

PURGEURS À FLOTTEUR FERMÉ FLT30 (Acier au carbone ; 1/2" à 1" – DN 15 à DN 25)

DESCRIPTION

Le FLT30 est une série de purgeurs de vapeur à flotteur et thermostatiques avec évent d'air intégré, conçus pour une évacuation modulée du condensat, assurant un transfert de chaleur maximal dans le système.

Les applications typiques comprennent les aérothermes, les échangeurs de chaleur, les sècheurs, les cuves à double enveloppe et d'autres applications où l'évacuation continue est essentielle.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Purge instantanée des condensats à la température de saturation de la vapeur.

Le fonctionnement n'est pas affecté par des variations de pression. Pas d'accumulation de condensat.

Excellente évacuation de l'air grâce à l'évent intégré.

La direction du flux peut être facilement modifiée en repositionnant le corps par rapport au mécanisme et au couvercle.

OPTIONS:

- Connexions pour aération et drainage.
- SLR – Anti-bouchon de vapeur.
- HVV – Vanne de purge manuelle.
- BDV – Vanne de purge.
- AFZ – Dispositif antigel.
- VB21M – Casse-vide

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

MODÈLES

DISPONIBLES: FLT30-4,5 , 10, 14 et 21 – acier au carbone.

DIMENSIONS: 1/2" à 1"; DN 15 à DN 25.

CONNEXIONS: Taraudée femelle ISO 7 Rp ou NPT.
À brides EN 1092-1 PN 40.
À brides ASME B16.5 Classe 150 ou 300.
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11.

INSTALLATION: Installation horizontale ou verticale en ligne.
Installation horizontale ou verticale en angle.
Voir IMI – Instructions d'installation et d'entretien.

ΔPMX:

- FLT30-4,5 – 4,5 bar
- FLT30-10 – 10 bar
- FLT30-14 – 14 bar
- FLT30-21 – 21 bar



MARQUAGE CE - GROUPE 2 (PED - Directive européenne)	
PN 40	Catégorie
1/2" à 1" – DN 15 à 25	SEP

CONDITIONS LIMITES DU CORPS		
À BRIDES PN 40 / CLASSE 300 *	À BRIDES CLASSE 150 **	TEMPERATURE ASSOCIÉE
PRESSI ON ADMISSIBLE	PRESSI ON ADMISSIBLE	
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 32 bar.

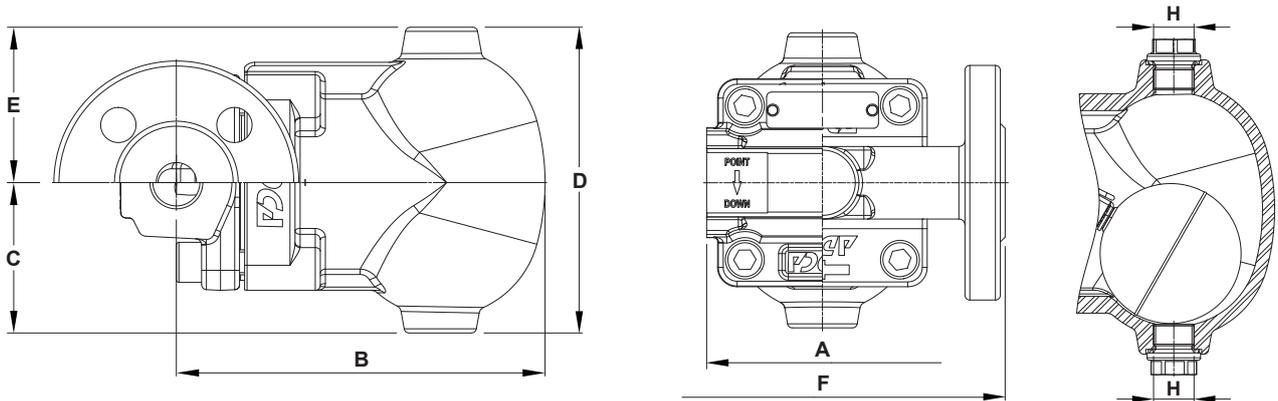
TMO – Température max. de fonctionnement: 250 °C.

* Selon EN 1092-1:2018; ** Selon EN 1759-1:2004.

Conditions limites du corps PN 40 ou inférieures, selon le type de connexion adopté. Classement PN 40 pour les versions taraudées e SW.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

MODÈLE	DIAMÈTRE	PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar)										
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21
FLT30-4,5	1/2" à 1" – DN 15 à 25	220	280	320	360	495	–	–	–	–	–	–
FLT30-10	1/2" à 1" – DN 15 à 25	200	252	290	335	440	505	595	–	–	–	–
FLT30-14	1/2" à 1" – DN 15 à 25	145	198	225	252	350	415	480	535	580	–	–
FLT30-21	1/2" à 1" – DN 15 à 25	70	95	120	150	205	250	320	380	390	405	435

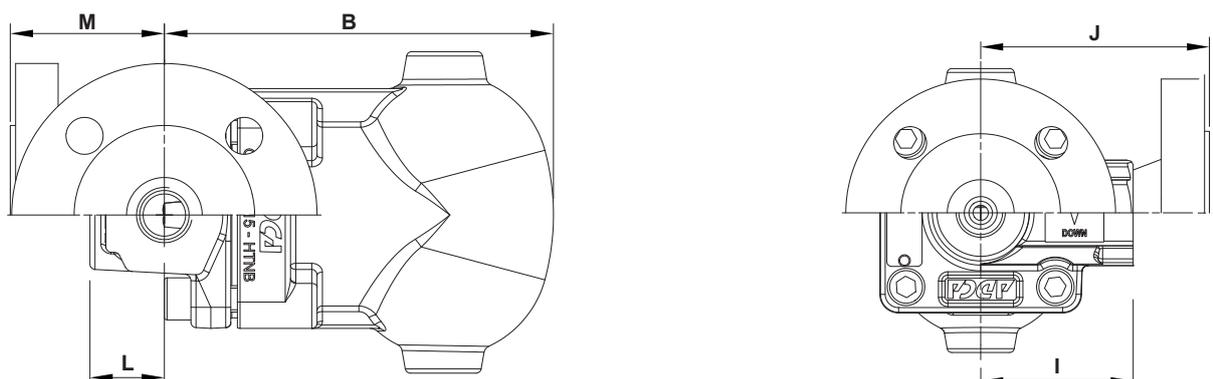


Conception en ligne

DIMENSIONS – CONCEPTION EN LIGNE (mm)

DIAMÈTRE	TARAUDÉE / SW							PN 40		CLASSE 150		CLASSE 300	
	A	B	C	D	E	H *	PDS. (kg)	F	PDS. (kg)	F	PDS. (kg)	F	PDS. (kg)
1/2" – DN 15	95	146	60	122	62	3/8"	3,8	150	5,1	150	4,8	150	5
3/4" – DN 20	95	146	60	122	62	3/8"	3,8	150	5,7	150	5	150	6
1" – DN 25	95	146	60	122	62	3/8"	3,6	160	6,4	160	6	160	6,8

* En standard, dans les versions avec brides EN ou raccords taraudés femelles ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Dans les versions avec des brides ASME, taraudés femelles NPT ou SW, ces raccords sont taraudé femelle NPT.



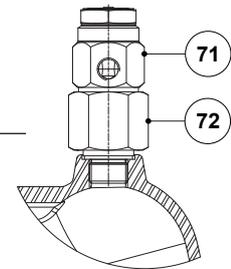
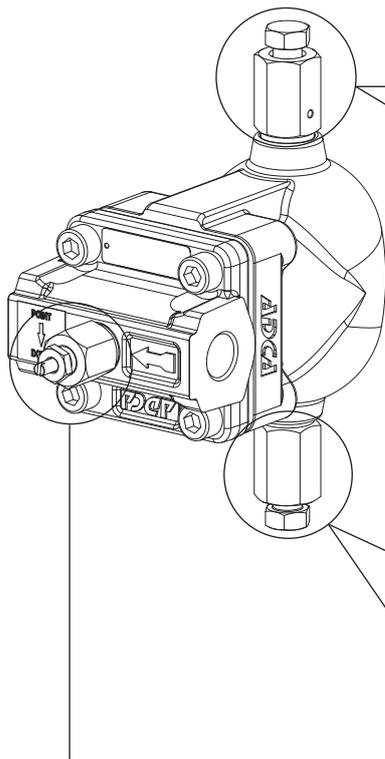
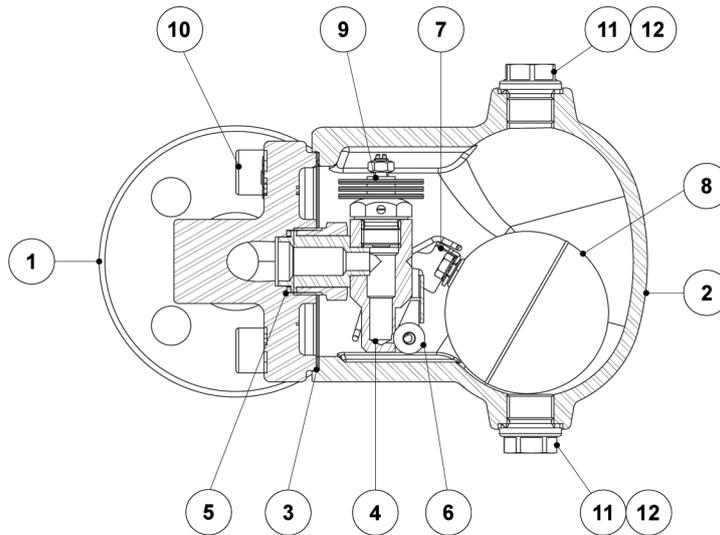
Conception en angle

DIMENSIONS – CONCEPTION EN ANGLE (mm)

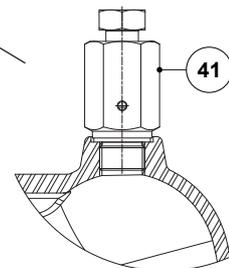
DIAMÈTRE	TARAUDÉE / SW								PN 40			CLASSE 150			CLASSE 300		
	B	C	D	E	H *	I	L	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)
1/2" – DN 15	146	60	122	62	3/8"	65	28	3,8	95	58	5,3	100	63	4,8	105	68	5,4
3/4" – DN 20	146	60	122	62	3/8"	65	28	3,8	95	58	5,9	100	63	5,2	110	73	6,4
1" – DN 25	146	60	122	62	3/8"	65	28	3,8	95	58	6,3	100	63	5,7	110	73	6,9

* En standard, dans les versions avec brides EN ou raccords taraudés femelles ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Dans les versions avec des brides ASME, taraudés femelles NPT ou SW, ces raccords sont taraudé femelle NPT.

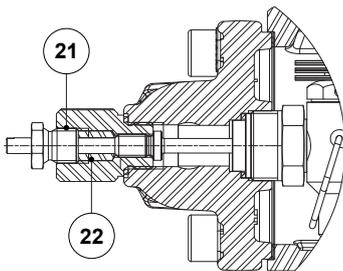
MATÉRIAUX



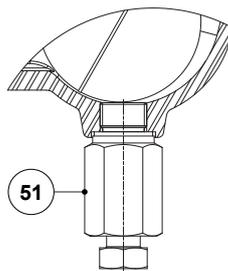
*Casse-vide en option
(VB21M)*



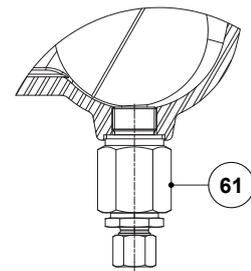
*Vanne de purge manuelle
en option (HVV)*



*Anti-bouchon de vapeur
en option (SLR)*



*Vanne de purge en option (BDV);
Manuel*

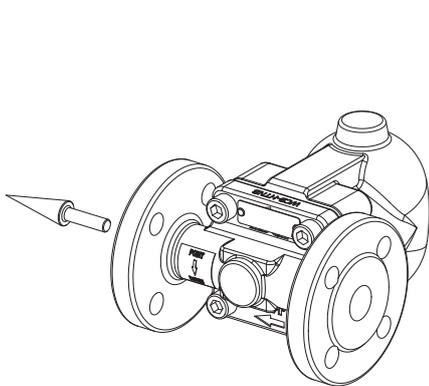


*Dispositif antigel en option (AFZ);
Automatique*

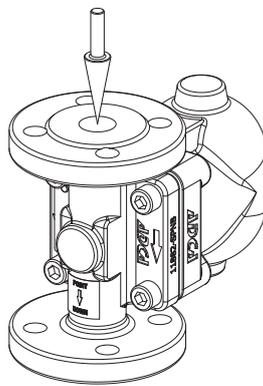
MATÉRIAUX		
POS. N°	DESIGNATION	MATÉRIEL
1	Corps (à brides en ligne)	A216 WCB / 1.0619
	Corps (taraudé en ligne)	P250GH / 1.0460
	Corps (à angle)	P250GH / 1.0460
2	Couvercle	A216 WCB / 1.0619
3	* Joint	Acier inoxydable / Graphite
4	* Siège	AISI 303 / 1.4305
5	* Joint	Cuivre
6	* Vanne à boule	AISI 316 / 1.4401
7	* Levier	AISI 304 / 1.4301
8	* Flotteur	AISI 304 / 1.4301
9	* Évent automatique	Acier inoxydable; Bimétallique
10	Boulon	Acier zingué
11	Bouchon	AISI 316L / 1.4404
12	** Joint	Cuivre; AISI 304 / 1.4301
21	Anti-bouchon de vapeur	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Emballage	Graphite
41	Vanne de purge manuelle	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Vanne de purge	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Dispositif antigel	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Casse-vide	AISI 303 / 1.4305
72	Connecteur	AISI 316L / 1.4404

* Pièces détachées disponibles; ** Ne s'applique pas dans la version NPT.

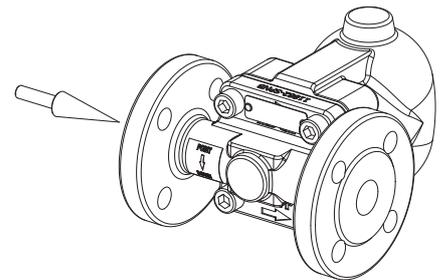
DIRECTION DU FLUX



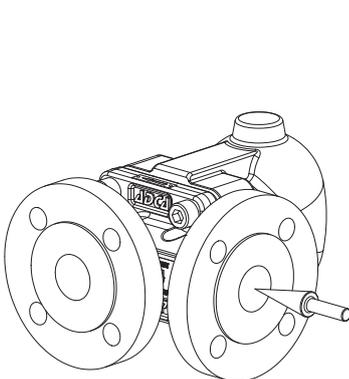
IR - Horizontal de droite à gauche



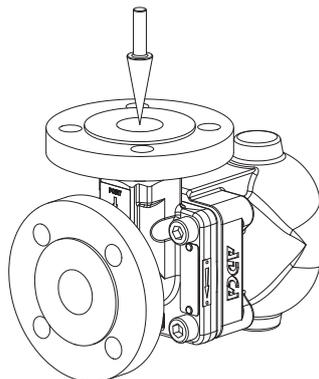
IT - Vertical de haut en bas



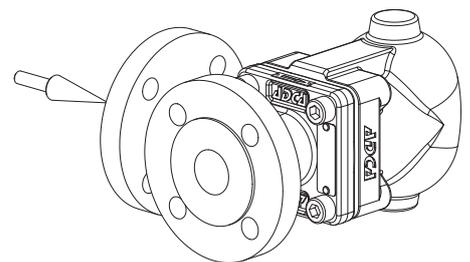
IL - Horizontal de gauche à droite



AR - En angle de la droite vers l'avant



AT - En angle du haut vers l'avant



AL - En angle de la gauche vers l'avant

CODES DE COMMANDE FLT30									
Modèle	A30	2	V	XX	X	IR	A	15	
FLT30 – Acier au carbone	A30								
Pression différentielle maximale admissible (ΔPMX)									
4,5 bar		2							
10 bar		3							
14 bar		4							
21 bar		5							
Purgeur d'air automatique									
Purgeur d'air bimétallique (standard)			V						
Aucune			X						
Connexions du couvercle									
Aucune				XX					
3/8" raccords filetés en haut et en bas, fermés par des bouchons (obligatoire si des options sont envisagées)				10					
Options									
Si l'un de ces éléments a des codes de commande spécifiques, veuillez vous référer à la documentation appropriée.									
SLR - Anti-bouchon de vapeur									
Aucune					X				
Avec dispositif de libération de vapeur assemblé					S				
Direction du flux									
Installation horizontale en ligne de droite à gauche (standard)						IR			
Installation horizontale en ligne de gauche à droite						IL			
Installation verticale en ligne de haut en bas						IT			
En angle de la droite vers l'avant						AR			
En angle de la gauche vers l'avant						AL			
En angle du haut vers l'avant						AT			
Raccordements de tuyauterie									
Female threaded ISO 7 Rp							A		
Female threaded NPT							C		
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11							H		
À brides EN 1092-1 PN 40							N		
À brides ASME B16.5 Classe 150							U		
À brides ASME B16.5 Classe 300							V		
Diamètre									
1/2" ou DN 15								15	
3/4" ou DN 20								20	
1" ou DN 25								25	
Construction spéciale / Options supplémentaires									
Une description complète doit être fournie et validée en cas de construction non standard.									E