

PURGEURS À FLOTTEUR FERMÉ FLT37 (Acier au carbone ; 1 1/2" et 2" – DN 40 et DN 50)

DESCRIPTION

Le FLT37 est une gamme de purgeurs de vapeur à flotteur et thermostatiques avec purgeur d'air intégré, conçu pour une évacuation modulée du condensat, assurant un transfert de chaleur maximal dans le système.

Les applications typiques comprennent les aérothermes, les échangeurs de chaleur, les sècheurs, les cuves à double enveloppe et d'autres applications où l'évacuation continue est essentielle et où des capacités de débit élevées sont impliquées.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Purge instantanée des condensats à la température de saturation de la vapeur.

Le fonctionnement n'est pas affecté par des variations de pression.

Pas d'accumulation de condensat.

Excellente évacuation de l'air grâce à l'évent intégré.

La direction du flux peut être facilement modifiée en repositionnant le corps par rapport au mécanisme et au couvercle.

OPTIONS:

- Connexions pour aération et drainage.
- SLR – Anti-bouchon de vapeur.
- HVV – Vanne de purge manuelle.
- BDV – Vanne de purge.
- AFZ – Dispositif antigel.
- FLL – Levier de levage du flotteur.
- VB21M – Casse-vide.

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

MODÈLES

DISPONIBLES: FLT37-4,5 , 10 , 21 et 32 – acier au carbone.

DIMENSIONS: 1 1/2" et 2"; DN 40 et DN 50.

CONNEXIONS: Taraudée femelle ISO 7 Rp ou NPT.
À brides EN 1092-1 PN 40.
À brides ASME B16.5 Classe 150 ou 300.
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11.

INSTALLATION: Installation horizontale ou verticale.

ΔPMX:

- FLT37-4,5 – 4,5 bar
- FLT37-10 – 10 bar
- FLT37-21 – 21 bar
- FLT37-32 – 32 bar



MARQUAGE CE - GROUPE 2 (PED - Directive européenne)

| CLASSE 150 | PN 40 | Catégorie |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------|
| 1 1/2" et 2" DN 40 et 50 | – | SEP |
| – | 1 1/2" et 2" DN 40 et 50 | 1 (Marquage CE) |

CONDITIONS LIMITES DU CORPS

| À BRIDES PN 40 / CLASSE 300 * | À BRIDES CLASSE 150 ** | TEMPERATURE ASSOCIÉE |
|----------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| PRESSION ADMISSIBLE | PRESSION ADMISSIBLE | |
| 40 bar | 17,7 bar | 100 °C |
| 40 bar | 14 bar | 200 °C |
| 39 bar | 12,1 bar | 250 °C |
| 35,2 bar | 10,2 bar | 300 °C |

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 32 bar.

TMO – Température max. de fonctionnement: 250 °C.

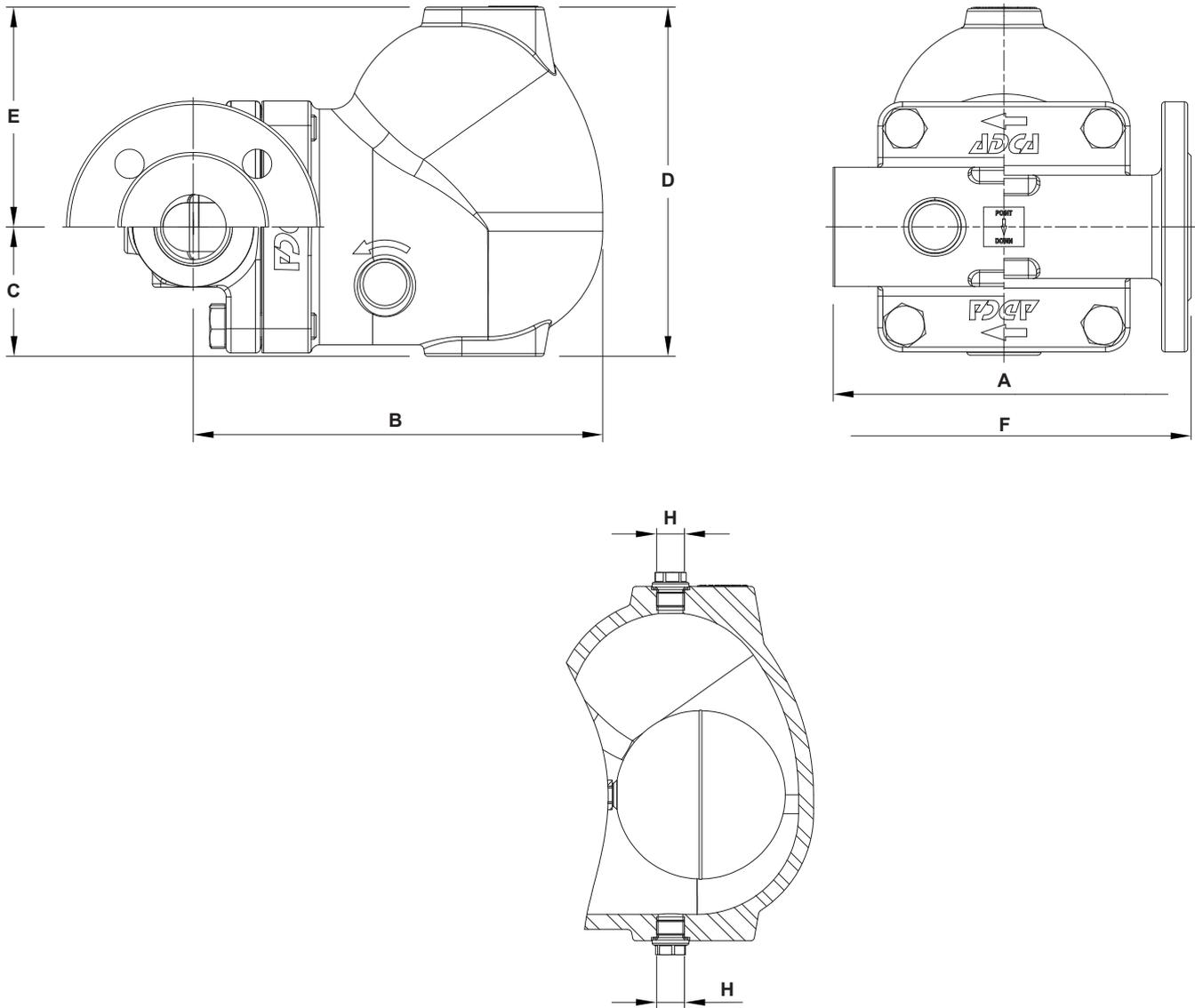
* Selon la norme EN 1092-1:2018.

** Selon la norme EN 1759-1:2004.

Conditions limites du corps PN 40 ou inférieures, selon le type de connexion adopté. Classement PN 40 pour les versions taraudées e SW.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

| MODÈLE | DIAMÈTRE | PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar) | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 0,5 | 1 | 1,5 | 2 | 4,5 | 7 | 10 | 12 | 14 | 16 | 21 | 25 | 32 |
| FLT37-4,5 | 11/2" et 2" – DN 40 et 50 | 2400 | 3400 | 3900 | 4500 | 7300 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| FLT37-10 | 11/2" et 2" – DN 40 et 50 | 1500 | 2000 | 2600 | 3000 | 4000 | 5400 | 6200 | – | – | – | – | – | – |
| FLT37-21 | 11/2" et 2" – DN 40 et 50 | 950 | 1300 | 1600 | 1800 | 2600 | 3250 | 3900 | 4210 | 4950 | 5000 | 5600 | – | – |
| FLT37-32 | 11/2" et 2" – DN 40 et 50 | 950 | 1300 | 1600 | 1800 | 2600 | 3250 | 3900 | 4210 | 4950 | 5000 | 5600 | 6000 | 6500 |

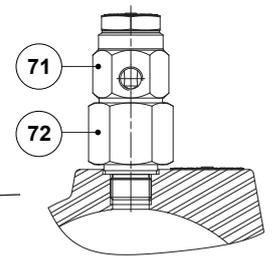
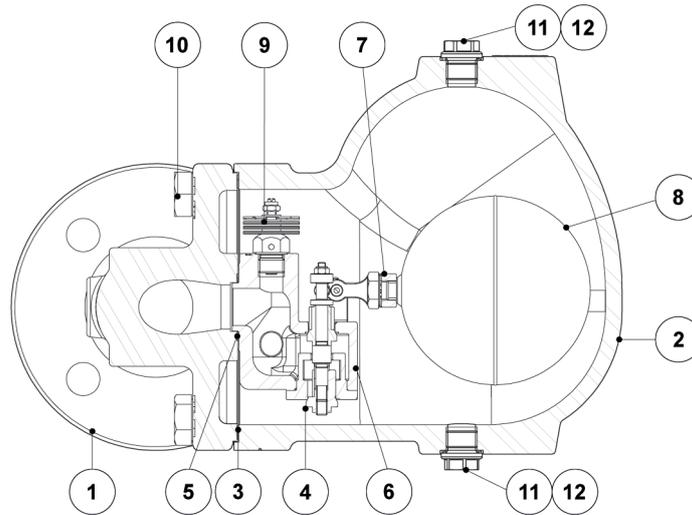


DIMENSIONS (mm)

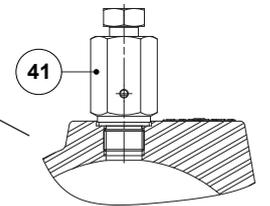
| DIAMÈTRE | TARAUDÉE / SW | | | | | | | PN 40 | | CLASSE 150 | | CLASSE 300 | |
|---------------|---------------|-----|----|-----|-----|------|------------|-------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | A | B | C | D | E | H * | POIDS (kg) | F | POIDS (kg) | F | POIDS (kg) | F | POIDS (kg) |
| 11/2" – DN 40 | 210 | 250 | 80 | 215 | 136 | 3/8" | 19 | 230 | 21,9 | 230 | 20,4 | 230 | 21,7 |
| 2" – DN 50 | 210 | 250 | 80 | 215 | 136 | 3/8" | 18,4 | 230 | 23,8 | 230 | 21,7 | 230 | 23,4 |

* En standard, dans les versions avec brides EN et raccords taraudés femelles ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Dans les versions avec des brides ASME, taraudés femelles NPT ou SW, ces raccords sont taraudé femelle NPT.

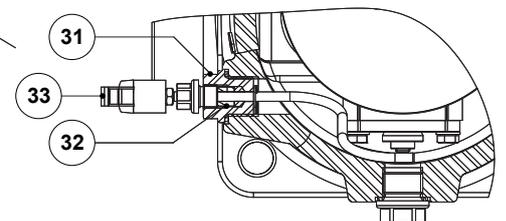
MATÉRIAUX



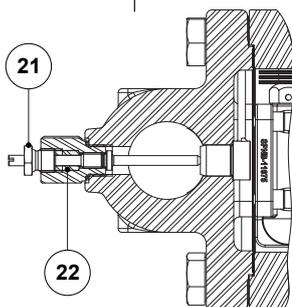
Casse-vide en option
(VB21M)



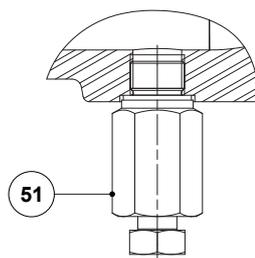
Vanne de purge manuelle
en option (HVV)



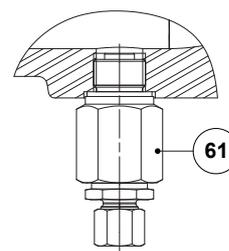
Levier de levage du flotteur en option (FLL)



Anti-bouchon de vapeur
en option (SLR)



Vanne de purge en option
(BDV); Manuel



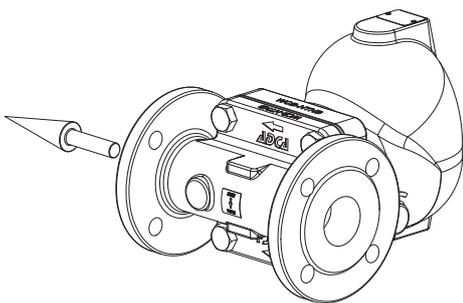
Dispositif antigel en option (AFZ);
Automatique

MATÉRIAUX

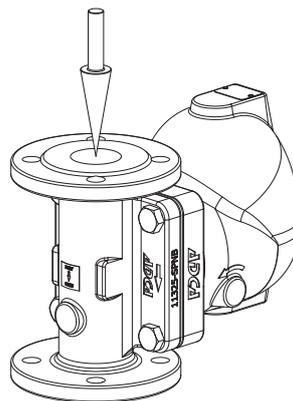
| POS. N° | DESIGNATION | MATÉRIEL |
|---------|-------------------------|--|
| 1 | Corps | A216 WCB / 1.0619 |
| 2 | Couvercle | A216 WCB / 1.0619 |
| 3 | * Joint | Acier inoxydable / Graphite |
| 4 | * Siège | A351 CF8 / 1.4308; A276-98B / 1.4057 |
| 5 | * Joint | Graphite |
| 6 | * Vanne | AISI 316 / 1.4401; AISI 420 / 1.4021 |
| 7 | * Levier | A351 CF8M / 1.4408 |
| 8 | * Flotteur | AISI 304 / 1.4301 |
| 9 | * Évent automatique | Acier inoxydable (bimétallique) |
| 10 | Boulons | Acier zingué |
| 11 | Bouchon | AISI 316L / 1.4404 |
| 12 | ** Joint | Cuivre; AISI 304 / 1.4301 |
| 21 | Anti-bouchon de vapeur | AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404 |
| 22 | Emballage | Graphite |
| 31 | Mécanisme du levier | AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404 |
| 32 | Emballage | Graphite |
| 33 | Levier | Plastique |
| 41 | Vanne de purge manuelle | AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404 |
| 51 | Vanne de purge | AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404 |
| 61 | Dispositif antigel | AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404 |
| 71 | Casse-vide | AISI 303 / 1.4305 |
| 72 | Raccord d'adaptation | AISI 303 / 1.4305 |

* Pièces détachées disponibles; ** Ne s'applique pas dans la version NPT.

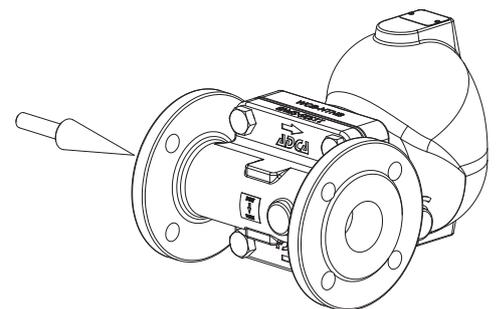
DIRECTION DU FLUX



IR - Horizontal de droite à gauche



IT - Vertical de haut en bas



IL - Horizontal de gauche à droite

| CODES DE COMMANDE FLT37 | | | | | | | | | | |
|---|------------|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Modèle | A37 | 2 | V | XX | X | X | IR | A | 40 | |
| FLT37 – Acier au carbone A216 WCB / 1.0619 | A37 | | | | | | | | | |
| Pression différentielle maximale admissible (ΔPMX) | | | | | | | | | | |
| 4,5 bar | | 2 | | | | | | | | |
| 10 bar | | 3 | | | | | | | | |
| 21 bar | | 4 | | | | | | | | |
| 32 bar | | 5 | | | | | | | | |
| Purgeur d'air automatique | | | | | | | | | | |
| Purgeur d'air bimétallique (standard) | | | V | | | | | | | |
| Aucune | | | X | | | | | | | |
| Connexions du couvercle | | | | | | | | | | |
| Aucune | | | | XX | | | | | | |
| 3/8" raccords filetés en haut et en bas, fermés par des bouchons (obligatoire si des options sont envisagées) | | | | 10 | | | | | | |
| Options | | | | | | | | | | |
| Si l'un de ces éléments a des codes de commande spécifiques, veuillez vous référer à la documentation appropriée. | | | | | | | | | | |
| SLR - Anti-bouchon de vapeur | | | | | | | | | | |
| Aucune | | | | | X | | | | | |
| Avec dispositif de libération de vapeur assemblé | | | | | S | | | | | |
| FLL - Levier de levage du flotteur | | | | | | | | | | |
| Aucune | | | | | | X | | | | |
| Levier de levage sur le côté droit (face au corps du purgeur) | | | | | | | R | | | |
| Levier de levage sur le côté gauche (face au corps du purgeur) | | | | | | | | L | | |
| Direction du flux | | | | | | | | | | |
| Horizontal de droite à gauche (standard) | | | | | | | | IR | | |
| Horizontal de gauche à droite | | | | | | | | | IL | |
| Vertical de haut en bas | | | | | | | | | | IT |
| Raccordements de tuyauterie | | | | | | | | | | |
| Tarudée femelle ISO 7 Rp | | | | | | | | | | A |
| Tarudée femelle NPT | | | | | | | | | | C |
| Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11 | | | | | | | | | | H |
| À brides EN 1092-1 PN 40 | | | | | | | | | | N |
| À brides ASME B16.5 Classe 150 | | | | | | | | | | U |
| À brides ASME B16.5 Classe 300 | | | | | | | | | | V |
| DIAMÈTRE | | | | | | | | | | |
| 11/2" ou DN 40 | | | | | | | | | | 40 |
| 2" ou DN 50 | | | | | | | | | | 50 |
| Construction spéciale / Options supplémentaires | | | | | | | | | | |
| Une description complète doit être fournie et validée en cas de construction non standard. | | | | | | | | | | E |