

PURGEURS À FLOTTEUR POUR AIR ET GAZ FA31.1 (Acier au carbone ; 1/2" à 1" – DN 15 à DN 25)

DESCRIPTION

Les purgeurs à flotteur sphérique entièrement automatiques de la série ADCA FA31.1 sont spécialement conçus pour évacuer les condensats dans les systèmes d'air comprimé et de gaz.

Les applications typiques comprennent les refroidisseurs intermédiaires, les séparateurs et les conduites d'air comprimé.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Décharge modulante.

Le fonctionnement n'est pas affecté par des variations brusques ou importantes de charge et de pression.

La direction de l'écoulement peut être facilement modifiée en repositionnant le corps par rapport au mécanisme et au couvercle.

OPTIONS: Joint métal sur métal.
Raccords d'équilibrage (évent) et de vidange.
BDV – Vanne de purge.
AFZ – Dispositif antigel.
FLL – Levier de levage du flotteur.

UTILISATION: Air comprimé et autres gaz non corrosifs compatibles avec les matériaux de construction.

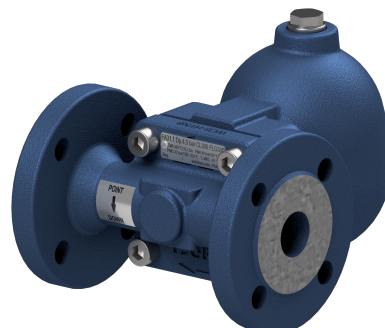
MODÈLES DISPONIBLES: FA31.1-4,5, FA31.1-14, FA31.1-10, FA31.1-21 et FA31.1-32 – acier au carbone.

DIMENSIONS: 1/2" à 1"; DN 15 à DN 25.

RACC.: Fileté femelle ISO 7 Rp ou NPT.
À brides EN 1092-1 PN 40.
À brides ASME B16.5 Classe 150 ou 300.
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11.

INSTALLATION: Installation horizontale ou verticale en ligne.
Installation horizontale ou verticale en angle.
Voir l'IMI – Notice d'installation et de maintenance.

ΔPMX: FA31.1-4,5 – 4,5 bar
FA31.1-10 – 10 bar
FA31.1-14 – 14 bar
FA31.1-21 – 21 bar
FA31.1-32 – 32 bar



**MARQUAGE CE – GROUPE 2
(DIRECTIVE EUROPÉENNE – PED)**

CLASSE 150	PN 40	CATÉGORIE
1/2" à 1" DN 15 à 25	1/2" à 1" DN 15 à 25	SEP

CONDITIONS LIMITES DU CORPS

À BRIDES PN 40 / CLASSE 300 *	CLASSE DE BRIDES 150 **	TEMPERATURE ASSOCIÉE
PRESSION ADMISSIBLE	PRESSION ADMISSIBLE	
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 32 bar; TMO – Température maximale de fonctionnement: Étanchéité de vanne en FPM: 200 °C.

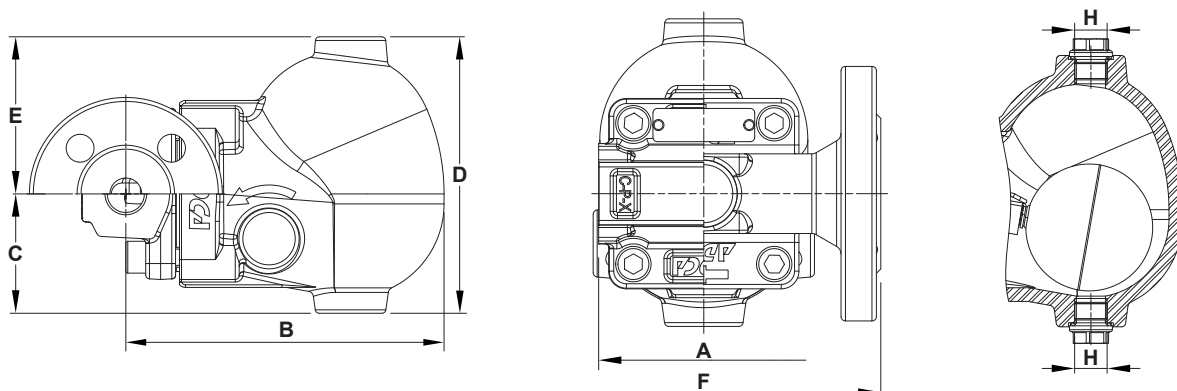
Joint métal sur métal: 250 °C; Poids spécifique minimal du liquide: 0,75 kg/dm³.

* Selon la norme EN 1092-1:2018; ** Selon la norme EN 1759-1:2004.

Conditions limites du corps PN 40 ou inférieures, selon le type de raccordement adopté. Classement PN 40 pour les versions filetées et SW.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

MODÈLE	DIMENSION	PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar)												
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21	25	32
FA31.1-4,5	1/2" à 1" – DN 15 à 25	455	644	788	910	1366	–	–	–	–	–	–	–	–
FA31.1-10	1/2" à 1" – DN 15 à 25	285	403	494	570	856	1068	1276	–	–	–	–	–	–
FA31.1-14	1/2" à 1" – DN 15 à 25	215	304	372	430	645	805	962	1054	1139	–	–	–	–
FA31.1-21	1/2" à 1" – DN 15 à 25	154	219	268	309	464	579	693	759	820	876	1004	–	–
FA31.1-32	1/2" à 1" – DN 15 à 25	71	100	123	142	214	267	319	349	377	403	462	504	570

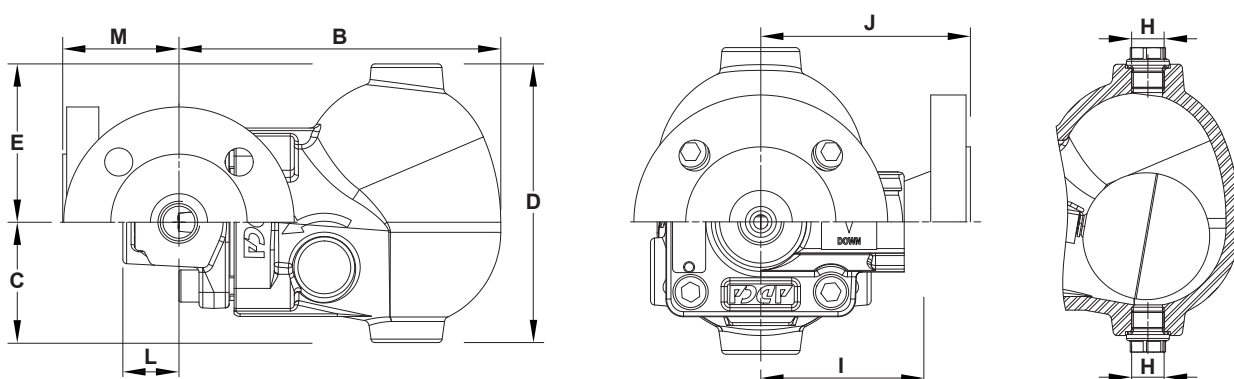


Conception en ligne

DIMENSIONS – CONCEPTION EN LIGNE (mm)

DIMENSION	FILETÉ / SW							PN 40		CLASSE 150		CLASSE 300	
	A	B	C	D	E	H *	POIDS (kg)	F	POIDS (kg)	F	POIDS (kg)	F	POIDS (kg)
1/2" – DN 15	95	160	60	139	79	3/8"	4,9	150	6,2	150	5,8	150	6,1
3/4" – DN 20	95	160	60	139	79	3/8"	4,8	150	6,7	150	6,1	150	7,2
1" – DN 25	95	160	60	139	79	3/8"	4,7	160	7,4	160	7,2	160	7,9

* En standard, sur les versions à brides EN ou à taraudage femelle ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Sur les versions à brides ASME ou à taraudage femelle NPT, ces raccords sont taraudés femelles NPT.



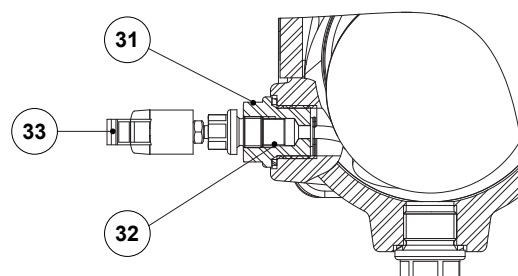
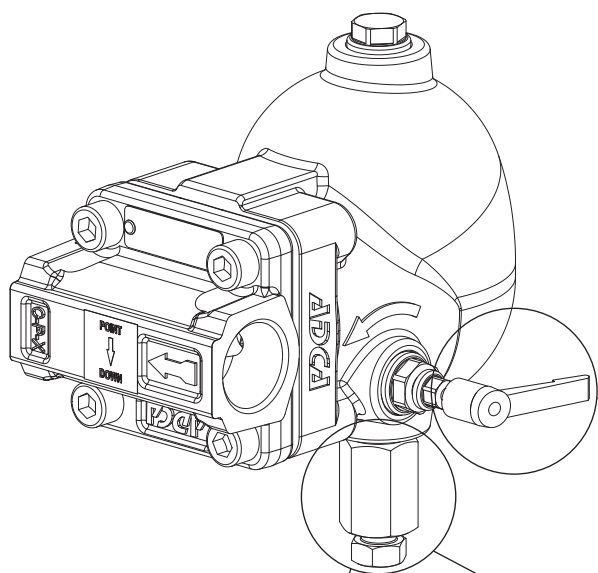
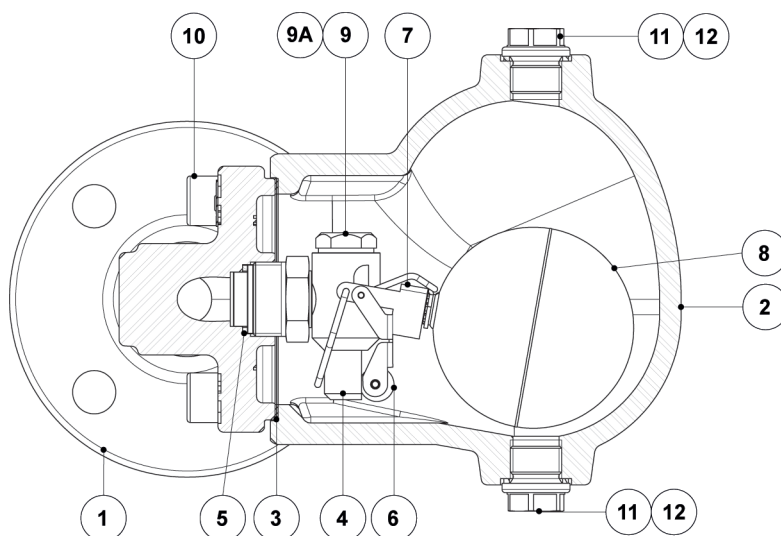
Conception en angle

DIMENSIONS – CONCEPTION EN ANGLE (mm)

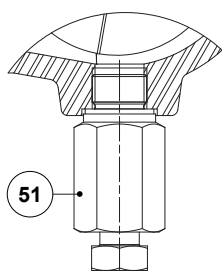
DIMENSION	FILETÉ / SW								PN 40			CLASSE 150			CLASSE 300		
	B	C	D	E	H *	I	L	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)	J	M	PDS. (kg)
1/2" – DN 15	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,9	95	58	6,5	95	58	6	95	58	6,5
3/4" – DN 20	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,9	95	58	7	95	58	6,4	95	58	7,5
1" – DN 25	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,9	95	58	7,5	95	58	6,9	95	58	8

* En standard, sur les versions à brides EN ou à taraudage femelle ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Sur les versions à brides ASME, à taraudage femelle NPT ou SW, ces raccords sont taraudés femelles NPT.

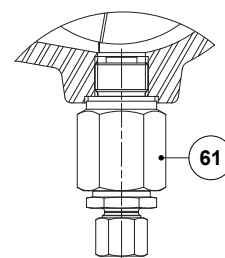
MATÉRIAUX



Levier de levage du flotteur optionnel
(FLL)



Vanne de purge optionnelle (BDV);
Manuelle



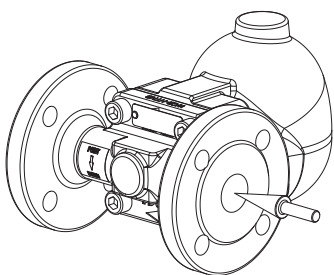
Dispositif antigel optionnel (AFZ);
Automatique

MATÉRIAUX

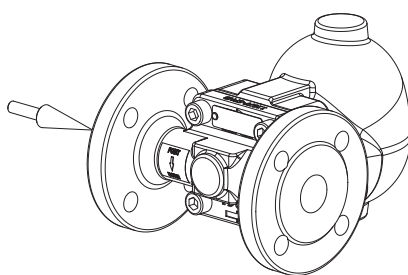
POS. No.	DÉSIGNATION	MATÉRIAU
1	Corps (en ligne à brides)	A216 WCB / 1.0619
	Corps (en ligne fileté)	P250GH / 1.0460
	Corps (à angle)	P250GH / 1.0460
2	Couvercle	A216 WCB / 1.0619
3	* Joint	Acier inoxydable / Graphite
4	* Siège	AISI 303 / 1.4305
5	* Joint	Cuivre
6	* Boule de vanne	AISI 316 / 1.4401; FPM
7	* Levier	AISI 304 / 1.4301
8	* Flotteur	AISI 304 / 1.4301
9	Obturbateur	AISI 316L / 1.4404
9A	Joint	Cuivre
10	Boulon	Acier zingué
11	Obturbateur	AISI 316L / 1.4404
12	** Joint	Cuivre; AISI 304 / 1.4301
31	Mécanisme du levier	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	Garniture	Graphite
33	Levier	Plastique
51	Vanne de purge	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Dispositif antigel	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404

* Pièces détachées disponibles; ** Ne s'applique pas dans la version NPT.

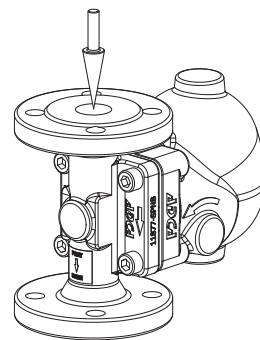
DIRECTION DE DÉBIT



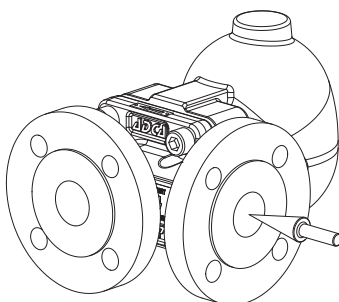
IR – Horizontal de droite à gauche



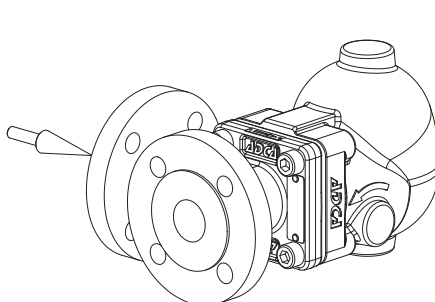
IL – Horizontal de gauche à droite



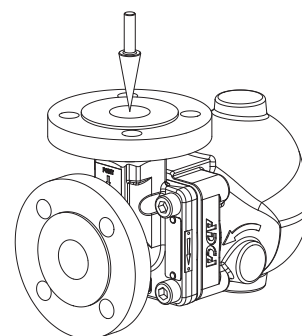
IT – Vertical de haut en bas



AR – En angle de droite vers l'avant



AL – En angle de gauche vers l'avant



AT – En angle du haut vers l'avant

CODES DE COMMANDE FA31.1										
MODÈLE	FA311	2	V	XX	X	IR	A	15		
FA31.1 – Acier au carbone	FA311									
PRESSION DIFFÉRENTIELLE MAXIMALE ADMISSIBLE (ΔPMX)										
4,5 bar		2								
10 bar		3								
14 bar		4								
21 bar		5								
32 bar		7								
ÉTANCHÉITÉ DE LA VANNE										
FPM (standard)			V							
Métal sur métal			M							
RACCORDEMENTS DU COUVERCLE										
Aucune				XX						
3/8" raccords filetés en haut et en bas, fermés par des bouchons (obligatoire si des options sont envisagées)				10						
OPTIONS										
Le cas échéant, codes de commande spécifiques. Veuillez consulter la documentation correspondante										
FLL – LEVIER DE LEVAGE DU FLOTTEUR										
Aucune					X					
Levier de levage sur le côté gauche (vu de face du corps du purgeur)					R					
Levier de levage sur le côté droit (vu de face du corps du purgeur)					L					
DIRECTION DE DÉBIT										
Horizontal en ligne de droite à gauche (standard)						IR				
Horizontal en ligne de gauche à droite						IL				
Vertical en ligne de haut en bas						IT				
En angle de droite vers l'avant						AR				
En angle de gauche vers l'avant						AL				
En angle du haut vers l'avant						AT				
RACCORDEMENTS DE TUYAUTERIE										
Fileté femelle ISO 7 Rp							A			
Fileté femelle NPT							C			
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11							H			
À brides EN 1092-1 PN 40							N			
À brides ASME B16.5 Classe 150							U			
À brides ASME B16.5 Classe 300							V			
DIMENSION										
1/2" ou DN 15								15		
3/4" ou DN 20								20		
1" ou DN 25								25		
CONSTRUCTION SPÉCIALE / OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES										
Une description complète doit être fournie et validée en cas de construction non standard									E	