

KUGELSCHWIMMER-KONDENSATABLEITER FLT30 (C-Stahl ; 1/2" bis 1" – DN 15 bis DN 25)

BESCHREIBUNG

Der ADCA FLT30 ist ein Schwimmer- und thermostatischer Kondensat ableiter mit integriertem Entlüfter, der für den modulierenden Abfluss von Kondensat ausgelegt ist, um eine maximale Wärmeübertragung im System zu gewährleisten.

Typische Anwendungen sind Warmetauscher, Trockner, ummantelte Behälter und andere Anwendungen, bei denen ein kontinuierlicher Abfluss unerlässlich ist.

WESENTLICHE MERKMALE

Modulierende Ableitung von Kondensat bei Dampftemperatur.
Unempfindlich gegen plötzliche Last- oder Druckschwankungen.
Kein Kondensatrückstau.
Hervorragender Luftabfluss durch den integrierten Entlüfter.
Einfache Anpassung der Durchflussrichtung durch andere Positionierung des Anschlussgehäuses zum Mechanismus.

OPTIONEN: Anschlüsse für Pendelleitung und Entwässerung.
 SLR – Differenzdruckregler.
 HVV – Handentlüftungsventil.
 BDV – Abblaseventil.
 AFZ – Frostschutzventil.
 VB21M – Vakuumbrecher.

EINSATZ FÜR: Gesättigter und überhitzter Dampf.

LIEFERBARE MODELLE: FLT30-4,5, FLT30-10, FLT30-14 und FLT30-21 – C-Stahl.

GRÖSSEN: 1/2" bis 1"; DN 15 bis DN 25.

ANSCHLÜSSE: Innengewinde ISO 7 Rp oder NPT.
 Flansch EN 1092-1 PN 40.
 Flansch ASME B16.5 Klasse 150 oder 300.
 Schweißmuffe (SW) ASME B16.11.

EINBAULAGE: Durchgangsform, horizontaler oder vertikaler Einbau.
 Eckausführung, horizontaler oder vertikaler Einbau.
 Siehe IMI – Einbau- und Betriebsanleitung.

ΔPMX: FLT30-4,5 – 4,5 bar
 FLT30-10 – 10 bar
 FLT30-14 – 14 bar
 FLT30-21 – 21 bar



CE MARKIERUNG – GRUPPE 2 (DGRL – Europäische Richtlinie)	
---	--

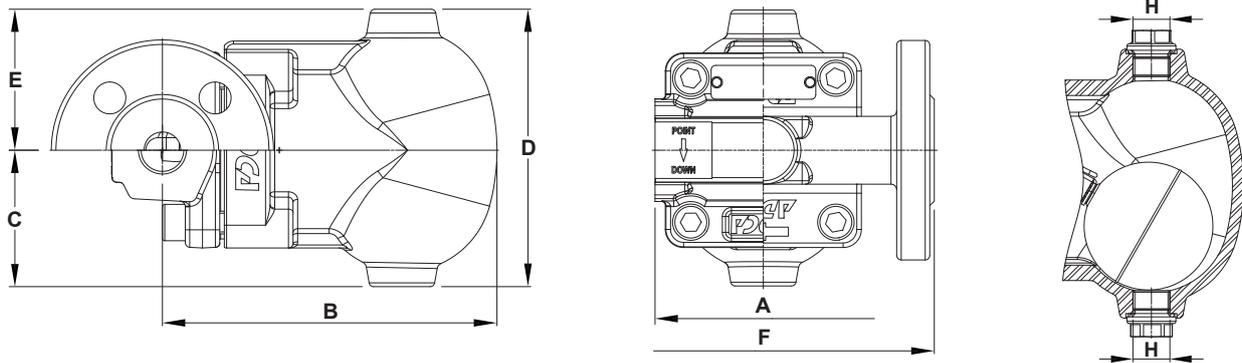
PN 40	Kategorie
1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	SEP

GEHÄUSE-EINSATZGRENZEN		
-------------------------------	--	--

FLANSCH PN 40 / KLASSE 300 *	FLANSCH KLASSE 150 **	BEZUGSTEM- PERATUR
ZUL. DRUCK	ZUL. DRUCK	
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Maximaler Betriebsdruck: 32 bar.
TMO – Maximale Betriebstemperatur: 250 °C.
* Gemäß EN 1092-1:2018; ** Gemäß EN 1759-1:2004.
Gehäusefestigkeit entsprechend PN 40 oder weniger, abhängig von der Anschlussart. Einstufung für PN 40 Gewinde und Schweißmuffe.

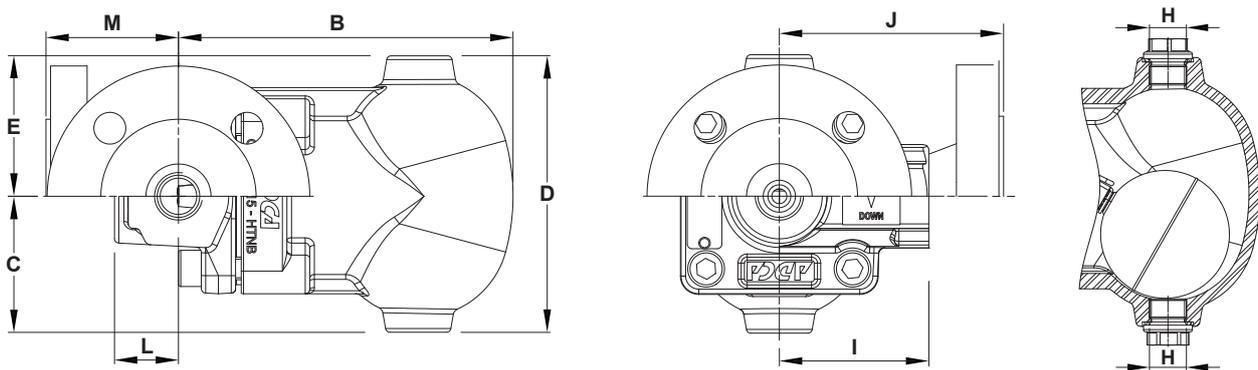
DURCHSATZ (kg/h)												
MODELL	NENNWEITE	DIFFERENZDRUCK (bar)										
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21
FLT30-4,5	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	220	280	320	360	495	–	–	–	–	–	–
FLT30-10	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	200	252	290	335	440	505	595	–	–	–	–
FLT30-14	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	145	198	225	252	350	415	480	535	580	–	–
FLT30-21	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	70	95	120	150	205	250	320	380	390	405	435



Inline-Konstruktion

ABMESSUNGEN – INLINE-KONSTRUKTION (mm)														
NENNWEITE	GEWINDE / SW							PN 40		KLASSE 150		KLASSE 300		
	A	B	C	D	E	H *	GEW. (kg)	F	GEW. (kg)	F	GEW. (kg)	F	GEW. (kg)	
1/2" – DN 15	95	146	60	122	62	3/8"	3,8	150	5,1	150	4,8	150	5	
3/4" – DN 20	95	146	60	122	62	3/8"	3,8	150	5,7	150	5	150	6	
1" – DN 25	95	146	60	122	62	3/8"	3,6	160	6,4	160	6	160	6,8	

* Bei den Ausführungen mit EN-Flanschen oder ISO 7 Rp-Innengewinde sind diese Anschlüsse standardmäßig als ISO 228-Innengewinde ausgeführt. Bei den Ausführungen mit ASME-Flanschen, NPT-Innengewinde oder SW sind diese Anschlüsse mit NPT-Innengewinde versehen.

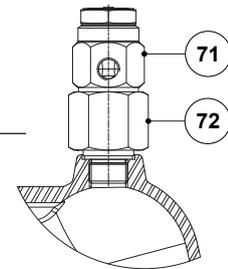
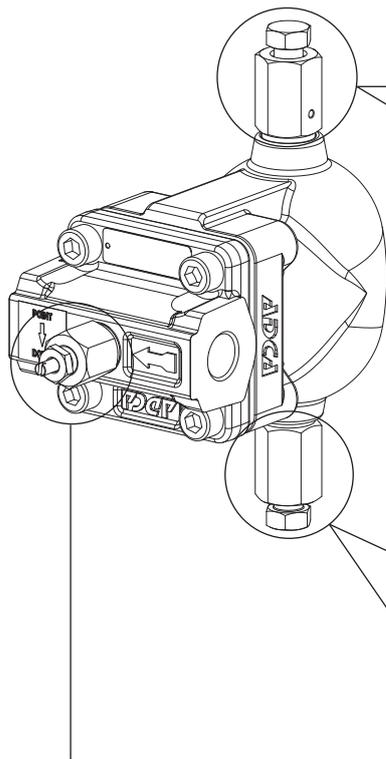
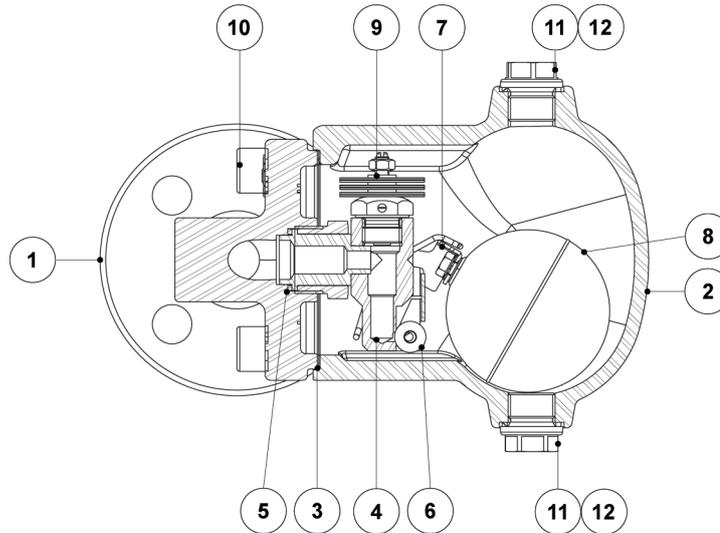


Abgewinkeltes Konstruktion

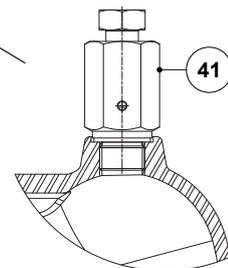
ABMESSUNGEN – ABGEWINKELTES KONSTRUKTION (mm)																		
NENNWEITE	GEWINDE / SW								PN 40			KLASSE 150			KLASSE 300			
	B	C	D	E	H *	I	L	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)	
1/2" – DN 15	146	60	122	62	3/8"	65	28	3,8	95	58	5,3	100	63	4,8	105	68	5,4	
3/4" – DN 20	146	60	122	62	3/8"	65	28	3,8	95	58	5,9	100	63	5,2	110	73	6,4	
1" – DN 25	146	60	122	62	3/8"	65	28	3,8	95	58	6,3	100	63	5,7	110	73	6,9	

* Bei den Ausführungen mit EN-Flanschen oder ISO 7 Rp-Innengewinde sind diese Anschlüsse standardmäßig als ISO 228-Innengewinde ausgeführt. Bei den Ausführungen mit ASME-Flanschen, NPT-Innengewinde oder SW sind diese Anschlüsse mit NPT-Innengewinde versehen.

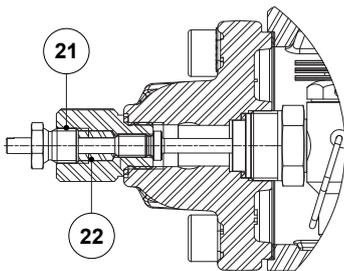
WERKSTOFFE



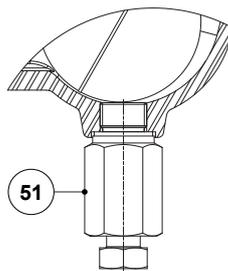
Optionaler Vakuumbrecher (VB21M)



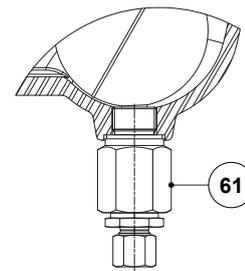
Optionales Manuelles Entlüftungsventil (HVV)



Optional Bypass-Ventil gegen Dampfabschluss (SLR)



Optionales Abblaseventil (BDV); Manuell

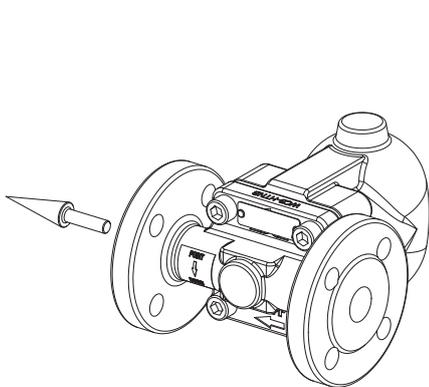


Optionale Frostschutzeinrichtung (AFZ); Automatisch

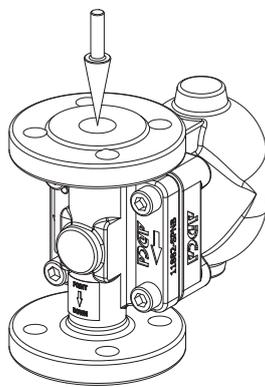
WERKSTOFFE		
POS. Nr	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF
1	Gehäuse (Flanschausführung)	A216 WCB / 1.0619
	Gehäuse (Muffenausführung)	P250GH / 1.0460
	Gehäuse (Eckausführung)	P250GH / 1.0460
2	Deckel	A216 WCB / 1.0619
3	* Dichtung	Edelstahl / Graphit
4	* Sitz	AISI 303 / 1.4305
5	* Dichtung	Kupfer
6	* Ventilkugel	AISI 316 / 1.4401
7	* Hebel	AISI 304 / 1.4301
8	* Schwimmer	AISI 304 / 1.4301
9	* Automatisch Entlüfter	Edelstahl; Bimetallisch
10	Schraube	Verzinkter Stahl
11	Kegel	AISI 316L / 1.4404
12	** Dichtung	Kupfer; AISI 304 / 1.4301
21	Differenzdruckregler	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Packung	Graphit
41	Handentlüftungsventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Abblaseventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Frostschutzventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Vakuumbrecher	AISI 303 / 1.4305
72	Anschlussverschraubung	AISI 316L / 1.4404

* Verfügbare Ersatzteile; ** Nicht verfügbar in der NPT-Version.

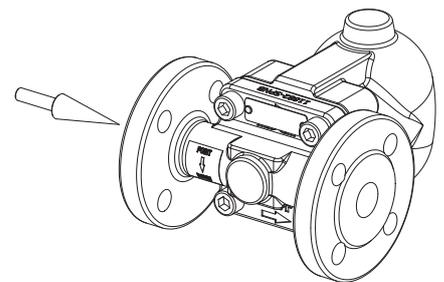
DURCHFLUSSRICHTUNG



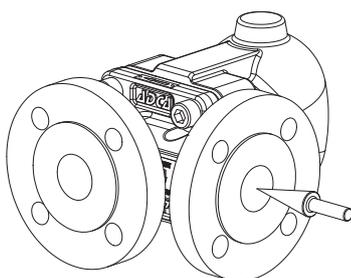
IR - Horizontal von rechts nach links



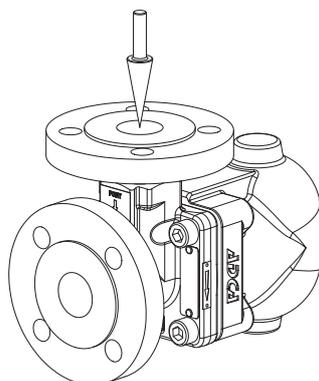
IT - Vertikal von oben nach unten



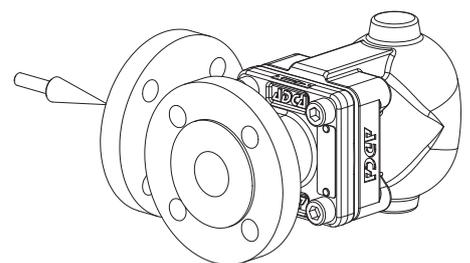
IL - Horizontal von links nach rechts



AR - Eckausführung von rechts nach vorne



AT - Eckausführung von oben nach vorne



AL - Eckausführung von links nach vorne

BESTELLCODES FLT30									
Modell	A30	2	V	XX	X	IR	A	15	
FLT30 – carbon steel	A30								
Maximal zulässiger Differenzdruck (ΔPMX)									
4,5 bar		2							
10 bar		3							
14 bar		4							
21 bar		5							
Automatisch Entlüfter									
Bimetallischer Entlüfter (Standard)			V						
Keine			X						
Anschlüsse Gehäuse									
Keine				XX					
Anschlüsse mit 3/8" Gewinde oben und unten, mit Stopfen verschlossen (erforderlich für die folgenden Optionen)				10					
Optionen									
Falls vorhanden, bitte den Bestellcode der entsprechenden Dokumentation entnehmen									
SLR - Differenzdruckregler									
Keine					X				
Mit Bypass-Ventil gegen Dampfabschluss montiert					S				
Durchflussrichtung									
Durchgangsform horizontal von rechts nach links (Standard)						IR			
Durchgangsform horizontal von links nach rechts						IL			
Durchgangsform Vertikal von oben nach unten						IT			
Eckausführung von rechts nach vorne						AR			
Eckausführung von links nach vorne						AL			
Eckausführung von oben nach vorne						AT			
Anschlüsse									
Innengewinde ISO 7 Rp							A		
Innengewinde NPT							C		
Schweißmuffe (SW) ASME B16.11							H		
Flansch EN 1092-1 PN 40							N		
Flansch ASME B16.5 Klasse 150							U		
Flansch ASME B16.5 Klasse 300							V		
Nennweite									
1/2" oder DN 15								15	
3/4" oder DN 20								20	
1" oder DN 25								25	
Sonderausstattung / Extras									
Die vollständige Beschreibung oder zusätzliche Codes sind im Falle einer Nicht-Standard-Armatur erforderlich									E