

PURGEURS UNIVERSELS À FLOTTEUR ET THERMOSTATIQUES FLT29 (Fonte GS ; 2" – DN 50)

DESCRIPTION

Les purgeurs de vapeur à flotteur fermé avec évent d'air intégré de la série ADCA FLT29 sont conçus pour assurer une évacuation modulée des condensats, garantissant un transfert de chaleur maximal dans le système.

Les applications typiques comprennent les aérothermes, les échangeurs de chaleur, les sécheurs, les cuves à double enveloppe et autres applications où une évacuation continue des condensats est essentielle et où des débits élevés sont requis.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Décharge modulante des condensats à la température de saturation de la vapeur.

Le fonctionnement n'est pas affecté par des variations brusques ou importantes de charge et de pression.

Pas d'accumulation de condensat.

Excellente évacuation de l'air grâce à l'évent intégré.

Le sens d'écoulement peut être facilement modifié en repositionnant le corps par rapport au mécanisme et au couvercle.

OPTIONS:

- Raccords d'équilibrage (évent) et de vidange.
- SLR – Déblocage du verrouillage vapeur.
- HVV – Vanne de purge manuelle.
- BDV – Vanne de purge.
- AFZ – Dispositif antigel.
- FLL – Levier de levage du flotteur.
- VB21M – Casse-vide.

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

MODÈLES

DISPONIBLES: FLT29-4,5, FLT29-10 et FLT29-14 – fonte GS.

DIMENSIONS: 2"; DN 50.

RACC.: Fileté femelle ISO 7 Rp ou NPT.
À brides EN 1092-2 PN 16.
À brides ASME B16.42 Classe 150.

INSTALLATION: Installation horizontale ou verticale.

ΔPMX: FLT29-4,5 – 4,5 bar
FLT29-10 – 10 bar
FLT29-14 – 14 bar



MARQUAGE CE – GROUPE 2 (DIRECTIVE EUROPÉENNE – PED)

PN 16	CATÉGORIE
2" – DN 50	1 (Marquage CE)

LIMITES D'UTILISATION DU CORPS

À BRIDES PN 16 *	CLASSE DE BRIDES 150 **	TEMPÉRATURE ASSOCIÉE
PRESSION ADMISSIBLE	PRESSION ADMISSIBLE	
16 bar	16 bar	100 °C
15,5 bar	14,8 bar	150 °C
14,7 bar	13,9 bar	200 °C
13,9 bar	12,1 bar	250 °C

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 14 bar.

TMO – Température max. de fonctionnement: 250 °C.

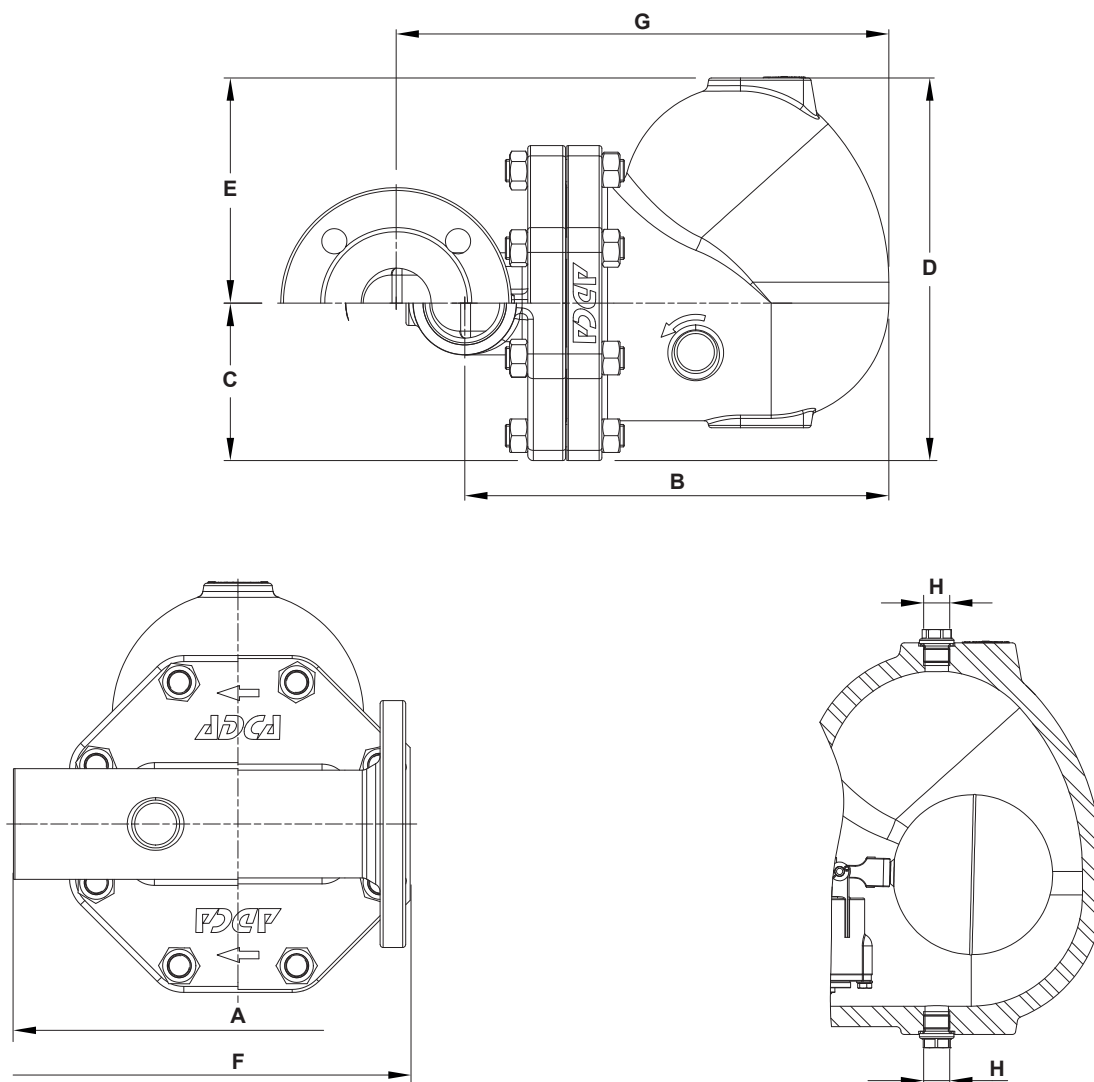
* Conçu selon la norme EN 1092-2:2018.

** Conçu selon la norme ASME B16.42.

Conditions limites du corps PN 16 ou inférieures, selon le type de raccordement adopté. Classement PN 16 pour les versions filetés.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

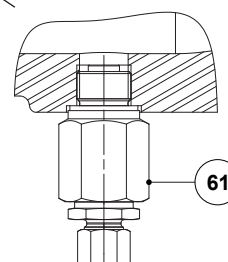
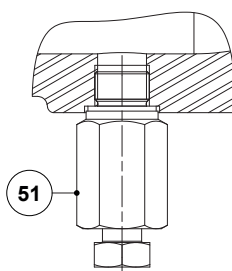
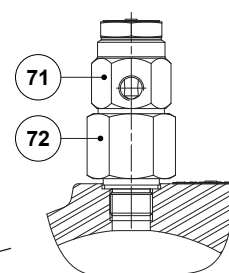
MODÈLE	DIMENSION	PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar)								
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14
FLT29-4,5	2" – DN 50	7550	11000	14000	15500	22500	–	–	–	–
FLT29-10	2" – DN 50	3900	5000	6100	7100	10000	13750	16000	–	–
FLT29-14	2" – DN 50	1900	2700	3100	3600	5000	6900	8100	9000	9800



DIMENSIONS (mm)

DIMENSION	FILETÉ							PN 16			CLASSE 150		
	A	B	C	D	E	H *	POIDS (kg)	F	G	POIDS (kg)	F	G	POIDS (kg)
2" – DN 50	300	303	113	273	161	3/8"	35,5	230	352	40,8	230	352	39,9

* En standard, sur les versions à brides EN et à taraudage femelle ISO 7 Rp, ces raccords sont taraudés femelles ISO 228. Sur les versions à brides ASME ou à taraudage femelle NPT, ces raccords sont taraudés femelles NPT.



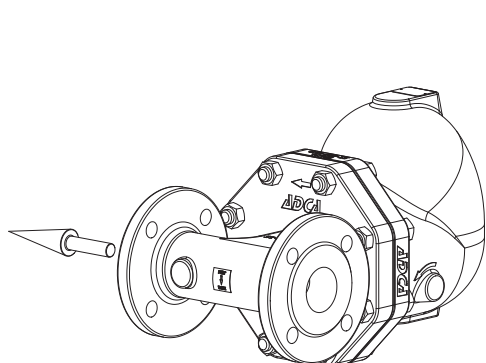
*Dispositif antigel optionnel (AFZ);
Automatique*

MATÉRIAUX

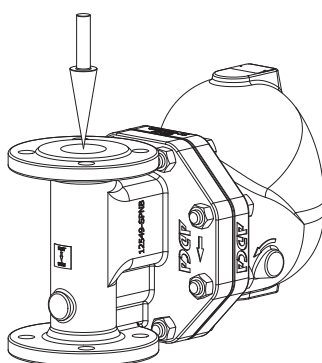
POS. No.	DESIGNATION	MATÉRIAU
1	Corps (à brides)	GJS-400-15 / 0.7040
	Corps (fileté)	A216 WCB / 1.0619
2	Couvercle	GJS-400-15 / 0.7040
3	* Joint	Acier inoxydable / Graphite
4	* Siège	A351 CF8 / 1.4308; A276-98B / 1.4057
5	* Joint	Graphite
6	* Vanne	AISI 316 / 1.4401; AISI 420 / 1.4021
7	* Levier	A351 CF8M / 1.4408
8	* Flotteur	AISI 304 / 1.4301
9	* Purgeur d'air automatique	Acier inoxydable (bimétallique)
10	Goujon	Acier zingué
10A	Écrou	Acier zingué
11	Obturateur	AISI 316L / 1.4404
12	** Joint	Cuivre; AISI 304 / 1.4301
21	Débloccage du verrouillage vapeur	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Garniture	Graphite
31	Mécanisme du levier	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	Garniture	Graphite
33	Levier	Plastique
41	Vanne de purge manuelle	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Vanne de purge	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Dispositif antigel	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Casse-vide	AISI 303 / 1.4305
72	Raccord d'adaptation	AISI 303 / 1.4305

* Pièces détachées disponibles; ** Ne s'applique pas dans la version NPT.

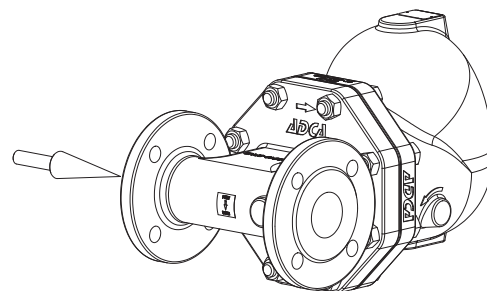
DIRECTION DE DÉBIT



IR – Horizontale de droite à gauche



IT – Vertical de haut en bas



IL – Horizontal de gauche à droite

CODES DE COMMANDE FLT29											
MODÈLE	A29	2	V	XX	X	X	IR	A	50		
FLT29 – Fonte GS	A29										
PRESSION DIFFÉRENTIELLE MAXIMALE ADMISSIBLE (ΔPMX)											
4,5 bar		2									
10 bar		3									
14 bar		4									
PURGEUR D'AIR AUTOMATIQUE											
Purgeur d'air bimétallique (standard)			V								
Aucune			X								
RACCORDEMENTS DU COUVERCLE											
Aucune				XX							
Raccordements filetés 3/8" supérieur/inférieur avec bouchons (obligatoires si options sélectionnées)				10							
OPTIONS											
Le cas échéant, codes de commande spécifiques. Veuillez consulter la documentation correspondante											
SLR – DÉBLOCAGE DU VERROUILLAGE VAPEUR											
Aucune					X						
Avec déblocage du verrouillage vapeur monté					S						
FLL – LEVIER DE LEVAGE DU FLOTTEUR											
Aucune						X					
Levier de levage sur le côté droit (vu de face du corps du purgeur)							R				
Levier de levage sur le côté gauche (vu de face du corps du purgeur)							L				
DIRECTION DE DÉBIT											
Horizontale de droite à gauche (standard)								IR			
Horizontal de gauche à droite								IL			
Vertical de haut en bas								IT			
RACCORDEMENTS DE TUYAUTERIE											
Fileté femelle ISO 7 Rp									A		
Fileté femelle NPT									C		
À brides EN 1092-2 PN 16									L		
À brides ASME B16.42 Classe 150									U		
DIMENSION											
2" ou DN 50										50	
CONSTRUCTION SPÉCIALE / OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES											
Une description complète doit être fournie et validée en cas de construction non standard											E