

## PURGEURS DE VAPEUR À FLOTTEUR INVERSÉ IB30 (1 1/2" et 2" – DN 40 et DN 50)

### DESCRIPTION

L'IB30 est une série de purgeurs de vapeur à flotteur inversé robustes et polyvalents, fabriqués en acier au carbone.

Ces purgeurs fonctionnent par intermittence et conviennent pour une utilisation avec de la vapeur saturée ou surchauffée.

Les applications typiques comprennent les sècheurs, les échangeurs de chaleur, les serpentins de chauffage, les équipements chimiques et de blanchisserie où des capacités de débit élevées sont impliquées.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Décharge intermittente.

Purge des condensats à la température de saturation de la vapeur.

Résistants aux coups de bélier et aux vibrations.

Entretien facile.

UTILISATION: Vapeur saturée et surchauffée.

### MODÈLES

DISPONIBLES: IB30S-4, 8 et 12 – acier au carbone.

DIMENSIONS: 1 1/2" et 2"; DN 40 et DN 50.

CONNEXIONS: Taraudée femelle ISO 7 Rp ou NPT.  
À brides EN 1092-1 PN 25  
À brides ASME B16.5 Classe 150 ou 300.  
Soudure par emboîtement (SW) ASME B16.11.  
Butt weld (BW) ASME B16.25 sur demande.

INSTALLATION: Installation verticale.  
Voir IMI – Instructions d'installation et d'entretien.

ΔPMX: IB30S-4 – 4 bar  
IB30S-8 – 8 bar  
IB30S-12 – 12 bar



MARQUAGE CE - GROUPE 2 (PED - Directive européenne)	
PN 25	Catégorie
1 1/2" et 2" DN 40 et 50	1 (Marquage CE)

CONDITIONS LIMITES DU CORPS		
À BRIDES PN 25 / CLASSE 300 *	À BRIDES CLASSE 150 **	TEMPERATURE ASSOCIÉE
PRESSI ON ADMISSIBLE	PRESSI ON ADMISSIBLE	
23,2 bar	15,4 bar	100 °C
20,8 bar	13,8 bar	200 °C
19 bar	12,1 bar	250 °C
17,2 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Pression maximale de fonctionnement: 17 bar.

TMO – Température max. de fonctionnement: 220 °C.

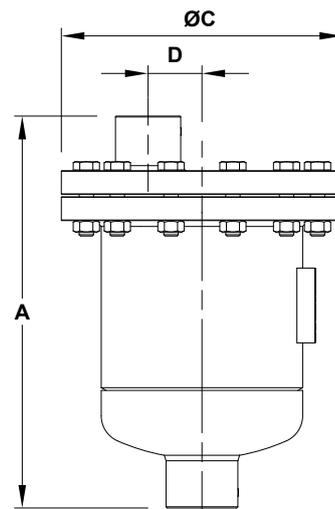
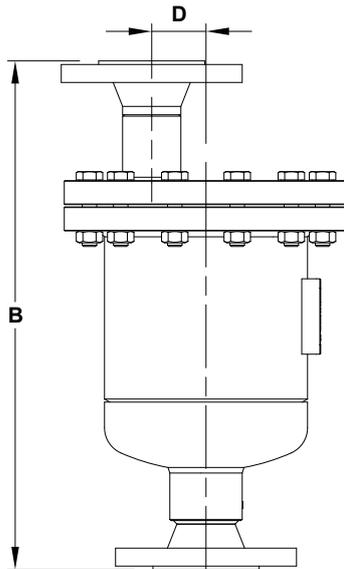
\* Selon la norme EN 1092-1:2018.

\*\* Selon la norme EN 1759-1:2004.

Conditions limites du corps PN 25 ou inférieures, selon le type de connexion adopté. Classement PN 25 pour les versions taraudées, SW et BW.

CAPACITÉ DE DÉBIT (kg/h)

MODÈLE	DIAMÈTRE	PRESSION DIFFÉRENTIELLE (bar)										
		1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12
IB30S-4	1 1/2" et 2" DN 40 et 50	2200	2770	3220	3570	–	–	–	–	–	–	–
IB30S-8	1 1/2" et 2" DN 40 et 50	1850	2200	2560	2800	3070	3300	3500	3700	–	–	–
IB30S-12	1 1/2" et 2" DN 40 et 50	1150	1500	1720	1880	2050	2200	2325	2470	2670	2820	2900



DIMENSIONS (mm)

DIAMÈTRE	TARAUDÉE / SW				PN 25		CLASSE 150		CLASSE 300	
	A	ØC	D	POIDS (kg)	B	POIDS (kg)	B	POIDS (kg)	B	POIDS (kg)
1 1/2" – DN 40	330	235	45	17,5	425	21,6	442	21,3	448	23,4
2" – DN 50	338	235	45	18	428	23,5	444	23,6	450	24,9

MATÉRIAUX

POS. N°	DESIGNATION	MATÉRIEL
1	Corps	S355JR / 1.0045
2	Couvercle	P235GH / 1.0345
3	* Joint	Acier inoxydable / Graphite
4	* Siège	Acier inoxydable trempé
5	* Clapet	Acier inoxydable trempé
6	* Mécanisme du levier	AISI 304 / 1.4301
7	* Flotteur inversé	AISI 304 / 1.4301
8	Boulon	Acier 8.8

\* Pièces détachables disponibles.

