

ELIMINADORES DE AIRE Y GAS PARA SISTEMAS DE LÍQUIDOS AE37.2 (Acero al carbono ; 11/2" x 1" y 2" x 1" – DN 40 x 25 y DN 50 x 25)

DESCRIPCIÓN

Los eliminadores automáticos de alta capacidad de la serie ADCA AE37.2 están diseñados para eliminar el aire o los gases de sistemas de agua y otros líquidos, sin necesidad de ninguna fuente de energía externa.

Son capaces de evacuar caudales significativos de aire durante el arranque y, al mismo tiempo, descargar pequeños caudales en funcionamiento continuo y modulante mediante un solo orificio.

Estos eliminadores de aire de tipo flotador de bola están fabricados en acero al carbono, disponibles con cierre blando, y pueden utilizarse en combinación con otros sistemas de eliminación y separación de aire o instalarse directamente en los puntos altos de las tuberías.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Adecuado para la puesta en marcha y el funcionamiento continuo con un único orificio.

Permiten un mantenimiento rápido y sencillo en línea.

Componentes internos resistentes a la corrosión.

No se requiere tubo de equilibrio.

OPCIONES: Diversas opciones de sellado blando.

APLICACIONES: Agua fría, caliente y sobrecalentada u otros líquidos compatibles con los materiales de construcción.

MODELOS

DISPONIBLES: AE37.2-10, AE37.2-20 y AE37.2-32 – acero al carbono.

TAMAÑOS: 11/2" x 1" y 2" x 1"; DN 40 x 25 y DN 50 x 25.

CONEXIONES: Rosca hembra ISO 7 Rp o NPT.
Con bridas EN 1092-1 PN 40.
Con bridas ASME B16.5 Clase 150 o 300.
Soldadura por encaje (SW) ASME B16.11.

INSTALACIÓN: Instalación vertical en línea.
Debe instalarse en posición absolutamente vertical en los puntos de la planta donde el aire tiende a acumularse.
Consulte IMI – Instrucciones de instalación y mantenimiento.

ΔPMX: AE37.2-10 – 10 bar
AE37.2-20 – 20 bar
AE37.2-32 – 32 bar



MARCADO CE – GRUPO 2 (DIRECTIVA EUROPEA PED)	
PN 40	CATEGORÍA
Todos los tamaños	1 (Marcado CE)

CONDICIONES LÍMITE DEL CUERPO

CON BRIDAS PN 40 / CLASE 300 *	CON BRIDAS / CLASE 150 **	TEMPERATURA ASOCIADA
PRESIÓN ADMISIBLE	PRESIÓN ADMISIBLE	
40 bar	19,3 bar	50 °C
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Presión máxima de funcionamiento: 32 bar.

TMO – Temperatura máxima de funcionamiento: Sellado de válvulas EPDM: 130°C; Sellado de válvula FPM: 200°C.

Peso específico mínimo del líquido: 0,75 kg/dm³.

* Según la norma EN 1092-1:2018; ** Según la norma EN 1759-1:2004.

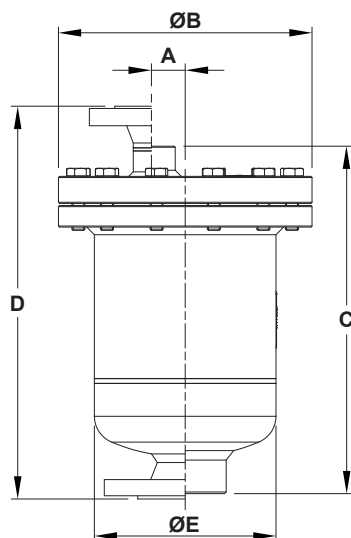
Condiciones límite del cuerpo PN 40 o inferiores, dependiendo del tipo de conexión adoptado. Clasificación PN 40 para versiones roscadas y SW.

CAPACIDAD DE CAUDAL (NL/min)

MODELO	TAMAÑO	PRESIÓN DIFERENCIAL (bar)												
		0,1	0,5	1	3	5	7	10	12	16	20	24	28	32
AE37.2-10	11/2" x 1" – DN 40 x 25 2" x 1" – DN 50 x 25	97	212	266	519	777	1036	1425	–	–	–	–	–	–
AE37.2-20	11/2" x 1" – DN 40 x 25 2" x 1" – DN 50 x 25	67	147	184	384	540	720	989	1169	1528	1887	–	–	–
AE37.2-32	11/2" x 1" – DN 40 x 25 2" x 1" – DN 50 x 25	43	94	118	230	345	460	633	747	978	1208	1438	1668	1898

Los valores indicados se refieren a capacidades de descarga de aire a 15 °C, bajo presión atmosférica (1013 mbar).

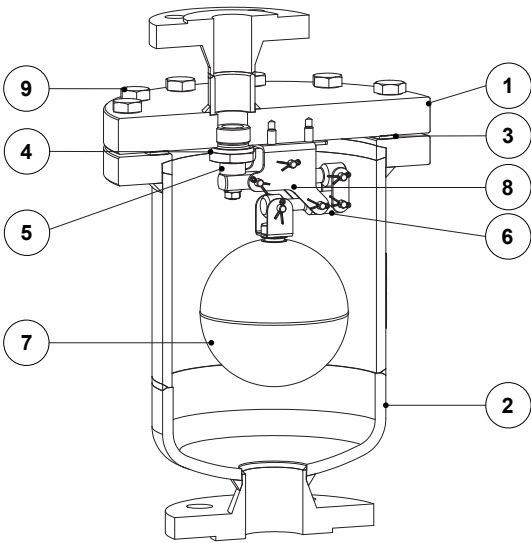
Si la temperatura del aire difiere de 15 °C, la capacidad de descarga puede corregirse multiplicándola por: $\frac{288}{273 + T}$, donde T es la temperatura real en °C. Se puede suponer que la temperatura del aire es igual a la temperatura del agua.



DIMENSIONES (mm)

ENTRADA *	ROSCADO					SW		PN 40		CLASE 150		CLASE 300	
SALIDA *	ROSCADO					SW		PN 40		CLASE 150		CLASE 300	
TAMAÑO	A	ØB	C	ØE	PESO (kg)	C	PESO (kg)	D	PESO (kg)	D	PESO (kg)	D	PESO (kg)
11/2" x 1" DN 40 x 25	31	235	320	168	20,7	336	20,9	364	23,5	369	22,9	382	24,8
2" x 1" DN 50 x 25	31	235	322	168	20,8	348	21,2	366	24,2	370	23,7	383	25,2

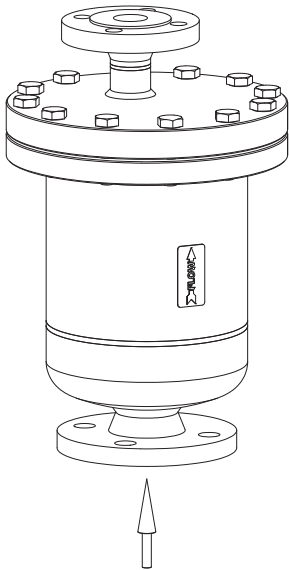
* Para otras combinaciones, consulte al fabricante para conocer las dimensiones certificadas.



MATERIALES		
N.º DE POS.	DENOMINACIÓN	MATERIAL
1	Cuerpo	S355JR / 1.0045; P250GH / 1.0460; A105 / 1.0432
2	Tapa	S355JR / 1.0045; P235GH / 1.0345; P265GH / 1.0425; P250GH / 1.0460; A105 / 1.0432
3	* Junta	Acero inoxidable / Grafito
4	* Asiento	AISI 316L / 1.4404
5	Tapón	FPM o EPDM
6	* Palanca	AISI 316 / 1.4401; AISI 316L / 1.4404
7	* Flotador	AISI 304 / 1.4301
8	* Soporte del mecanismo	AISI 304 / 1.4301
9	Tornillo	Acero 8.8

* Repuestos disponibles.

DIRECCIÓN DEL CAUDAL



VT – Vertical de abajo hacia arriba

CÓDIGOS DE PEDIDO AE37.2											
MODELO	AE372	3	E	XX	VT	A	25	A	40		
AE37.2 – Acero al carbono	AE372										
PRESIÓN DIFERENCIAL MÁXIMA ADMISIBLE (ΔPMX)											
10 bar		3									
20 bar		5									
32 bar		7									
SELLADO DE LA VÁLVULA											
EPDM			E								
FPM			V								
CONEXIONES DE LA TAPA											
Ninguna				XX							
OPCIONES											
En su caso, éstas tienen códigos de pedido específicos por separado, consulte la documentación correspondiente											
DIRECCIÓN DEL CAUDAL											
En línea vertical de abajo hacia arriba					VT						
CONEXIÓN DE LA TUBERÍA DE SALIDA											
Rosca hembra ISO 7 Rp						A					
Rosca hembra NPT						C					
Soldadura por encaje (SW) ASME 16.11						H					
Con bridas EN 1092-1 PN 40						N					
Con bridas ASME B16.5 Clase 150						U					
Con bridas ASME B16.5 Clase 300						V					
TAMAÑO DE SALIDA											
1" o DN 25							25				
CONEXIÓN DE LA TUBERÍA DE ENTRADA											
Rosca hembra ISO 7 Rp								A			
Rosca hembra NPT								C			
Soldadura por encaje (SW) ASME 16.11								H			
Con bridas EN 1092-1 PN 40								N			
Con bridas ASME B16.5 Clase 150								U			
Con bridas ASME B16.5 Clase 300								V			
TAMAÑO DE ENTRADA											
11/2" o DN 40									40		
2" o DN 50									50		
CONSTRUCCIÓN ESPECIAL / OPCIONES ADICIONALES											
En caso de construcción no estándar, debe proporcionarse y validarse una descripción completa											E