

ENTLÜFTER FÜR FLÜSSIGKEITSSYSTEME

AE39.2

(Stahlguss 21/2" x 11/2", 3" x 11/2", DN 65 x DN 40 und DN 80 x DN 40)

BESCHREIBUNG

Die Entlüfter der Serie AE39.2 wurden speziell für die Entlüftung von Wassersystemen bzw. Systemen anderer Flüssigkeiten entwickelt. Sie verfügen über große Durchsätze und benötigen keine Hilfsenergie. Das besondere Design mit Kugelschwimmer ermöglicht eine große Entlüftungsleistung während des Anfahrens ebenso wie die permanente Entlüftung im Betrieb mit kleinen Gasmengen. Die Entlüfter sind komplett aus Stahlguss gefertigt und mit verschiedenen weichdichtenden Sitzwerkstoffen erhältlich. Sie können einzeln durch Installation an den höchsten Stellen einer Rohrleitung oder mit anderen Entlüftungssystemen kombiniert zum Einsatz kommen.

WESENTLICHE MERKMALE

Eine Düse ermöglicht permanente und Anfahrentlüftung.
 Große Durchsatzleitung.
 Einfache und schnelle Wartung in der Rohrleitung.
 Medienberührte Innenteile korrosionsbeständig.
 Keine Pendelleitung erforderlich.

OPTIONEN: Verschiedene weichdichtende Sitzwerkstoffe.

EINSATZ FÜR: Systeme mit kaltem, heißen oder überhitztem Wasser bzw. andere Flüssigkeiten, kompatibel zur Ausführung.

LIEFERBARE MODELLE: AE39.2-5, 10, 20 und 26 – Stahlguss.

NENNWEITEN: 21/2" x 11/2" und 3" x 11/2"; DN 65 x DN 40 und DN 80 x DN 40.

ANSCHLÜSSE: Innengewinde ISO 7 Rp oder NPT.
 Flansche EN 1092-1 PN 40.
 Flansche ASME B16.5 Klasse 150 oder 300.
 Schweißmuffe (SW) ASME 16.11.

EINBAULAGE: Vertikaler Einbau in Rohrachse.
 Präzise vertikale Ausrichtung erforderlich.
 Siehe IMI – Einbau- und Betriebsanleitung.

MAX. ΔP:

AE39.2-5	–	5 bar
AE39.2-10	–	10 bar
AE39.2-20	–	20 bar
AE39.2-26	–	26 bar



CE-KENNZEICHEN – GRUPPE 2 (DGRL – Europäische Richtlinie)		
PN 16	PN 40	KATEGORIE
Alle Nennweiten	–	1 (CE Markierung)
–	Alle Nennweiten	2 (CE Markierung)

AUSLEGUNGSDATEN GEHÄUSE

FLANSCH PN 16	FLANSCH PN 40 / KLASSE 300 *	FLANSCH KLASSE 150 **	BEZUGSTEMPERATUR
ZULÄSSIGER DRUCK	ZULÄSSIGER DRUCK	ZULÄSSIGER DRUCK	
14,8 bar	37,1 bar	17,7 bar	100 °C
13,3 bar	33,3 bar	14 bar	200 °C
12,1 bar	30,4 bar	12,1 bar	250 °C
11 bar	27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Max. Betriebsdruck: 32 bar.

TMO – Max. Betriebstemperatur: EPDM Ventildichtung: 130 °C; FPM / Viton Ventildichtung: 200 °C.

Min. spez. Dichte Flüssigkeit: 0,75 kg/dm³.

* Einstufung entsprechend EN 1092-1:2018; ** Einstufung entsprechend EN 1759-1:2004.

Gehäusefestigkeit entsprechend PN 40 oder weniger, abhängig von der Anschlussart.

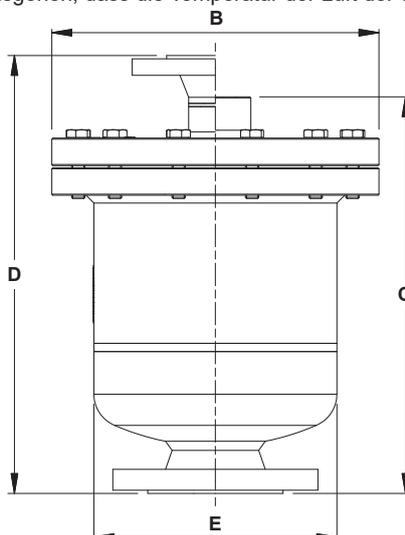
DURCHSATZ (NL/min)

MODELL	NENNWEITE	DIFFERENZDRUCK (bar)												
		0,1	0,5	1	3	5	7	10	12	16	20	24	28	32
AE39.2-5	2 1/2" x 1 1/2" – DN 65 x 40 3" x 1 1/2" – DN 80 x 40	661	1446	1806	3522	5277	–	–	–	–	–	–	–	–
AE39.2-10	2 1/2" x 1 1/2" – DN 65 x 40 3" x 1 1/2" – DN 80 x 40	342	749	936	1825	2735	3645	5010	–	–	–	–	–	–
AE39.2-20	2 1/2" x 1 1/2" – DN 65 x 40 3" x 1 1/2" – DN 80 x 40	132	289	362	706	1059	1410	1939	2292	2996	3700	–	–	–
AE39.2-28	2 1/2" x 1 1/2" – DN 65 x 40 3" x 1 1/2" – DN 80 x 40	67	155	231	480	720	960	1319	1559	2038	2517	2247	2607	–
AE39.2-32	2 1/2" x 1 1/2" – DN 65 x 40 3" x 1 1/2" – DN 80 x 40	51	113	141	276	413	551	757	894	1170	1445	1720	1995	2271

Die Werte entsprechen dem Durchsatz von Luft bei einer Temperatur von 15 °C, unter atmosphärischem Druck (1013 mbar).

Bei einer anderen Lufttemperatur als 15 °C ist der in der Tabelle genannten Durchsatz mit folgendem Korrekturfaktor zu multiplizieren: $288 / (273 + T)$, wobei T der vorherrschenden Temperatur in °C entspricht.

Für die meisten Anwendungen kann man davon ausgehen, dass die Temperatur der Luft der des Wassers entspricht.



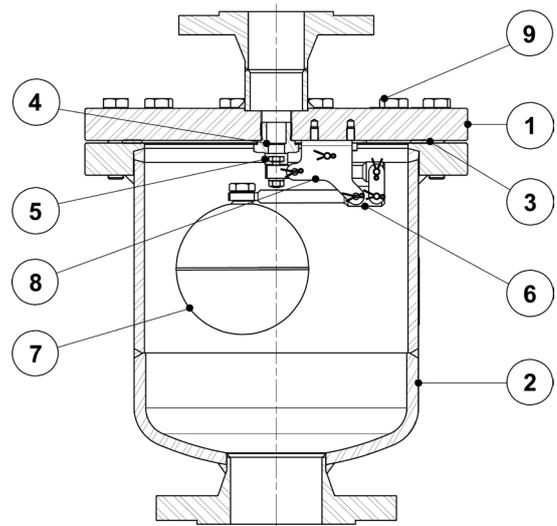
ABMESSUNGEN (mm)

EINTRITT *	PN 16				PN 40		PN 40		PN 16		PN 40		KLASSE 150		KLASSE 300	
	MUFFE				MUFFE		SW		PN 16		PN 40		KLASSE 150		KLASSE 300	
NENNWEITE	B	C	E	GEW. (kg)	C	GEW. (kg)	C	GEW. (kg)	D	GEW. (kg)	D	GEW. (kg)	D	GEW. (kg)	D	GEW. (kg)
2 1/2" x 1 1/2" DN 65 x 40	295	358	219	35,8	360	36,3	365	36,4	391	37,4	398	38	401	38,1	413	40,5
3" x 1 1/2" DN 80 x 40	295	350	219	35,5	353	36,2	358	36,4	383	37,1	391	37,9	388	37,8	403	41,3

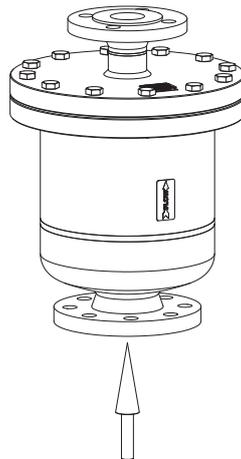
* Für andere Anschlussmaße kontaktieren Sie bitte den Hersteller.

WERKSTOFFE		
POS. N°	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF
1	Gehäuse	S355JR / 1.0045; P250GH / 1.0460; A105 / 1.0432
2	Deckel	S355JR / 1.0045; P235GH / 1.0345; P265GH / 1.0425; P250GH / 1.0460; A105 / 1.0432
3	* Dichtung	Edelstahl / Graphit
4	* Sitz	AISI 316L / 1.4404
5	Stopfen	FPM / Viton or EPDM
6	* Hebel	AISI 316 / 1.4401; AISI 316L / 1.4404
7	* Schwimmer	AISI 304 / 1.4301
8	* Stützwinkel Mechanismus	AISI 304 / 1.4301
9	Schrauben	Steel 8.8

* Verfügbare Ersatzteile.



DURCHFLUSSRICHTUNG



VT - Vertical inlet / bottom to top outlet

BESTELLCODES AE39.2										
Modell	AE392	2	E	XX	VT	A	40	L	65	
AE39.2 – Stahlguss	AE392									
Differenzdruck										
5 bar		2								
10 bar		3								
20 bar		5								
26 bar		6								
Ventildichtung										
EPDM			E							
FPM / Viton			V							
Deckel optional connection										
Keine				XX						
Optionen										
Falls vorhanden, bitte den Bestellcode der entsprechenden Dokumentation entnehmen.										
Durchflussrichtung										
Vertikal von unten nach oben					VT					
Anschlussart Austritt										
Innengewinde ISO 7 Rp						A				
Innengewinde NPT						C				
Schweißmuffe (SW) ASME 16.11						H				
Flansche EN 1092-1 PN 40						N				
Flansche ASME B16.5 Klasse 150						U				
Flansche ASME B16.5 Klasse 300						V				
Nennweite Austritt										
1 1/2" oder DN 40							40			
Anschlussart Eintritt										
Flansche EN 1092-1 PN 16								L		
Flansche EN 1092-1 PN 40								N		
Flansche ASME B16.5 Klasse 150								U		
Flansche ASME B16.5 Klasse 300								V		
Nennweite Eintritt										
2 1/2" oder DN 65									65	
3" oder DN 80									80	
Spezielle Ventile / Extras										
Die vollständige Beschreibung oder zusätzliche Codes sind im Falle einer Nicht-Standard-Armatur erforderlich										E