



## RÉSERVOIRS FLASH RV

## DESCRIPTION

Le réservoir flash ADCA RV est le composant principal de tout système de récupération flash. Il peut être utilisé dans toutes les installations à vapeur où le condensat à haute pression est réduit à une pression plus basse, de sorte que la vapeur flash se forme par réévaporation. La vapeur flash peut être utilisée dans des équipements de traitement ou de chauffage à basse pression.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Plusieurs possibilités d'installation.

OPTIONS: Construction entièrement en acier inoxydable.

Conceptions spéciales sur mesure.

Supports d'installation sur le corps (sans pieds

de support).

UTILISATION: Condensat à haute pression.

Systèmes de récupération de chaleur de purge

de chaudière.

MODÈLES

DISPONIBLES: RVA/S – acier au carbone, connexions angulaires.

RVL/S – acier au carbone, connexions en ligne. RVA/SS – acier inoxydable, connexions angulaires. RVL/SS – acier inoxydable, connexions en ligne.

DIMENSIONS: RV06, RV08, RV12, RV16 et RV18.

CONNEXIONS: À brides EN 1092-1 PN 16.

Brides spéciales sur demande.

INSTALLATION: Installation verticale avec la sortie de vapeur

flash en haut.

Entrée horizontale et sortie verticale des

condensats (RVA).

Entrée et sortie horizontales des condensats

RVL).

Voir IMI – instructions d'installation et d'entretien.



RVA - Connexions angulaires



RVL - Connexions en ligne

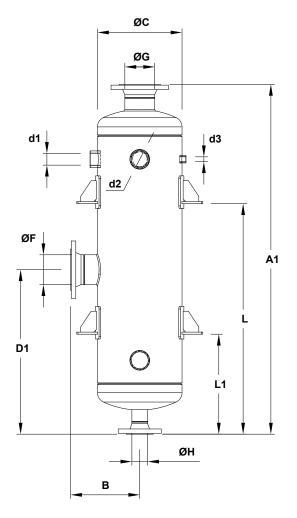
MARQUAGE CE – GROUPE 2 (PED – Directive Européenne)							
PN 16	Catégorie						
RV06 et RV08	2 (Marquage CE)						
RV12, RV16 et RV18	3 (Marquage CE)						

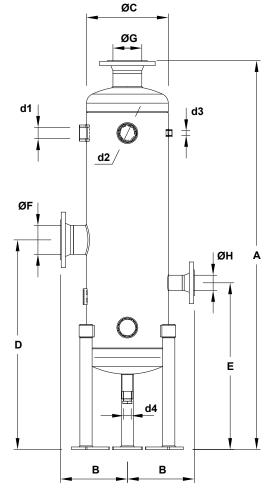
CONDITIONS LIMITES DU CORPS								
	RVA/S et RVL/S		RVA/SS et RVL/SS					
PN 16 *	CLASSE 150 **	CLASSE 150 ** TEMPERATURE		PN 16 * CLASSE 150 **				
PRESS. ADMISSIBLE	PRESS. ADMISSIBLE	ASSOCIÉE	PRESS. ADMISSIBLE	PRESS. ADMISSIBLE	ASSOCIÉE			
16 bar	16 bar	50 °C	16 bar	15,3 bar	50 °C			
14 bar	14 bar	100 °C	15 bar	13,3 bar	100 °C			
13 bar	13 bar	195 °C	12,7 bar	11,1 bar	200 °C			
12 bar	_	250 °C	12 bar	_	250 °C			

<sup>\*</sup> Class. selon la norme EN 1092-1:2018; \*\* Class. selon la norme EN 1759-1:2004; PMO – Pression max. de service pour la vapeur saturée: 13 bar. Température minimale de fonctionnement: -10 °C; Code de conception: AD-Merkblatt.









RVA/S et RVA/SS

RVL/S et RVL/SS

DIMENSIONS (mm) *																	
DIAMÈTRE	Α	A1	В	øс	D	D1	Е	ØF	ØG	ØН	L	L1	d1 **	d2 **	d3 **	d4 **	PDS. (kg)
RV06	1400	1200	185	170	800	600	635	50	50	50	853	_	3/4"	2"	1/2"	1"	36
RV08	1500	1300	210	220	810	610	645	80	80	50	910	_	1"	2"	1/2"	1"	56
RV12	1540	1340	265	325	830	630	660	100	100	50	883	_	11/2"	2"	1/2"	1"	92
RV16	1660	1460	310	410	930	730	725	150	150	80	_	480	11/2"	2"	1/2"	11/2"	146
RV18	1610	1410	330	460	965	765	755	150	150	80	_	485	2"	2"	1/2"	11/2"	174

<sup>\*</sup> Pour les valeurs certifiées, consulter le fabricant. Le volume et le poids se réfèrent aux versions à brides EN. D'autres versions peuvent avoir des valeurs légèrement différentes.

Remarques: Consultez le fabricant pour choisir le réservoir flash et la conception du système adaptés, y compris tous les équipements nécessaires. Les informations telles que le débit et la température du condensat à son arrivée dans le réservoir flash ainsi que la pression de vapeur flash requise sont obligatoires pour un dimensionnement correct.

MATÉRIAUX							
DESIGNATION	RVA/S et RVL/S	RVA/SS et RVL/SS					
Têtes et coques	P265GH / 1.0425; P235GH / 1.0345	AISI 316 / 1.4401; AISI 316L / 1.4404					
Tuyau d'entrée / de sortie	P235GH / 1.0345	AISI 316 / 1.4401					
Bride EN	P250GH / 1.0460	AISI 316 / 1.4401					
Bride ASME	ASTM A105 / 1.0432	AISI 316 / 1.4401					
Accouplement	ASTM A105 / 1.0432	AISI 316 / 1.4401					
Appui	S235JR / 1.0038	AISI 304 / 1.4301					

<sup>\*\*</sup> En standard, dans les unités fabriquées avec des brides EN 1092-1, le raccord de vidange est fileté femelle ISO 7 Rp. Dans les modèles avec brides ASME B16.5, ce raccord esttaraudé femelle NPT. Il est également possible de fournir des raccords de vidange à brides EN 1092-1 ou ASME B16.5 (ASME dans la même classe que les raccords principaux).