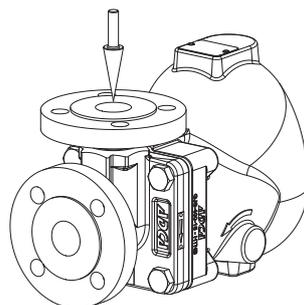
IT - Vertikal von oben nach unten



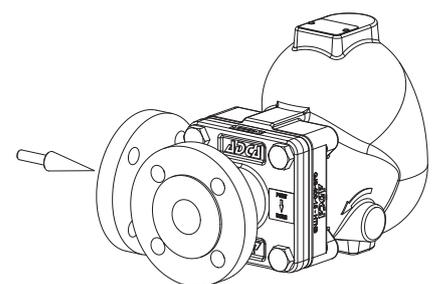
IL - Horizontal von links nach rechts



AR - Eckausführung von rechts nach vorne



AT - Eckausführung von oben nach vorne



AL - Eckausführung von links nach vorne

BESTELLCODES FLT25										
Modell	A25	2	V	XX	X	X	IR	A	25	
FLT25 – Sphäroguss	A25									
Maximal zulässiger Differenzdruck (ΔPMX)										
4,5 bar		2								
10 bar		3								
14 bar		4								
Automatisch Entlüfter										
Bimetallischer Entlüfter (Standard)			V							
Keine			X							
Anschlüsse Gehäuse										
Keine				XX						
Anschlüsse mit 3/8" Gewinde oben und unten, mit Stopfen verschlossen (erforderlich für die folgenden Optionen)										
				10						
Optionen										
Falls vorhanden, bitte den Bestellcode der entsprechenden Dokumentation entnehmen										
SLR - Differenzdruckregler										
Keine					X					
Mit Bypass-Ventil gegen Dampfabschluss montiert										
					S					
FLL - Anlüfthebel Kugelschwimmer										
Keine						X				
Anlüfthebel auf der rechten Seite (Blickrichtung von der Rohrleitung zum Mechanismus)										
						R				
Anlüfthebel auf der linken Seite (Blickrichtung von der Rohrleitung zum Mechanismus)										
						L				
Durchflussrichtung										
Durchgangsform horizontal von rechts nach links (Standard)										
							IR			
Durchgangsform horizontal von links nach rechts										
							IL			
Durchgangsform Vertikal von oben nach unten										
							IT			
Eckausführung von rechts nach vorne										
							AR			
Eckausführung von links nach vorne										
							AL			
Eckausführung von oben nach vorne										
							AT			
Anschlüsse										
Innengewinde ISO 7 Rp										
								A		
Innengewinde NPT										
								C		
Flansch EN 1092-2 PN 16										
								L		
Flansch ASME B16.42 Klasse 150										
								U		
Nennweite										
1" oder DN 25										
									25	
Sonderausstattung / Extras										
Die vollständige Beschreibung oder zusätzliche Codes sind im Falle einer Nicht-Standard-Armatur erforderlich										
										E