

PURGEURS À FLOTTEUR FERMÉ FLT35 (Acier au carbone ; 1" – DN 25)

DESCRIPTION

Le FLT35 est une série de purgeurs de vapeur à flotteur et thermostatiques avec évent d'air intégré, conçus pour une évacuation modulée du condensat, assurant un transfert de chaleur maximal dans le système.

Les applications typiques comprennent les aérothermes, les échangeurs de chaleur, les sècheurs, les cuves à double enveloppe et d'autres applications où l'évacuation continue est essentielle.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Purge instantanée des condensats à la température de saturation de la vapeur.

Le fonctionnement n'est pas affecté par des variations de pression.
Pas d'accumulation de condensat.

Excellente évacuation de l'air grâce à l'évent intégré.

La direction du flux peut être facilement modifiée en repositionnant le corps par rapport au mécanisme et au couvercle.

OPTIONS:

- Connexions pour aération et drainage.
- SLR – Anti-bouchon de vapeur.
- HVV – Vanne de purge manuelle.
- BDV – Vanne de purge.
- AFZ – Dispositif antigel.
- FLL – Levier de levage du flotteur.
- VB21M – Casse-vide.

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

MODÈLES

DISPONIBLES: FLT35-4,5 , 10, 14, 21 et 32 – acier au carbone.

DIMENSIONS: 1"; DN 25.

CONNEXIONS: Taraudée femelle ISO 7 Rp ou NPT.
À brides EN 1092-1 PN 40.
À brides ASME B16.5 Classe 150 ou 300.
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11.

INSTALLATION: Installation horizontale ou verticale en ligne.
Installation horizontale ou verticale en angle.
Voir IMI – Instructions d'installation et d'entretien.

ΔPMX:

- FLT35-4,5 – 4,5 bar
- FLT35-10 – 10 bar
- FLT35-14 – 14 bar
- FLT35-21 – 21 bar
- FLT35-32 – 32 bar



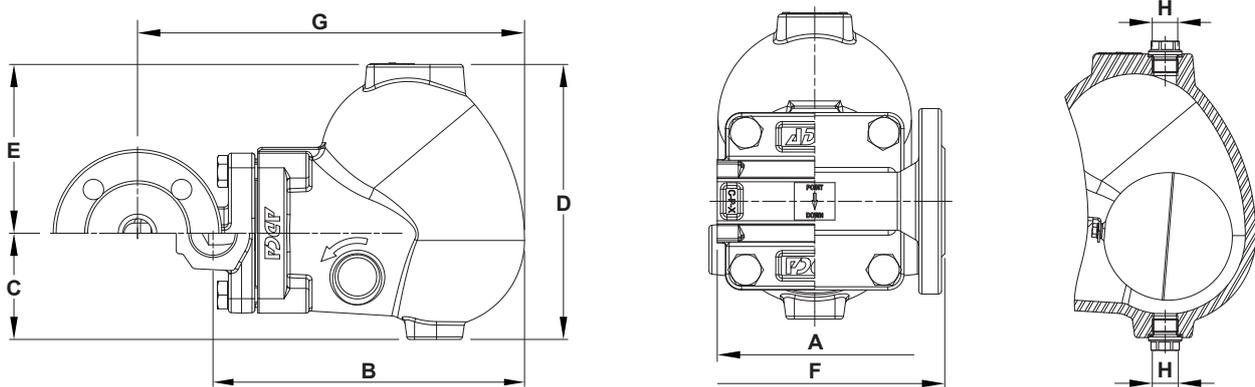
MARQUAGE CE - GROUPE 2 (PED - Directive européenne)		
CLASSE 150	PN 40	Catégorie
1" – DN 25	–	SEP
–	1" – DN 25	1 (Marquage CE)

CONDITIONS LIMITES DU CORPS		
À BRIDES PN 40 / CLASSE 300 *	À BRIDES CLASSE 150 **	TEMPERATURE ASSOCIÉE
PRESSI ON ADMISSIBLE	PRESSI ON ADMISSIBLE	
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 32 bar.
TMO – Température max. de fonctionnement: 250 °C.
* Selon EN 1092-1:2018; ** Selon EN 1759-1:2004.
Conditions limites du corps PN 40 ou inférieures, selon le type de connexion adopté. Classement PN 40 pour les versions taraudées e SW.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

MODÈLE	DIAMÈTRE	PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar)												
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21	25	32
FLT35-4,5	1" – DN 25	900	1250	1490	1630	2490	–	–	–	–	–	–	–	–
FLT35-10	1" – DN 25	445	610	705	850	1285	1670	1820	–	–	–	–	–	–
FLT35-14	1" – DN 25	335	445	515	600	885	1150	1350	1500	1610	–	–	–	–
FLT35-21	1" – DN 25	255	335	380	410	555	680	745	790	815	895	920	–	–
FLT35-32	1" – DN 25	230	275	315	345	440	500	570	600	610	650	705	750	810

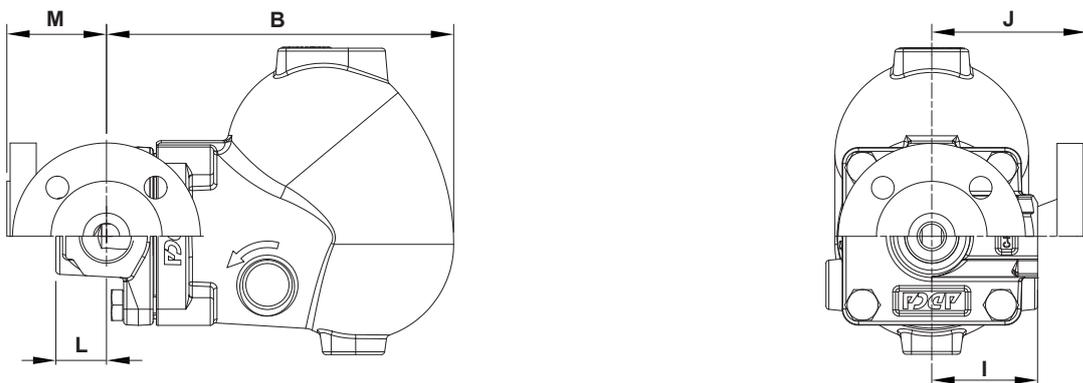


Conception en ligne

DIMENSIONS – CONCEPTION EN LIGNE (mm)

DIAMÈTRE	TARAUDÉE / SW							PN 40			CLASSE 150			CLASSE 300		
	A	B	C	D	E	H*	PDS. (kg)	F	G	PDS. (kg)	F	G	PDS. (kg)	F	G	PDS. (kg)
1" – DN 25	120	212	73	189	116	3/8"	8,9	160	264	12	160	264	11,9	160	264	12,6

* En standard, dans les versions avec brides EN ou raccords taraudés femelles ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Dans les versions avec des brides ASME, taraudés femelles NPT ou SW, ces raccords sont taraudé femelle NPT.



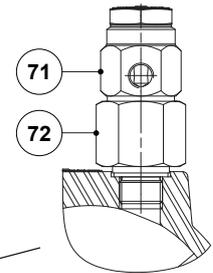
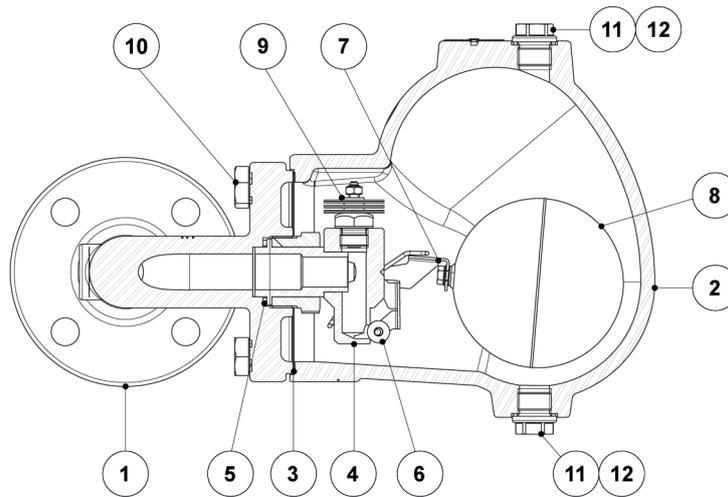
Conception en angle

DIMENSIONS – CONCEPTION EN ANGLE (mm)

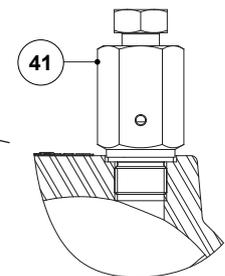
DIAMÈTRE	TARAUDÉE / SW							PN 40			CLASSE 150			CLASSE 300			
	B	C	D	E	H*	I	L	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)
1" – DN 25	212	73	189	116	3/8"	65	31	8,4	95	61	11	100	66	10,5	110	76	11,7

* En standard, dans les versions avec brides EN ou raccords taraudés femelles ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Dans les versions avec des brides ASME, taraudés femelles NPT ou SW, ces raccords sont taraudé femelle NPT.

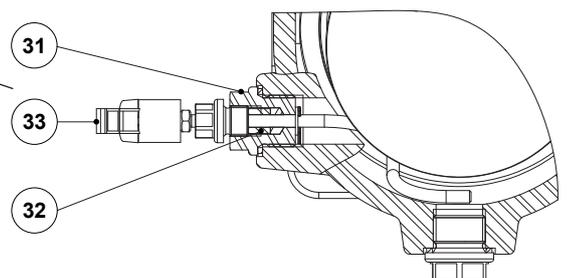
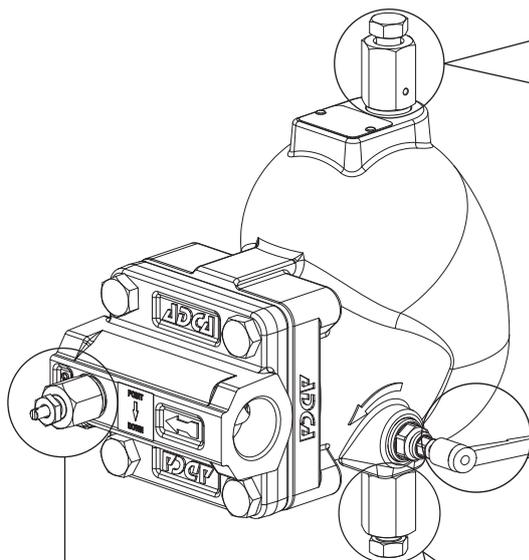
MATÉRIAUX



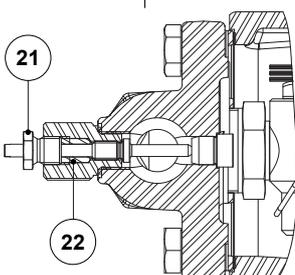
Casse-vide en option
(VB21M)



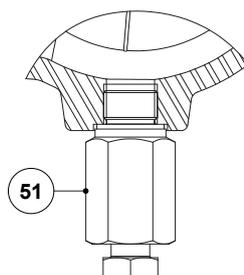
Vanne de purge manuelle
en option (HVV)



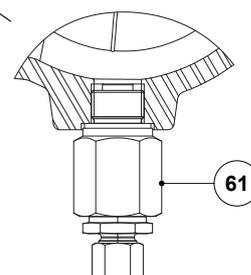
Levier de levage du flotteur en option (FLL)



Anti-bouchon de vapeur
en option (SLR)



Vanne de purge en option (BDV);
Manuel



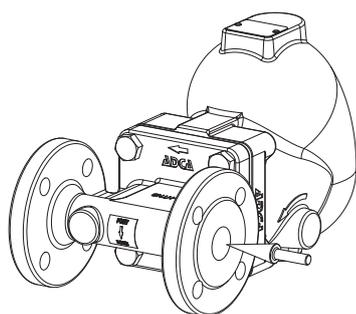
Dispositif antigel en option (AFZ);
Automatique

MATÉRIAUX

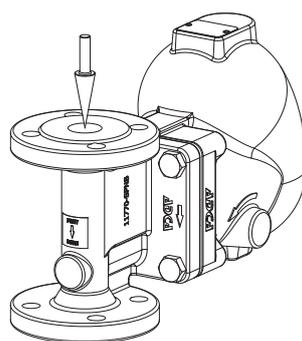
POS. N°	DESIGNATION	MATÉRIEL
1	Corps (à brides en ligne)	A216 WCB / 1.0619
	Corps (taraudé en ligne)	P250GH / 1.0460
	Corps (à angle)	P250GH / 1.0460
2	Couvercle	A216 WCB / 1.0619
3	* Joint	Acier inoxydable / Graphite
4	* Siège	AISI 303 / 1.4305
5	* Joint	Cuivre
6	* Vanne à boule	AISI 316 / 1.4401
7	* Levier	AISI 304 / 1.4301
8	* Flotteur	AISI 304 / 1.4301
9	* Évent automatique	Acier inoxydable; Bimétallique
10	Boulons	Acier zingué
11	Bouchon	AISI 316L / 1.4404
12	** Joint	Cuivre; AISI 304 / 1.4301
21	Anti-bouchon de vapeur	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Emballage	Graphite
31	Mécanisme du levier	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	Emballage	Graphite
33	Levier	Plastique
41	Vanne de purge manuelle	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Vanne de purge	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Dispositif antigel	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Casse-vide	AISI 303 / 1.4305
72	Raccord d'adaptation	AISI 303 / 1.4305

* Pièces détachées disponibles; ** Ne s'applique pas dans la version NPT.

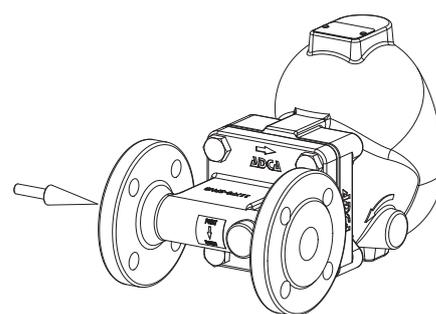
DIRECTION DU FLUX



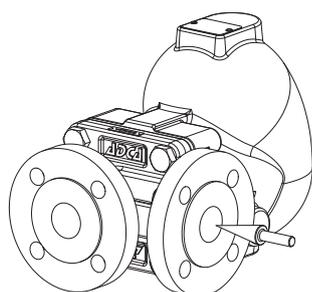
IR - Horizontal de droite à gauche



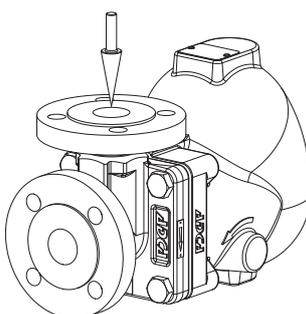
IT - Vertical de haut en bas



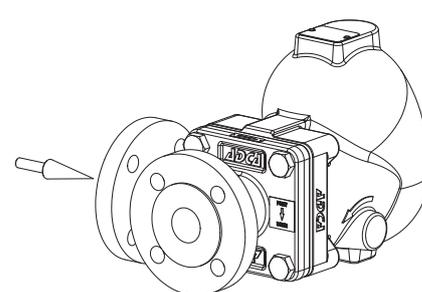
IL - Horizontal de gauche à droite



AR - En angle de la droite vers l'avant



AT - En angle du haut vers l'avant



AL - En angle de la gauche vers l'avant

CODES DE COMMANDE FLT35										
Modèle	A35	2	V	XX	X	X	IR	A	25	
FLT35 – Acier au carbone	A35									
Pression différentielle maximale admissible (ΔPMX)										
4,5 bar		2								
10 bar		3								
14 bar		4								
21 bar		5								
32 bar		7								
Purgeur d'air automatique										
Purgeur d'air bimétallique (standard)			V							
Aucune			X							
Connexions du couvercle										
Aucune							XX			
3/8" raccords filetés en haut et en bas, fermés par des bouchons (obligatoire si des options sont envisagées)							10			
Options										
Si l'un de ces éléments a des codes de commande spécifiques, veuillez vous référer à la documentation appropriée.										
SLR - Anti-bouchon de vapeur										
Aucune							X			
Avec dispositif de libération de vapeur assemblé (non disponible pour les versions en angle)							S			
FLL - Levier de levage du flotteur										
Aucune								X		
Levier de levage sur le côté droit (face au corps du purgeur)								R		
Levier de levage sur le côté gauche (face au corps du purgeur)								L		
Direction du flux										
Installation horizontale en ligne de droite à gauche (standard)								IR		
Installation horizontale en ligne de gauche à droite								IL		
Installation verticale en ligne de haut en bas								IT		
En angle de la droite vers l'avant								AR		
En angle de la gauche vers l'avant								AL		
En angle du haut vers l'avant								AT		
Raccordements de tuyauterie										
Taraudée femelle ISO 7 Rp									A	
Taraudée femelle NPT									C	
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11									H	
À brides EN 1092-1 PN 40									N	
À brides ASME B16.5 Classe 150									U	
À brides ASME B16.5 Classe 300									V	
Diamètre										
1" ou DN 25										25
Construction spéciale / Options supplémentaires										
Une description complète doit être fournie et validée en cas de construction non standard.										E