

DÉTENDEURS-RÉGULATEURS DE PRESSION RP45 (EN)

DESCRIPTION

Les détendeurs-régulateurs de pression de la série ADCA RP45 sont des régulateurs à siège unique avec soufflet d'étanchéité qui fonctionnent sans énergie auxiliaire. Ils sont conçus pour être utilisés avec la vapeur, l'air comprimé et d'autres gaz compatibles avec les matériaux de construction. Ces détendeurs sont particulièrement adaptés à la réduction de la pression de vapeur dans les systèmes énergétiques et de procédé où les pressions doivent être maintenues à une valeur contrôlée.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Soufflet spécialement conçu pour une grande durabilité, assurant l'équilibrage de la pression et un fonctionnement sans frottement de la tige de clapet.

Construction robuste ("fit-and-forget").

Convient pour des rapports de réduction de pression élevés.

Actionneurs et ressorts de réglage interchangeables.

OPTIONS:

Étanchéité souple en PTFE/GR pour utilisation avec la vapeur.

Étanchéité souple en caoutchouc nitrile pour utilisation avec l'air et les gaz.

Répartiteur de débit à faible niveau sonore.

Raccordement de la ligne de détection sur le corps.

UTILISATION:

Vapeur, air comprimé et autres gaz compatibles avec les matériaux de construction. Utilisation limitée avec les liquides. Consultez le fabricant avant d'installer la vanne avec des liquides.

MODÈLES

DISPONIBLES:

RP45G – fonte GS.

RP45S – acier au carbone.

RP45i – acier inoxydable (disponible uniquement du DN 15 au DN 100).

DIMENSIONS:

DN 15 à DN 150.

RACC.:

RP45G – À brides EN 1092-2 PN 16.

RP45S et RP45i – À brides EN 1092-1 PN 16 ou PN 40.

Les brides standard PN 16 DN 65 sont fournies avec 4 trous. Des brides à 8 trous, conformes à la norme EN 1092-1/-2, sont disponibles sur demande.

ACTIONNEURS

DISPONIBLES:

A1, A10, A11, A12, A3, A4, B1, B3, B4 et C11 – acier au carbone.

A2, A21, B2 et B21 – fonte GS ou acier au carbone.

A1i, A10i, A11i, A12i, A2i, A21i, A3i et A4i – acier inoxydable.

INSTALLATION:

Voir l'IMI – Notice d'installation et de maintenance. Pour les applications vapeur, un filtre en "Y", un séparateur d'humidité et un purgeur de vapeur doivent être installés en amont de la vanne.



MARQUAGE CE – GROUPE 2 (DIRECTIVE EUROPÉENNE – PED)

PN 16	PN 40	CATÉGORIE
DN 15 à 50	DN 15 à 32	SEP
DN 65 à 150	DN 40 à 100	1 (Marquage CE)
–	DN 125 et 150	2 (Marquage CE)

LIMITES D'UTILISATION – VALVE

MODÈLE	RP45G, RP45S et RP45i	RP45S et RP45i
Limites d'utilisation du corps	PN 16	PN 40
Pression amont maximale	13 bar	25 bar
Pression aval maximale (DN 15 à 100)	13 bar	18 bar
Pression aval maximale (DN 125 et 150)	12 bar	16,5 bar
Pression aval minimale	0,15 bar	0,15 bar
Température maximale de fonctionnement *	200 °C	250 °C
Rapport de réduction maximal *	25:1	25:1
Plage de réglage	10:1	10:1
Pression max. d'essai hydraulique du corps de vanne en usine	24 bar	60 bar

* Voir le tableau "Codes de commande" pour les restrictions.

LIMITES D'UTILISATION – ACTIONNEUR

MODÈLE D'ACTIONNEUR	A1 A1i	A10 A10i	A11 A11i	A12 A12i	A2 A2i	A21 A21i	A3 A3i	A4 A4i	B1	B2	B21	B3	B4	C11
Pression maximale de fonctionnement (bar)	25	25	25	25	12	18	2,5	1,5	25	13	18	2,5	1,5	25
Température maximale de fonctionnement	90 °C *													

* Voir le tableau "Options de raccordement de la ligne de détection".

COEFFICIENTS DE DÉBIT (m³/h)

DIMENSION	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
Kvs	4,8	6,9	9,1	11,8	14,4	26,5	51,5	79,5	129,5	150	204

TABLEAU DES CAPACITÉS EN VAPEUR SATURÉE (kg/h)

ENTRÉE (barg)	DIMENSION										
	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
0,5	51	68	90	118	186	300	460	800	1250	1500	1800
0,75	63	84	112	146	230	360	580	1000	1550	1750	2350
1	75	100	133	175	280	430	700	1200	1850	2250	3200
1,5	100	133	175	240	360	590	910	1600	2500	3000	4000
2	126	170	230	290	450	730	1160	2000	3050	3500	4700
2,5	150	200	260	350	550	880	1390	2400	3600	4500	6500
3	175	240	310	400	640	1010	1600	2700	4300	5500	8500
4	220	290	390	510	800	1300	2000	3400	5400	7000	10000
5	260	350	480	620	1000	1600	2500	4200	6500	8000	12000
6	330	440	580	760	1220	1930	3000	5100	8000	9500	14000
7	400	520	700	910	1430	2300	3600	6100	9500	11500	16000
8	450	600	800	1040	1670	2700	4100	7100	11000	13000	18000
9	500	670	880	1180	1800	2900	4600	7800	12000	15000	20000
10	560	750	980	1300	2000	3200	5100	8500	13500	17000	22000
12	680	900	1180	1540	2500	4000	6100	10500	16300	20000	25000
14	800	1050	1400	1850	2900	4700	7200	12600	19000	23000	29000
16	920	1230	1630	2150	3400	5500	8300	14600	22000	26000	33000
18	1040	1400	1860	2450	3800	6200	9500	16600	25000	30000	38000
20	1170	1540	2100	2700	4200	7000	10800	18600	28000	33000	42000
22	1330	1780	2350	3050	4900	7800	12200	21000	32000	36000	45000
24	1500	2000	2600	3400	5400	8700	13700	23500	36000	40000	48000
25	1600	2150	2800	3600	5700	9200	14500	25500	38000	42000	50000

Remarque: Pour des rapports de pression tels que $P_2 > 0,7 P_1$ et/ou lorsque le fluide est de la vapeur surchauffée, un facteur de correction doit être appliqué. Voir page suivante.

FACTEURS DE CORRECTION

Rapport de pression:

Les débits indiqués dans le "Tableau des débits de vapeur saturée" sont applicables lorsque $P_2 < 0,7 P_1$.

Dans les autres cas, un facteur de correction doit être appliqué.

RAPPORT DE PRESSION * P_2 / P_1	FACTEUR DE CORRECTION f
$\geq 0,7$	1,25
$\geq 0,8$	1,6
$\geq 0,9$	2,25

* Rapport de pression en bar abs (barg + 1)

Exemple

Débit de vapeur saturée requis: 300 kg/h; Pression amont: 3 bar; Pression aval requise: 2 bar.

Solution:

Déterminez d'abord le facteur de correction en fonction du rapport de pression: $(2+1) / (3+1) = 0,75 \rightarrow f = 1,25$

Then multiply by the given capacity: $300 \times 1,25 = 375 \text{ kg/h}$

Reportez-vous ensuite à la cellule portant le numéro "3" dans la colonne "ENTRÉE" du tableau des débits de vapeur saturée. Sur cette ligne figurent les valeurs permettant de sélectionner la taille du réducteur de pression. Dans cet exemple, une capacité égale ou supérieure à 375 kg/h est requise. Le choix approprié est donc un DN 32, avec une capacité de 400 kg/h.

Dans le tableau de sélection des actionneurs et des ressorts, pour une pression aval de 2 bar, l'actionneur recommandé est le A2, avec le ressort de réglage n° 60.

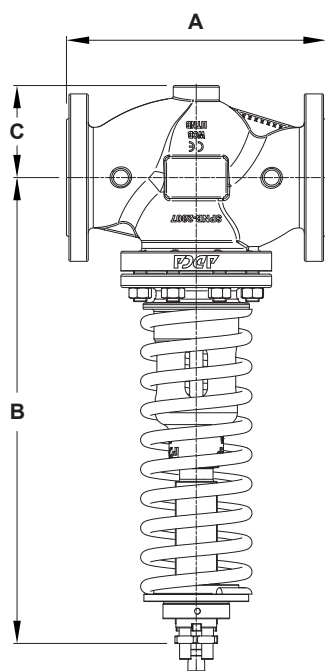
Vapeur surchauffée:

Lorsque le fluide est de la vapeur surchauffée au lieu de vapeur saturée, un facteur de correction doit être appliqué. Le débit massique requis doit être multiplié par le facteur suivant:

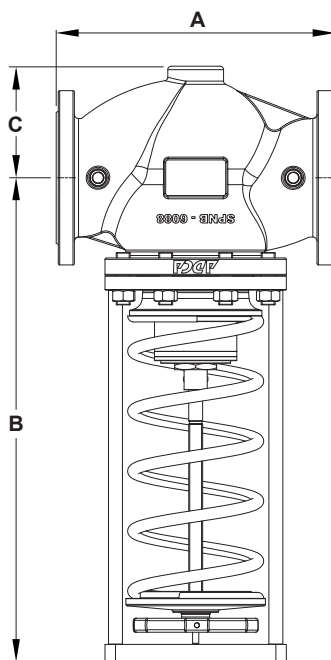
$\frac{V_h}{V_s}$, où V_h = volume spécifique de la vapeur surchauffée, et
 V_s = volume spécifique de la vapeur saturée.

TABLEAU DE SÉLECTION DES ACTIONNEURS ET DES RESSORTS

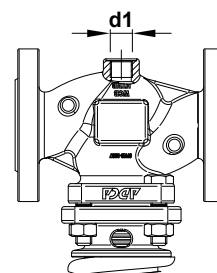
DIMENSION		A4 A4i	A3 A3i	A2 A2i	A21 A21i	A1 A1i	A10 A10i	A11 A11i	A12 A12i	B4	B3	B2	B21	B1	C11
DN 15	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,49	0,5 à 0,99	1 à 1,6	1,7 à 3,8	3,9 à 5,5	5,6 à 8,2	—	—	8,3 à 13	10 à 18	—	—	—	—
	N° de ressort	66	60	60	60	60	60	—	—	60	60.1	—	—	—	—
DN 20	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,49	0,5 à 0,99	1 à 1,6	1,7 à 3,8	3,9 à 5,5	5,6 à 8,2	—	—	8,3 à 13	10 à 18	—	—	—	—
	N° de ressort	66	60	60	60	60	60	—	—	60	60.1	—	—	—	—
DN 25	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,49	0,5 à 0,99	1 à 1,6	1,7 à 3,8	3,9 à 5,5	5,6 à 8,2	—	—	8,3 à 13	10 à 18	—	—	—	—
	N° de ressort	66	60	60	60	60	60	—	—	60	60.1	—	—	—	—
DN 32	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,49	0,5 à 0,99	1 à 1,6	1,7 à 3,8	3,9 à 5,5	5,6 à 8,2	—	—	8,3 à 13	10 à 18	—	—	—	—
	N° de ressort	66	60	60	60	60	60	—	—	60	60.1	—	—	—	—
DN 40	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,49	0,5 à 0,99	1 à 1,6	1,7 à 3,8	3,9 à 5,5	5,6 à 8,2	—	—	8,3 à 13	10 à 18	—	—	—	—
	N° de ressort	66	60	60	60	60	60	—	—	60	60.1	—	—	—	—
DN 50	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,49	0,5 à 0,99	1 à 1,9	2 à 4,2	4,3 à 6,9	7 à 8,5	—	10 à 18	8,6 à 13	—	—	—	—	—
	N° de ressort	67	61	61	61	61	64	—	61	64	—	—	—	—	—
DN 65	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,49	0,5 à 0,99	1 à 1,9	2 à 4,2	4,3 à 6,9	7 à 8,5	—	10 à 18	8,6 à 13	—	—	—	—	—
	N° de ressort	67	61	61	61	61	64	—	61	64	—	—	—	—	—
DN 80	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,45	0,46 à 0,99	1 à 1,9	2 à 5	5,1 à 8,9	9 à 13	11 à 18	—	—	—	—	—	—	—
	N° de ressort	68	62	62	62	62	65	62	—	—	—	—	—	—	—
DN 100	Plage de réglage (bar)	0,15 à 0,45	0,46 à 0,99	1 à 1,9	2 à 6	6,1 à 13	—	11 à 18	—	—	—	—	—	—	—
	N° de ressort	69	63	63	63	63	—	63	—	—	—	—	—	—	—
DN 125	Plage de réglage (bar)	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5 à 1,5	1,1 à 2,5	1,5 à 5,5	4 à 8,5	6 à 12	8 à 16,5
	N° de ressort	—	—	—	—	—	—	—	—	70	70	70	70	70	70
DN 150	Plage de réglage (bar)	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5 à 1,5	1,1 à 2,5	1,5 à 5,5	4 à 8,5	6 à 12	8 à 16,5
	N° de ressort	—	—	—	—	—	—	—	—	70	70	70	70	70	70



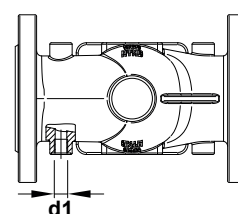
DN 15 à DN 100



DN 125 à DN 150



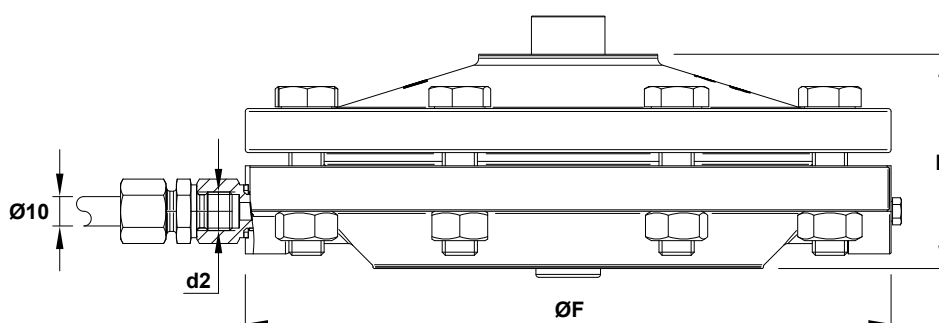
Raccordement optionnel de la ligne de détection sur le corps (DN 15 à DN 25)



Raccordement optionnel de la ligne de détection sur le corps (DN 32 à DN 150)

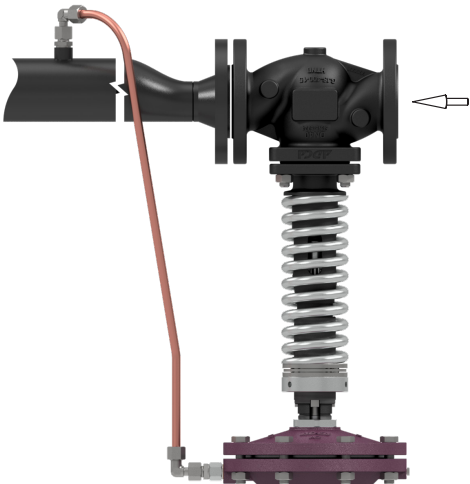
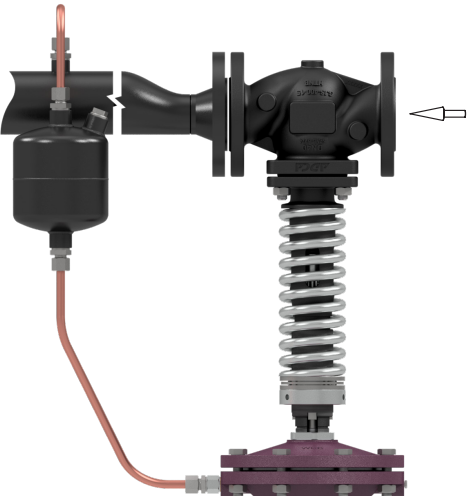
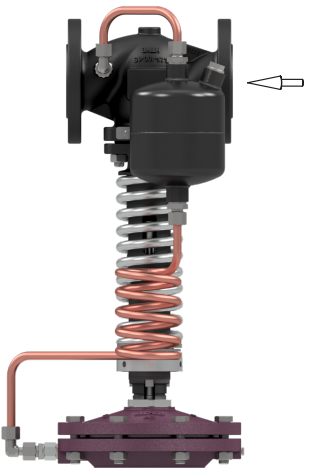
DIMENSIONS – VALVE (mm)

DIMENSION	DIMENSION										
	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
A	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
B	366	366	371	377	384	470	795	556	597	694	710
C	—	—	—	—	—	85	100	110	130	160	180
d1	3/8"	3/8"	3/8"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
POIDS (kg)	9,5	10,2	11,2	14	15,5	21,7	32,2	45,4	53,3	91,3	113



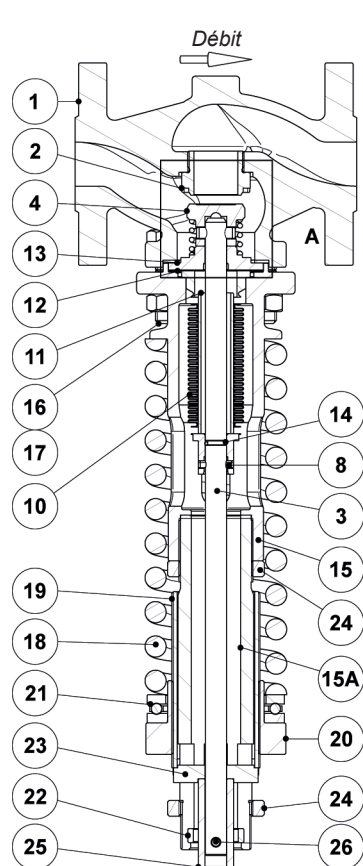
DIMENSIONS – ACTIONNEUR (mm)

DIMENSION	A1 A1i	A10 A10i	A11 A11i	A12 A12i	A2 A2i	A21 A21i	A3 A3i	A4 A4i	B1	B2	B21	B3	B4	C11
d2	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
E	67	67	67	67	74	74	71	81	80	86	86	88	98	93
ØF	172	172	172	172	220	220	282	340	172	220	220	283	340	145
POIDS (kg)	4,3	4,3	4,3	4,3	7,3	7,3	11,3	16,3	4,4	7,4	7,4	11,6	18,6	2,3

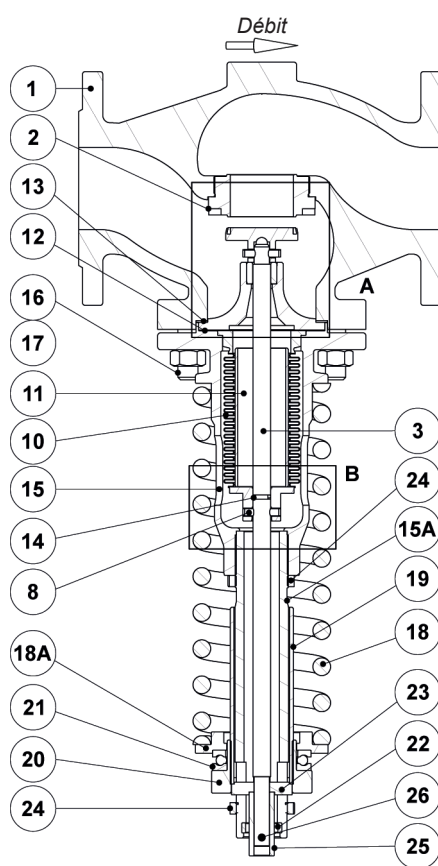
OPTIONS DE RACCORDEMENT DE LA LIGNE DE DÉTECTION	
LIGNE DE DÉTECTION EXTERNE	LIGNE DE DÉTECTION EXTERNE AVEC POT *
 Pour utilisation avec des gaz à une température inférieure à 90 °C. Pour les gaz à une température comprise entre 90 °C et 130 °C, veuillez consulter le fabricant. L'installation avec l'actionneur orienté vers le haut est également acceptable. La ligne de détection doit être raccordée au moins 1 mètre en aval de la sortie de la vanne.	 Applicable à la vapeur. Le tube de détection et le pot de condensation sont commandés et fournis séparément. L'installation doit être réalisée avec l'actionneur orienté vers le bas. La ligne de détection doit être raccordée au moins 1 mètre en aval de la sortie de la vanne.
RACC. DE LA LIGNE DE DÉTECTION SUR LE CORPS	RACC. DE LA LIGNE DE DÉTECTION SUR LE CORPS AVEC POT *
 Pour utilisation avec des gaz à une température inférieure à 90 °C. Pour les gaz à une température comprise entre 90 °C et 130 °C, veuillez consulter le fabricant. L'installation avec l'actionneur orienté vers le haut est également acceptable. La vanne peut être fournie avec le tube de détection monté en usine. S'il n'est pas fourni monté, le raccordement sur le corps est livré obturé par un bouchon. L'image montre le raccordement et le tube de détection positionnés sur le côté gauche par rapport au sens d'écoulement. Si les contraintes d'installation l'exigent, le raccordement peut également être réalisé du côté droit. Pour les vannes jusqu'au DN 25, le raccordement de la ligne de détection est situé sur le bossage moulé à la partie inférieure du corps de la vanne.	 Applicable à la vapeur. L'installation doit être réalisée avec l'actionneur orienté vers le bas. La vanne peut être fournie avec le tube de détection et le pot de condensation montés en usine. Si ces composants ne sont pas fournis montés, le raccordement sur le corps est livré obturé par un bouchon. L'image montre le raccordement, le tube de détection et le pot de condensation positionnés sur le côté gauche par rapport au sens d'écoulement. Si les contraintes d'installation l'exigent, le raccordement peut également être réalisé du côté droit. Pour les vannes jusqu'au DN 25, le raccordement de la ligne de détection est situé sur le bossage moulé à la partie inférieure du corps de la vanne.

* Pour plus d'informations, veuillez consulter l'IS POT.010 – Water Seal Pots.

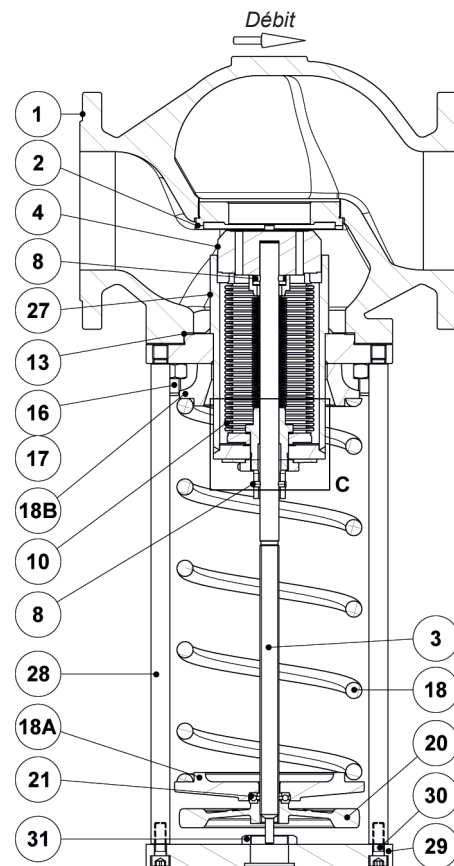
MATÉRIAUX



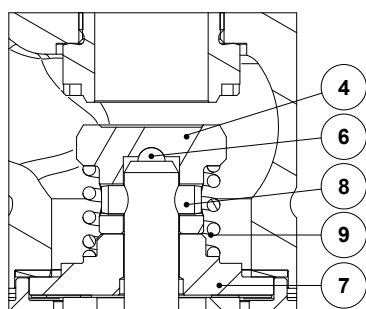
DN 15 à DN 40



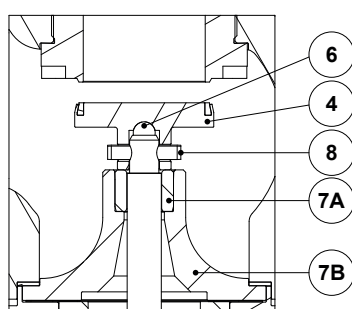
DN 50 à DN 100



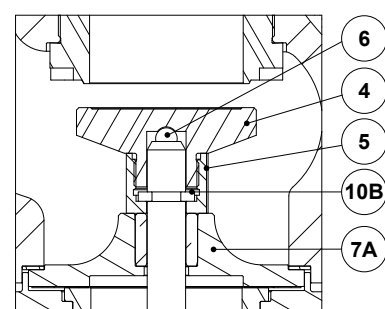
DN 125 et DN 150



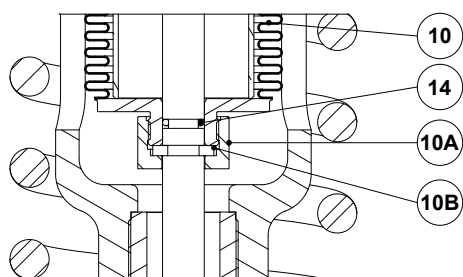
Détail A
(DN 15 à DN 40)



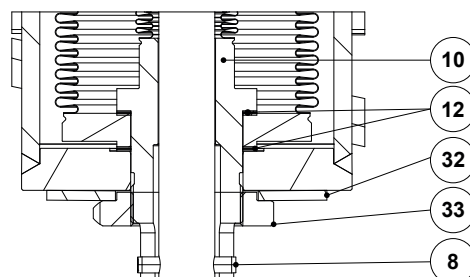
Détail A
(DN 50 et DN 65)



Détail A
(DN 80 et DN 100)



Détail B
(DN 80 et DN 100)

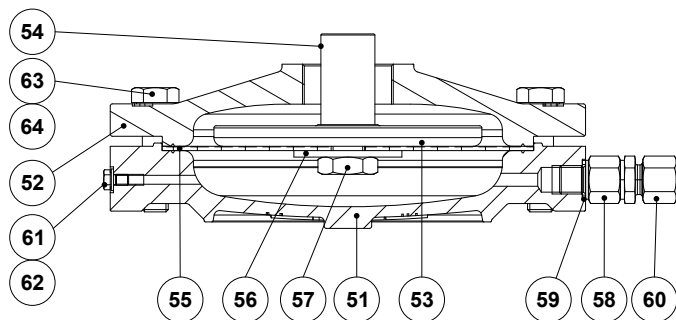


Détail C
(DN 125 et DN 150)

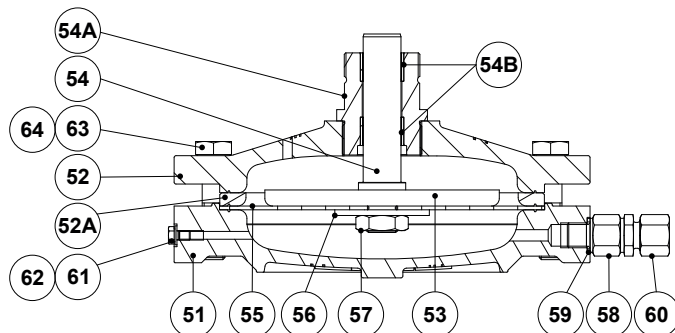
MATÉRIAUX – VALVE

POS. No.	DESIGNATION	DN 15 à 100	DN 125 à 150
1	Corps de vanne (RP45G)	GJS-400-15 / 0.7040	GJS-400-15 / 0.7040
	Corps de vanne (RP45S)	A216 WCB / 1.0619	A216 WCB / 1.0619
	Corps de vanne (RP45i)	A351 CF8M / 1.4408	A351 CF8M / 1.4408
2	* Siège	AISI 316 / 4.4401	AISI 316 / 4.4401
3	* Tige	AISI 304 / 1.4301	AISI 304 / 1.4301
4	* Obturateur	AISI 420 / 1.4021	AISI 316 / 4.4401
5	Écrou	AISI 316 / 1.4401	AISI 316 / 4.4401
6	* Bille	AISI 440C / 1.4125	–
7	Guide de tige	AISI 304 / 1.4301	–
7A	Guide de tige	AISI 304 / 1.4301	–
7B	Bague de guidage de tige	–	Bronze CB1
8	* Goupille	AISI 301 / 1.4310	AISI 304 / 1.4301
9	Ressort de compensation	AISI 302 / 1.4300	–
10	* Soufflet	AISI 316Ti / 1.4571	AISI 316 / 1.4401
10A	Écrou	AISI 316 / 1.4401	–
10B	Anneau fendu	AISI 316 / 1.4401	–
11	Tube de guidage	CuZn39Pb3	–
12	* Joint de soufflet	Acier inoxydable / Graphite	Acier inoxydable / Graphite
13	* Joint de corps	Acier inoxydable / Graphite	Acier inoxydable / Graphite
14	* O-ring	** EPDM	–
15	Chapeau (RP45G et RP45S)	A216 WCB / 1.0619	–
	Chapeau (RP45i)	A351 CF8M / 1.4408	–
15A	Chapeau (RP45G et RP45S)	P355T1 / 1.0421	–
	Chapeau extension (RP45i)	AISI 304 / 1.4301	–
16	Goujon (RP45G et RP45S)	Acier 8.8; Acier EN 10269	Acier 8.8; Acier EN 10269
	Goujon (RP45i)	Acier inoxydable A2-70	–
17	Écrou (RP45G et RP45S)	Acier 8.8; Acier EN 10269	Acier 8.8; Acier EN 10269
	Écrou (RP45i)	Acier inoxydable A2-70	–
18	* Ressort de réglage	Acier de ressort	Acier de ressort
18A	Plaque inf. du ressort (RP45G et RP45S)	C45E / 1.1191	A216 WCB / 1.0619
	Plaque inférieure du ressort (RP45i)	AISI 304 / 1.4301	–
18B	Plaque supérieure de ressort	–	S235JG2R / 1.0038
19	Tube fileté	CuZn39Pb3	–
20	Écrou de réglage du ressort	AISI 304 / 1.4301	–
21	Roulement à billes	Acier zingué	Acier zingué
22	Entretoise (RP45G et RP45S)	S355JR / 1.0045	–
	Entretoise (RP45i)	AISI 304 / 1.4301	–
23	Étoile de pression (RP45G et RP45S)	S235JR / 1.0038	–
	Étoile de pression (RP45i)	AISI 304 / 1.4301	–
24	Contre-écrou	AISI 303 / 1.4305	–
25	Tube de pression (RP45G et RP45S)	C45E / 1.1191	–
	Tube de pression (RP45i)	AISI 304 / 1.4301	–
26	Goupille	AISI 303 / 1.4305	–
27	Boîtier de soufflet	–	S355JR / 1.0045
28	Colonne	–	C45E / 1.1191
29	Bride de colonne	–	C45E / 1.1191
30	Boulon	–	Acier zingué
31	Contre-écrou	–	A351 CF8 / 1.4308
32	Rondelle Belleville	–	P235GH / 1.0345
33	Écrou de serrage	–	S235JR / 1.0038

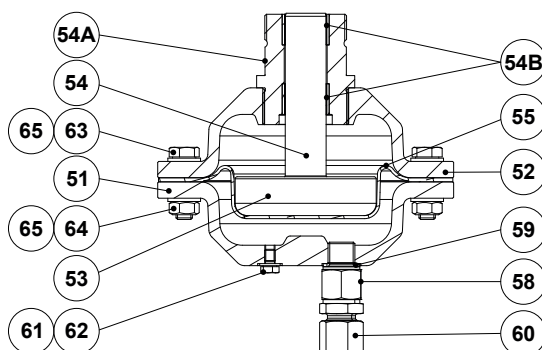
* Pièces détachées disponibles. ** Autres sur demande.



Actionneurs de la série A



Actionneurs de la série B



Actionneurs de la série C

MATÉRIAUX – ACTIONNEUR							
POS. No.	DESIGN.	A1, A10, A11, A12, A3 et A4	A2 et A21	A1i, A10i, A11i, A12i, A2i, A21i, A3i et A4i	B1, B3 et B4	B2 et B21	C11
51	Chambre inférieure de la membrane	A216 WCB / 1.0619	GJS-400-15 / 0.7040; A216 WCB / 1.0619	A351 CF8M / 1.4408	A216 WCB / 1.0619	GJS-400-15 / 0.7040; A216 WCB / 1.0619	S235JR / 1.0038
52	Chambre supérieure de la membrane	A216 WCB / 1.0619	GJS-400-15 / 0.7040; A216 WCB / 1.0619	A351 CF8M / 1.4408	A216 WCB / 1.0619	GJS-400-15 / 0.7040; A216 WCB / 1.0619	S235JR / 1.0038
52A	Bague d'espacement	—	—	—	S355JR / 1.0045	S355JR / 1.0045	—
53	Plaque de pression	A216 WCB / 1.0619	GJS-400-15 / 0.7040	A351 CF8M / 1.4408; AISI 304 / 1.4301	S355JR / 1.0045	S355JR / 1.0045	C45E / 1.1191
54	Tige de la plaque de membrane	A216 WCB / 1.0619	GJS-400-15 / 0.7040	A351 CF8M / 1.4408; AISI 304 / 1.4301	AISI 420 / 1.4021	AISI 420 / 1.4021	AISI 420 / 1.4021
54A	Guide	—	—	—	C45E / 1.1191	C45E / 1.1191	C45E / 1.1191
54B	* Palier lisse	—	—	—	Bronze	Bronze	Bronze
55	* Membrane	Polyamide renforcé de néoprène	Polyamide renforcé de néoprène	Polyamide renforcé de néoprène	Polyamide renforcé de néoprène	Polyamide renforcé de néoprène	NBR renforcé
56	Rondelle	Cuivre	Cuivre	AISI 304 / 1.4301	Cuivre	Cuivre	—
57	Écrou hex.	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	AISI 304 / 1.4301	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	—
58	Lim. de débit	AISI 303 / 1.4305	AISI 303 / 1.4305	AISI 303 / 1.4305	AISI 303 / 1.4305	AISI 303 / 1.4305	AISI 303 / 1.4305
59	Joint	Cuivre	Cuivre	Cuivre	Cuivre	Cuivre	Cuivre
60	Raccord à compression	AISI 316Ti / 1.4571	AISI 316Ti / 1.4571	AISI 316Ti / 1.4571	AISI 316Ti / 1.4571	AISI 316Ti / 1.4571	AISI 316Ti / 1.4571
61	Vis de purge	Acier zingué	Acier zingué	AISI 304 / 1.4301	Acier zingué	Acier zingué	Acier zingué
62	Rondelle	Cuivre	Cuivre	AISI 304 / 1.4301	Cuivre	Cuivre	Cuivre
63	Boulon	Acier zingué	Acier zingué	AISI 304 / 1.4301	Acier zingué	Acier zingué	Acier zingué
64	Écrou	Acier zingué	Acier zingué	AISI 304 / 1.4301	Acier zingué	Acier zingué	Acier zingué
65	Rondelle	—	—	—	—	—	Acier zingué

* Pièces détachées disponibles.

CODES DE COMMANDE RP45												
MODÈLE DE VANNE	RP45	1	G	60	M	0	XX	X	L	15		
RP45 – Détendeur de pression	RP45											
SÉRIE DE VANNES												
Série 1		1										
MATÉRIAU DU CORPS												
Fonte GS GJS-400-15 / 0.7040			G									
Acier au carbone A216 WCB / 1.0619			S									
Acier inoxydable A351 CF8M / 1.4408			I									
N° DE RESSORT												
60 (DN 15 à DN 40)				60								
60.1 (DN 15 à DN 40)				6A								
61 (DN 50 et DN 65)				61								
62 (DN 80)				62								
63 (DN 100)				63								
64 (DN 50 et DN 65)				64								
65 (DN 80)				65								
66 (DN 15 à DN 40)				66								
67 (DN 50 et DN 65)				67								
68 (DN 80)				68								
69 (DN 100)				69								
70 (DN 125 et DN 150)				70								
ÉTANCHÉITÉ DE LA VANNE												
Métal sur métal					M							
Étanchéité souple en PTFE/GR – Tmax 200 °C					G							
Étanchéité souple en NBR – Tmax 80 °C; Rapport de réduction maximal 10:1					N							
RACCORDEMENT DE LA LIGNE DE DÉTECTION SUR LE CORPS (a)												
Sans raccordement de la ligne de détection sur le corps						0						
Raccord fileté en partie inférieure (DN 15 à DN 25)						1						
Raccord fileté sur le côté gauche, par rapport au sens d'écoulement (DN 32 à DN 150)						4						
Raccord fileté sur le côté droit, par rapport au sens d'écoulement (DN 32 à DN 150; construction non standard)						3						
Raccord fileté sur les deux côtés (DN 32 à DN 150; construction non standard)						2						
OPTIONS												
Vanne standard							XX					
Vanne avec corps de piston en acier au carbone (uniquement pour RP45i)							XS					
CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES												
Aucune								X				
RACCORDEMENTS DE TUYAUTERIE												
À brides EN 1092-1 PN 16									L			
À brides EN 1092-1 PN 40									N			
DIMENSION												
DN 15										15		
DN 20										20		
...												
CONSTRUCTION SPÉCIALE / OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES												
Une description complète ou des codes supplémentaires doivent être ajoutés en cas de combinaison non standard											E	

(a) Les raccords sont obturés par des bouchons lorsque la vanne n'est pas fournie avec le tube préassemblé en usine.

COMMENT COMMANDER

Indiquez le code de commande complet de la vanne ainsi que la taille d'actionneur requise. Si la vanne doit être fournie avec le tube de détection monté en usine, cela doit être précisé dans la commande. Dans ce cas, précisez également si un pot de condensation doit être installé.

Exemple: RP451G60M4XXXL32 équipé d'un actionneur A2 et d'un raccordement de la ligne de détection sur le corps avec pot de condensation POT-4S.